

Descrizione del prodotto:

Alsan EPOX 034 è un adesivo epossidico bicomponente, pigmentato e riempito di resina epossidica.


Ambito di utilizzo

Alsan 034 è un adesivo a base di resina epossidica di applicazione universale che viene utilizzato, ad esempio, in combinazione con guaine impermeabilizzanti ideone e prefabbricate come per giunti di costruzione, giunti di dilatazione, giunti di collegamento e fessure.

Proprietà

- Bagnatura molto buona
- ottima resistenza al taglio/all'adesione
- adatto anche per superfici umide opache
- tixotropico
- elevata resistenza meccanica
- elevata resistenza all'abrasione e agli urti
- facile lavorabilità
- Facile miscibilità
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento
- Senza nonilfenolo

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 8°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C - 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (8°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione

Preparare il sottofondo: Il sottofondo deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione. ^{1 2}

Miscelazione:

L'indurente (Alsan 034, comp. B) viene aggiunto alla resina (Alsan 034, comp. A) e mescolato con cura con un agitatore a basso numero di giri (300 - 400 giri al minuto) per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Il materiale viene mescolato lentamente con un agitatore a spirale o per fusti adatto (ad es. Multitool n. 00.040.151) in modo da mescolare il meno possibile. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (rinvasare) e miscelare di nuovo accuratamente (non utilizzare dal contenitore in dotazione). La temperatura del materiale dovrebbe essere almeno 15 °C. Mescolare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro il tempo di lavorazione. Spargere il contenuto del recipiente sulla superficie subito dopo la miscelazione, altrimenti il tempo di lavorazione si ridurrà notevolmente a causa della reazione chimica e del calore generato.

Applicare:

Alsan 034 viene applicato con una spatola dentata o un frattazzo nello spessore dello strato desiderato.

Pulizia: Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente di sistema ALSAN.

Consumo

Circa 1,6 kg/m² con 1 mm

¹ Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

² Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	10°C	circa 90 minuti
	23°C	circa 60 minuti
	30°C	circa 30 minuti

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	2,1:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,60 g/cm ³
Viscosità (23°C)	tixotropico, stabile fino a 20 mm
Corpo solido	ca. 100 %
Resistenza alla compressione (DIN EN ISO 604)	ca. 55 N/mm ² (14 giorni / 23°C)
Resistenza alla flessione (DIN EN ISO 178)	30 - 40 N/mm ² (14 giorni / 23°C)
E - Modulo (DIN EN ISO 527)	ca. 3500 N/mm ² (14 giorni / 23°C)
restringimento del volume	< 1,0 %
Coefficiente di dilatazione termica	ca. 45 x 10 ⁻⁶ / K
Resistenza dell'incollaggio su acciaio sabbiato	> 10 N/mm ² (14 giorni / 23°C)
Resistenza dell'incollaggio su calcestruzzo	cemento demolito (14 giorni / 23°C)

Forma di fornitura

- Fusti da 15 kg, costituiti da
- 10 kg Componente A
 - 5 kg Componente B

Colore

Grigio
(componente A bianco, componente B grigio scuro)

Stoccaggio, trasporto & durata

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 12 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature <10°C possono portare alla cristallizzazione. Si prega di richiedere una consulenza.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.

Codice GIS: RE20

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti pericolosi.

Produttore/Fabbrica

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Indicazioni

L'esposizione ai raggi UV porta ad un cambio di colore. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono valide per il corrispondente prodotto fornito da Soprema. Si prega di notare che le informazioni in altri paesi possono differire. Le informazioni di cui sopra, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze in circostanze normali. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, le diverse esigenze poste sull'oggetto nelle più svariate condizioni di lavoro rendono necessario che l'utente ne verifichi l'idoneità. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.