

Description du produit :

ALSAN 874 est une résine MMA bicomposant moyennement visqueuse pour la réalisation d'un revêtement autolissant résistant aux chocs et robuste au sein du système Alsan MMA.

**Domaine d'application**

ALSAN 874 revêtement autolissant est employé comme couche d'égalisation et de revêtement ainsi que comme couche de protection et intermédiaire pour des couches de sable siliceux Colorquarz dans les domaines cuisines, surfaces industrielles, boulangeries, transformation de la viande et zones humides.

Propriétés

- Ne contient pas de solvants
- Résistant aux chocs
- Stabilité élevée en cas de sollicitations élevées
- Résistant à l'eau chaude (+60°C)
- Très bonnes propriétés autolissantes
- Résistant aux rayons UV, à l'hydrolyse, aux alcalis
- Très bonne répartition de la charge dynamique

Conditions de mise en œuvre

Plage de température : 0°C au min. jusqu'à 35°C au max.

Humidité de l'air : 90% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. L'installation d'une ventilation suffisante est obligatoire dans des locaux fermés.

Mise en œuvre

Préparation du support : ALSAN 874 peut être directement appliqué sur la couche primaire système Alsan 174 ou un enduit gratté

réalisé avec Alsan 175. L'application varie en fonction des exigences ou du système respectivement. Le support doit présenter une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants susceptibles de nuire à l'adhérence.¹

Mélange : ALSAN 874 R peut être mélangé avec la matière de remplissage Prenopowder 261 - rapport de mélange : 1 part de résine (Alsan 874) et 1-1,5 parts de la matière de remplissage (Prenopowder 261).

La résine Alsan 874 doit d'abord être agitée à fond. Il faut par la suite la transvaser dans un récipient de mélange approprié. Il faut alors ajouter la matière de remplissage avec le mélangeur en marche jusqu'à ce qu'une masse homogène en émane. Des quantités partielles peuvent maintenant être préparées pour ajouter le catalyseur à la résine dans la proportion prévue. La proportion prévue du catalyseur est incorporée dans la résine pendant au moins 2 minutes à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite.

Application : Le mélange est appliqué à l'aide d'un racloir ou d'une truelle dentée. Avant le durcissement ou bien la gélification du mortier autolissant, il faut le sabler en excès avec Colorquarz ou des paillettes colorées.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système ALSAN lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

Quantité

Avec des surfaces planes et lisses
Quantité : env. 4-5 kg avec une épaisseur de couche de 3 mm.

Dosage du catalyseur

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 874
Temps d'agitation au moins 2 minutes

Température en °C	ALSAN 070 catalyseur [g]	ALSAN 070 catalyseur [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	300	3
20	300	3
25	200	2
35	150	1,5

Temps de réaction à 23°C

Temps de fluidité : env. 15 minutes
Temps de durcissement : env. 25- 60 minutes
Aptitude au traitement ultérieur : après 4 env. 35-60 minutes
Pas de temps de traitement ultérieur maximal
Résistance aux charges : après env. 180 minutes

Caractéristiques techniques

Densité : 1,8 g/cm³ (mélange)
Résistance à la compression (3 mm): env. 45 N/mm²
Élongation à la rupture : 10 %

Accessoires système

ALSAN 070

Conditionnement

Bidon de 10 kg

Couleur

Transparent

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine intact et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter d'exposer les emballages à la lumière solaire directe sur le chantier. La stabilité au stockage de bidons ouverts est limitée et il y a risque de gélification précoce. Il y a interdiction d'employer le produit une fois qu'il aura gélifié.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité.
Veillez à la protection personnelle.
Code GIS : RMA 10

Élimination

Le matériel complètement durci peut être éliminé avec les déchets domestiques. Les emballages qui ne sont pas complètement vides et les résidus doivent être traités comme déchets spéciaux. Les résidus peuvent par ailleurs être mélangés avec de la résine et durcis avec le durcissant respectif. Les emballages complètement vides sont aptes au recyclage.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit distribué en Suisse par Soprema Suisse.

Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.