

Description du produit :

Alsan EPOX 034 est une colle à base de résine époxydique bi-composante, pigmentée et remplie.


Domaine d'application

Alsan 034 est une colle à base de résine époxydique utilisée par ex. en combinaison avec des rubans d'étanchéité appropriés, préfabriqués, pour des joints de construction, de dilatation et de raccordement et aussi pour des fissures.

Propriétés

- Très bon mouillage
- Très bonne résistance au cisaillement et force d'adhérence
- Adapté même pour des superficies moites
- Thixotrope
- Grande résistance mécanique
- Grande résistance à l'abrasion et aux chocs
- Facilité de traitement
- Miscibilité simple
- Physiologiquement neutre après durcissement
- Exempt de nonylphénol

Conditions de traitement

Température du sous-sol	min. 8°C jusqu'à max. 30°C
Température de matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	max. 85%
Humidité relative (8°C)	max. 75%

Pendant le traitement et le durcissement, la température du sous-sol doit se situer à au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

¹ Veuillez observer notre « Notice 101 préparer les sous-sols »

Préparation du sous-sol : Le sous-sol doit être préparé de manière à être portant, sec et exempt de composants altérant l'adhérence.^{1 2}

Mélange : Le durcisseur (Alsan 034, comp. B) est incorporé à la résine (Alsan 034, comp. A) conformément au rapport de mélange et mélangé soigneusement à l'aide d'un mixeur à régime lent (300 - 400 tr/min) env. 3 minutes, jusqu'à en obtenir un mélange homogène. Le matériau est mélangé lentement avec un mélangeur hélicoïdal/de cuisine pour laisser entrer aussi peu d'air que possible. Verser le matériau remué dans un autre récipient (transvasement) et mélanger encore à fond (ne pas le préparer à partir du fût). La température du matériau doit être au moins de 15 °C. Ne délayer que la quantité de matériau pouvant être traitée au cours de la durée de vie de pot. Répartir le contenu du fût sur la surface immédiatement après le mélange, faute de quoi la durée de vie de pot ou celle du traitement se réduira considérablement en raison de la réaction chimique et de la chaleur dégagée.

Application :

Alsan 034 est uniformément appliqué avec un peigne dentelé ou une truelle à l'épaisseur désirée.

Nettoyage : En cas d'interruptions de travail ou à la fin des travaux, l'outil doit être minutieusement nettoyé avec le système de nettoyage Alsan au cours de la durée de vie en pot.

Consommation

Env. 1,6 kg/m² pour 1 mm

Temps de réponse

Durée de vie en pot à 10°C	env. 90 minutes
----------------------------	-----------------

² Veuillez observer notre « Notice 102 prétraiter les sous-sols »

23°C	env. 60 minutes
30°C	env. 30 minutes

Données techniques

Rapport de mélange A:B	2:1 selon le poids
Densité (23°C)	env. 1,6 g/cm ³
Viscosité (23°C)	Thixotrope, stable jusqu'à 20 mm
Solide	env. 100 %
Résistance à la compression (DIN EN ISO 604)	env. 55 N/mm ² (14 jours / 23°C)
Résistance à la flexion (DIN EN ISO 178)	30 - 40 N/mm ² (14 jours / 23°C)
Module E (DIN EN ISO 527):	env. 3500 N/mm ² (14 jours / 23°C)
Rétrécissement de volume :	< 1,0 %
Coefficient de dilatation thermique	env. 45 x 10 ⁻⁶ / K
Résistance à la traction sur l'acier décapé	> 10 N/mm ² (14 jours / 23°C)
Résistance à la traction sur le béton	Débris de béton (14 jours / 23°C)

Mode de livraison

Fûts de 15 kg :

- 10 kg composant A
- 5 kg composant B

Coloris

Gris (composant A blanc, composant B gris foncé)

Stockage, transport & durée de conservation

Entreposé dans un emballage d'origine au frais, au sec, à l'abri du gel, non ouvert et non mélangé, se conserve au moins 12 mois. Il faut éviter toute exposition des fûts aux rayons directs du soleil, même au chantier. Les températures < 10°C peuvent entraîner une cristallisation. Merci de nous consulter.

Indications de danger et conseils de sécurité

Vous trouverez les informations actuelles en vigueur dans la fiche de sécurité. Prendre en compte la protection individuelle.

Code GIS : RE20

Élimination

Le matériau durci peut être éliminé comme gravats. Le fût et le matériau résiduel doivent être éliminés séparément comme déchet spécial.

Fabricant/Usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Notes

L'action des rayons UV entraîne un changement de couleur. Les informations fournies dans cette fiche sont valables pour le produit correspondant livré par la Soprema. Veuillez noter que les données présentées dans d'autres pays peuvent diverger. Les informations ci-dessus, notamment les propositions pour le traitement et l'utilisation de nos produits, reposent sur nos connaissances et expériences en temps normal. Les conseils en application technique sont donnés en toute conscience et bonne foi. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit. Les modifications destinées au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits demeurent réservées.