

SOPREMA Manfred est un lé en bitume élastomère autocollant en plein et joint de recouvrement autocollant. Les valeurs techniques du lé sont supérieures aux exigences minimales des normes. Il est composé d'une armature composite en voile de verre et feuille d'aluminium; la finition en surface est un film polyester, et en sous-face du bitume polymère autocollant et film pelable siliconé.



Domaine d'utilisation

SOPREMA Manfred est utilisé comme barrière contre les remontées d'humidité au sol en intérieur, barrières anti-radon, W1.1 E, membrane murale (MSB-nQ) et, sous certaines conditions comme pare-vapeur autocollant à froid sur tôles profilées et sur supports en bois.

Mise en œuvre

Sur sol en intérieur : Les lés sont déroulés et posés en parallèle au sol à joints transversaux décalés.

Le lé est collé en plein sur le support en enlevant le film protecteur siliconé. En cas de pose libre, seuls les bandes du joint de recouvrement sont enlevées. Le joint de recouvrement longitudinal de 10cm est assemblé par pressage autocollant à froid, après avoir enlevé le film protecteur. Il est recommandé de souder le joint transversal, qui doit avoir au moins 0,10 m de large (en utilisant un föhn à air chaud ou un chalumeau).

Pour les raccords, il est possible de découper des pièces dans dans le propre matériau du lé.

Sur toit plat : Les lés sont déroulés et posés en parallèle au sol à joints transversaux décalés.

Le lé est collé en plein au support en tôle trapézoïdale en enlevant le film protecteur siliconé.

En pare-vapeur sur les planchers en bois ou bois massif, seule la bande de recouvrement de 10cm est auto-collée en enlevant le film protecteur latéral, pour assurer une pose libre et indépendant au support. Si nécessaire il est possible de fixer mécaniquement au droit du joint de recouvrement pour assurer une stabilité pendant la phase travaux. Il est recommandé de souder le joint transversal, d'au moins 10cm de large (en utilisant un föhn à air chaud ou un chalumeau).

Pour les raccords, il est possible de découper des pièces dans dans le propre matériau du lé..

Conditionnement

Longueur (m)	Largeur (m)	Épaisseur (mm)	kg/m ²	kg/rouleau
25,00	1,08	0,9	1,5	36,00

Face supérieure : film imprimé

Composition des couches :: Bitume élastomère/ Bitume polymère autocollant à froid

Supports : Feuille d'aluminium laminée/ voile de verre **Face inférieure :** film siliconé/ bande latérale siliconée

Stockage, transport et durée de vie

Les rouleaux doivent être stockés en position verticale sur une surface plane. Les palettes ne doivent pas être stockées les unes sur les autres ! Protéger de la lumière du soleil, de la chaleur et de l'humidité (pluie, neige, etc.) pendant la durée du stockage. Pendant la saison froide, le matériel doit être stocké à >+10°C pendant au moins 12 heures avant la pose.

Identifications

Numéro d'identification de l'organisme de certification : 1119

EN 13969, DIN SPEC 20000-202 (EB PYE-ALV 0,9)

EN 14967, DIN SPEC 20000-202

(MSB-nQ PYE-ALV 0,9)

EN 13970

Élimination

Les déchets de bitume polymère et de membranes bitumineuses (Catalogue européen des déchets – CED numéro 17 03 02 "Mélanges bitumineux") sont éliminés conformément à la version actuelle de la loi sur le cycle fermé des substances et la gestion des déchets.

Fabricant / usine

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberrossbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberrossbach

Données techniques clés

Caractéristiques		Procédure de test DIN EN	Unités	Exigences/ Valeurs limites	Caractéristiques du produit ^{1,4}
Défauts d'aspect		1850-1	-	aucun défaut d'aspect	conforme
Longueur		1848-1	m	≥ 30,00	≥ 25,00
Largeur		1848-1	m	≥ 1,00	≥ 1,08
Rectitude		1848-1	mm/10 m	< 20	< 20
Masse surfacique		1849-1	kg/m ²	NPD ²	NPD
Épaisseur		1849-1	mm	0,90	≥ 0,90
Teneur en matières solubles		DIN 52 123	g/m ²	NPD	NPD
Étanchéité à l'eau		1928	kPa/24h	60	≥ 60
Comportement en cas d'exposition à un feu extérieur		DIN CEN/TS 1187	-	NPD	NPD
Comportement au feu		DIN EN ISO 11925-2	-	Classe E selon la norme DIN EN 13 501-1	Classe E
Étanchéité après étirement à basse température		13 897	-	NPD	NPD
Résistance des joints (résistance au pelage)		12 316-1	N/50 mm	NPD	NPD
Résistance des joints (résistance au cisaillement)		12 317-1	N/50 mm	NPD	NPD
Comportement en traction : force de traction maximale	sens long sens travers	12 311-1	N/50 mm	≥ 400 ≥ 280	≥ 600 ≥ 400
Comportement en traction : Allongement	sens long sens travers	12 311-1	%	2,00 2	≥ 2,50 ≥ 2,50
Résistance au poinçonnement dynamique		12 691 (procédé A)	mm	NPD	NPD
Résistance au poinçonnement statique		12 730 (procédé B)	kg	5,00	≥ 5,00
Résistance à la déchirure		12 310-1	N	NPD	NPD
Résistance aux racines		actuellement FLL ou DIN EN 13 948	-	NPD	NPD
Respect des cotes		1107-1	%	NPD	NPD
Stabilité dimensionnelle avec changement cyclique de la température		1108	%	NPD	NPD
Souplesse à basse température		1109	° C	< -20	< -25
Fluage à température élevée		1110	° C	NPD	NPD
Vieillessement artificiel		1109	° C	NPD	NPD
Conformité à la règle de l'effort maximal		12 039	%	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau sd		1931	-	NPD	> 1500

* Les illustrations sont données à titre indicatif et peuvent différer légèrement des produits.

¹ Résultats de l'examen technique en laboratoire
Les valeurs spécifiées sont déterminées statistiquement et peuvent avoir des tolérances.

² NPD : No Performance Determined, pas de performance déterminée (selon la loi allemande sur la construction, pas d'exigence de produit)

³ Contrôle du système sur divers documents, les documents sont fournis séparément

⁴ Selon la déclaration de conformité, membre de la famille de produits 2 Lors de la manipulation de la flamme nue, les prescriptions de l'association professionnelle du bâtiment doivent être respectées pendant la transformation. GISCODE : Pas de solvants, pas de GISCODES, pas de marchandises dangereuses, pas d'ensemble H ou P, sans métaux lourds



20

Toutes les informations contenues dans ce document sont exclusivement liées au produit. Les suggestions relatives à l'utilisation et à la transformation du produit sont des recommandations non contraignantes du fabricant pour un large éventail d'applications. La question de l'adéquation d'un produit spécifique à un objet concret, ainsi que le mode de traitement lié à l'objet, exigent un examen attentif de la part du planificateur et du transformateur. Toute responsabilité concernant l'applicabilité de l'information à un objet spécifique est exclue, à moins qu'elle ne soit basée sur un acte intentionnel ou une négligence grave.

Cette fiche technique se réfère à un produit spécifique fabriqué pour le marché allemand. Toutes les informations contenues dans ce document se réfèrent à l'utilisation du produit en Allemagne et ne sont valables que dans ce pays. Veuillez noter que les spécifications peuvent s'écarter des règlements, normes et codes d'autres pays.

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Suisse

Tél. : +41 (0)56 418 59 30 • Fax. : +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail : info@soprema.ch