

Description du produit:

Alsan Flex 2711 CO est un mastic d'étanchéité élastique mono-composant. Il possède une excellente adhésion sur la plupart des matériaux de construction tels que béton, brique, céramique, verre, bois, acier galvanisé ou peint. Il est développé pour un usage intérieur ou extérieur.



Domaine d'application

Alsan Flex 2711 CO est à la fois un mastic d'étanchéité et un mastic de collage :

- En étanchéité pour les joints verticaux et horizontaux.
- En collage il convient pour les tuiles, les éléments préfabriqués, les bandes de rives, les seuils, les escaliers, les plinthes, les panneaux de protection, les panneaux de revêtement, etc.

Limitations : Alsan Flex 2711 CO n'est pas utilisable sur PE, PP, PC, PMMA, PTFE, les plastiques souples, le néoprène et les supports bitumineux. Il n'est pas adapté pour les piscines. Un léger jaunissement peut se produire en cas de longue exposition au soleil.

Propriétés

- Mono-composant, prêt à l'emploi
- Paignable
- Flexible et élastique
- Sans solvant ni odeur
- Très faibles émissions (COV)
- Pas de formation de bulles
- Très bonne adhésion sur la plupart des matériaux de construction
- Bonne résistance mécanique
- Bonne résistance aux UV
- Bonne résistance au vieillissement
- Ne flue pas

Normes/Certification

- EN 15651 partie 1 : 2012 : F-EXT-INT-CC classe 25LM
- EN 15651 partie 4 : 2012 : PW-EXT-INT-CC
- Marquage CE – DoP CCHEU1901
- Classification A+
- Les exigences LEED : Matériaux à faibles émissions : Adhésives et Mastics. SCAQMD rule 1168

Mise en œuvre

Préparation du support: Avant l'application, assurez-vous que les surfaces sont propres, sèches, homogènes et exemptes de toute contamination (huiles et graisses, poussière et particules friables). La laitance du ciment doit être enlevée.

Application: Appliquer Alsan Flex 2711 CO uniformément. Si nécessaire, utilisez du ruban ashésif pour obtenir une finition précise. Retirez le ruban pendant que le mastic est encore mou. Lisser le joint avec du liquide de lissage pour une surface d'étanchéité parfaite.

Faire des joints: Après une préparation de support adaptée, insérer un fond de joint adapté (mousse de polyéthylène à cellules fermées) à la profondeur requise (le rapport largeur / profondeur doit être de 2:1 pour les joints horizontaux et de 1:2 pour les joints verticaux). Extruder Alsan Flex 2711 CO dans le joint pour le remplir en s'assurant qu'il est en contact complet avec le côté du support. Évitez d'emprisonner de l'air. Presser fermement contre les côtés du support pour assurer une bonne adhérence.

Faire des collages: Après une préparation de support adaptée, extruder Alsan Flex 2711 CO sur la surface de collage à des intervalles de quelques centimètres. Le collage peut être réalisé en cordons ou en plots selon les supports et les besoins. Appuyez fermement sur l'élément à coller en position. Si nécessaire, utilisez des fixations «mécaniques» temporaires telles que du ruban adhésif, des coins ou des accessoires pour maintenir les éléments assemblés ensemble.

Maintenir jusqu'à ce que l'Alsan Flex 2711 CO soit durci (c'est-à-dire après 24 à 48 heures à + 23°C pour une épaisseur comprise entre 2 et 3 mm).

Quantité

Joint d'étanchéité :

Le joint est conçu pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic.

Pour les joints de mouvement, la largeur doit être comprise entre 10 mm et 35 mm. Un rapport largeur / profondeur de ~ 2 : 1 (pour les joints horizontaux) et ~ 1 : 2 (pour les joints verticaux) est généralement requis.

Larg.	Prof.	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Prof.	Larg.	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	17 mm
Longueur / 300ml		2.5 m	1.5 m	1 m	0.7 m	0.6 m

Collage:

Plots: Ø: 3 cm / épaisseur: 0.5 cm

Nombre de plots par cartouche: ~85

Cordon: Section 5x5 mm

Longueur / 300 ml: 12 mètres

Caractéristiques techniques

Base Chimique: PU mono-composant

Système de durcissement: Humidité

Densité: ~1,1 (kg/l)

Temps de formation de peau: ~60 Minuten (+23°C / 50% r.F.)

Vitesse de prise: ~ 3,0 mm / 24h (+23°C / 50% r.F.)

Test de coulée: 0 mm (ISO 7390)

Température de service: -40°C bis +70°C

Température d'application: +5°C bis +40°C

Dureté Shore A: ~ 40 (ISO 868)

E-Modulus @23°C: ~ 0,5 N/mm² (ISO 8339)

Reprise élastique: > 80% (ISO 7398)

Résistance à la traction: ~ 2 N/mm² (ISO 37)

Allongement à la rupture: ~ 500% (ISO 37)

Conditionnement

Cartouche 300 ml

Coloris

Blanc / Gris

Stockage, transport et conservation

12 mois à compter de la date de production si stocké dans un emballage d'origine intact et non ouvert. Conserver au sec et à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre + 5°C et + 35°C.

Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité.

Merci d'assurer la protection des personnes.

Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit correspondant et livré par Soprema AG Suisse veuillez noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.