

## Description de produit :

Alsan 541 est un revêtement nivelant bi-composant pigmenté qui sert de couche d'étanchéité et d'anti-usure (2 en 1) dans le système selon les dispositions OS 11a.



## Domaine d'application

Alsan 541 est employé comme couche d'étanchéité et d'anti-usure combinée pour des parkings, galeries, terrasses et entrepôts frigorifiques. Deux couches de fonction sont réalisées dans une coulée et à base d'un seul produit.

## Caractéristiques

- Viscoplastique
- Auto-nivelant
- Étanche à la pénétration de produits de sablage
- Revêtement « 2 en 1 » / formant une membrane
- Contient jusqu'à 80% de matières premières naturelles, renouvelables
- Bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Apte au pontage de fissures (0,5 mm statique)
- Flexible à des températures basses
- Physiologiquement neutre après le durcissement

## Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C - 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## Traitement

**Préparation du support :** Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.<sup>1 2</sup>

En fonction de sa nature et pour qu'il ne présente plus de pores, le support est à préparer par une couche primaire et/ou un enduit gratté avec les couches primaires Alsan EP et à sabler légèrement avec du sable quartzéux.

## Mélange :

Le durcisseur (Alsan 541, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 541, comp. A) et mélangé soigneusement à l'aide d'un mélangeur à vitesse réduite (300-400 t/min) jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). La température devrait être comprise entre 15 -25°C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

## Application :

Alsan 541 est appliqué à l'aide d'un racloir denté (en caoutchouc ou en métal) en une couche homogène présentant l'épaisseur souhaitée. Il convient de traiter le revêtement frais dans env. 5 min. à l'aide d'un rouleau à dents pour obtenir une surface et une ventilation optimales. La surface doit alors être sablée avec du sable quartzéux séché au feu présentant un grain de Ø 0,4 - 0,8 mm. Veillez à un sablage homogène sur toute la surface.

<sup>1</sup> Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

<sup>2</sup> Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

**Nettoyage** : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

**Consommation de matériaux**

Env. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

**Temps de réaction**

Durée de fluidité à	12 °C	env. 40 min.
	23 °C	env. 25 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	12 °C	24 h
	23 °C	16 h
	30 °C	16 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	96 h
	23 °C	48 h
	30 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	7 jours
	23 °C	5 jours
	30 °C	5 jours

**Caractéristiques techniques**

Rapport de mélange A:B	4:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,30 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (23°C)	env. 4000 mPas ± 1000
Corps solide	env. 100%
Allongement à la rupture (DIN NF 53504)	Env. 150 %
- Couche de membrane	env. 50%
- Couche d'anti-usure	

**Conditionnement**

Emballage de 30 kg comprenant

- 24 kg du composant A
- 6 kg du composant B

**Couleur**

Gris gravier env. RAL 7032

**Stockage, transport & conservation**

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 10°C. Veuillez nous consulter.

**Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité**

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : PU40

**Élimination**

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

**Fabricant/usine**

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

**Remarques**

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.