

Description du produit :

FLAGON PREMIO Stick 150/180 est une membrane synthétique en polyoléfine TPO, conforme aux normes UNI EN ISO 9001 et UNI EN ISO 14001. Elle est produite par coextrusion en version bicolore gris sable/noir et dotée d'une armature en voile de verre spécifique ainsi que, sur sa face inférieure, d'un voile en polyester autocollant. D'autres couches fonctionnelles et des accessoires peuvent être employés avec des produits qui sont fabriqués ou homologués par SOPREMA-FLAG



Caractéristiques et avantages

- Résistance contre les influences climatiques et les rayons UV
- Résistant aux racines et aux rhizomes
- Souple à basse température
- Aptitude optimale à la soudure
- Résistance élevée aux sollicitations mécaniques
- Exempt de chlore, plastifiant et métaux lourds
- Compatible avec tous les isolants et avec le bitume

Domaines d'application

- Étanchement de toitures et de bâtiments
- Pour les étanchéités flottantes et collées
- Sous charge
- Sous végétalisation extensive et intensive
- Pour revêtements accessibles aux piétons et aux véhicules

Homologations/normes

- Membrane synthétique conforme à la norme EN 13956, organisme de certification WPK 1085-CPD-0011
- Réaction au feu selon EN 13501-1 et selon n° SAV 124/242
- EN ISO 9001 et ISO 14001
- SIA 271& 281

Mise en œuvre

La pose des membranes doit se faire dans le respect des instructions du fabricant (disponibles sur demande). Avant la réalisation de la jointure servant à l'étanchement, il faut faire des essais de soudure au moins une fois par jour pour contrôler la résistance au pelage. La jointure se fait par soudure au gaz chaud en exclusivité. Une température

ambiante et du support d'au moins + 10 °C est obligatoire.

Dimensions / conditionnement

FLAGON PREMIO Stick 150

Longueur (m)	Largeur (m)	Épaisseur (mm)	kg/ m ²
15,00	1,60	1,50	Pas d'informations

Rouleaux à 15,00 m x 1,60 m / 24 m²

Unités par palette 12 rouleaux / 288 m²

(Bord de soudure de 6 cm des deux côtes)

FLAGON PREMIO Stick 180

Longueur (m)	Largeur (m)	Épaisseur (mm)	kg/ m ²
15,00	1,60	1,80	Pas d'informations

Rouleaux à 15,00 m x 1,60 m / 24 m²

Unités par palette 12 rouleaux / 288 m²

(Bord de soudure de 6 cm des deux côtes)

Producteur/usine

SOPREMA srl

Via Industriale dell'isola 3

I-24040 Chignolo d'Isola (BG) Italie

Remarques

Sous réserve de modifications techniques. Soumis aux spécifications techniques en vigueur au moment de la commande.

Stockage, transport & conservation

Les rouleaux doivent être stockés à plat sur un support plan. Ne pas superposer les palettes ! À protéger, lors du stockage, des rayons du soleil, de la chaleur et de l'humidité (pluie, neige, etc.). La durée de stockage maximale est de 12 mois.

Caractéristiques techniques

Défauts apparents	libre de défauts visibles	EN 1850-2
Rectitude	≤ 10 mm	EN 1848-2
Planéité (mm)	≤10□mm	EN 1848-2
Épaisseur FLAGON PREMIO Stick 150 / 180	1,50 mm /1,80 mm*	EN 1849-2
Poids	Pas d'informations	EN 1849-2
Étanchéité à l'eau	Réussi	EN 1928 Procédure B
Étanchéité à l'eau	400 kPa/72h	DIN V 20000-201 / EN1928
Résistance aux flammèches et à la chaleur rayonnante	BROOF (t1)	ENV 1187 / DIN 4102-7
Résistance à la grêle FLAGON PREMIO Stick 150 / 180 - Support rigide - Support souple	≥ 25 m/s / 25m/s ≥ 30 m/s / ≥ 30 m/s	EN 13583
Réaction au feu	Classe E	EN13501-1
Joint FLAGON PREMIO Stick 150 / 180 - Résistance au pelage - Résistance au cisaillement	Résistance à la déchirure en dehors du joint ≥ 200 N/50mm / ≥ 200 N/50mm ≥ 400 N/50mm / ≥ 450 N/50mm	EN 12316-2 EN 12317-2
Perméable à la vapeur d'eau	Env. 165.000 μ	EN 1931
Force de traction maximale FLAGON PREMIO Stick 150 / 180 (échantillon rectangulaire)	≥ 650 longitudinal / ≥ 800 longitudinal ≥ 650 transversal / ≥ 800 longitudinal	EN 12311-2 Procédure A
Allongement en cas de force de traction maximale (%) (échantillon rectangulaire)	≥ 350 longitudinal % ≥ 350 transversal %	EN 12311-2 Procédure A
Résistance aux charges saccadées (mm) support souple FLAGON PREMIO Stick 150 / 180	≥ 800 mm / ≥ 900 mm	EN 12691
Résistance contre la charge statique	≥ 20 kg	EN12730
Résistance aux racines contrôlée selon le test FLL	réussi	prEN 13948 FLL
Stabilité dimensionnelle	≤0,1 %	EN 1107-2
Comportement de pliage à basse température	≤-30 °C	EN 495-5
Exposition - UV	Classe 0 Réussi (≥ 5000)	EN1297
Résistance à la déchirure amorcée Propagation	≥ 250 N	EN12310-2

* = -5% / +10%