

Alsan PUR 043

Produktbeschreibung:

Alsan 043 ist eine zweikomponentiger, universeller, naturfarbener, thixotroper Polyurethan – Spachtelkleber.



Einsatzgebiet

Alsan 043 ist ein universell einsetzbarer, Spachtelkleber für die Verklebung von Gummigranulatmatten. Im Alsan Wandsystem wird Alsan 043 als Grundierspachtel unter Alsan 044 eingesetzt.

Eigenschaften

- thixotrop
- zähhart
- sehr hohe Klebkraft
- gute chemische Beständigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarheitungshedingungen

verarbeitungsbeunigungen		
Temperatur Untergrund	min. 10°C bis max. 30°C	
Temperatur Material	15°C – 25°C	
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%	
Relative Luftfeuchtigkeit (10°C)	max. 75%	

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten,dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist. ¹ ² Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit

Alsan EP Grundierungen porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Mischen:

Der Härter (Alsan 043, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 043, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren:

Je nach Anwendung wird Alsan 043 mit der Traufel oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 1,60 kg/m² bei 1 mm Schichtstärke Alsan Wandsystem:

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Schweiz

ALSAN PUR 043

¹ Bitte beachten Sie unser "Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten"

² Bitte beachten Sie unser "Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln"



Alsan PUR 043

Reaktionszeit

	ca. 30 Minuten	
23°C	ca. 20 Minuten	
30°C	ca. 15 Minuten	
	24 Stunden	
23°C	12 Stunden	
30°C	5 Stunden	
Härtung mechanisch belastbar		
10°C	48 Stunden	
	24 Stunden	
30°C	24 Stunden	
ar		
	7 Tage	
	5 Tage	
30°C	4 Tage	
Wartezeit bis zum nächsten		
10°C	min. 24 Std.	
	max. 48 Std.	
23°C	min. 12Std.	
	max. 24 Std.	
30°C	min. 5 Std.	
	max. 24 Std.	
	30°C 10°C 23°C 30°C tbar 10°C 23°C 30°C ar 10°C 23°C 30°C	

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	5:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,55 g/cm³
Viskosität (23°C)	thixotrop
Festkörper	ca. 100 %

Lieferform

30 kg-Gebinde, bestehend aus

25 kg Komponente A5 kg Komponente B

Farbton

natur

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: PU40

Entsorgung

Vollständig ausgehärtetes Material kann als Hausmüll entsorgt werden. Nicht vollständig entleerte Gebinde und Restmaterial sind als Sondermüll zu entsorgen oder können mit Harz vermischt und mit dem dazugehörigen Härter ausgehärtet werden. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS 14, rue de Saint-Nazaire 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das enstprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.