

MORTERPLAS SBS FM 6 KG MIN

MORTERPLAS SBS FM 6 KG MIN es una lámina impermeabilizante auto protegida, de betún elastómero SBS, con armadura de fieltro malla de poliéster y fibra de vidrio (FM), con acabado mineral en la cara exterior y un film termo fusible en la inferior.

VENTAJAS

El mastico elastómero SBS aporta a la lámina:

- Una excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la colocación en ambientes fríos.
- Buena adherencia y seguridad en los solapes.
- Limita las tensiones en la membrana impermeabilizante.

La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FM) reforzado y estabilizado, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas:

- Elevada resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.

La aplicación con fijación mecánica ofrece:

- Rapidez de ejecución.
- Permite que la colocación no dependa tanto de la posibilidad de mal tiempo.
- La membrana, al no estar adherida, admite los posibles movimientos del soporte.



APLICACIÓN

- Cubiertas sin protección pesada no transitables: aplicación en monocapa como lámina del sistema con fijación mecánica. Esta aplicación está especialmente recomendada para cubiertas Deck y rehabilitación.
- Cubiertas sin protección pesada no transitables: aplicación en monocapa totalmente adherida.
- Técnicamente puede substituir a las láminas minerales con doble armadura (velo de vidrio y fieltro de poliéster) en impermeabilizaciones auto protegidas monocapa totalmente adheridas.

NORMATIVA

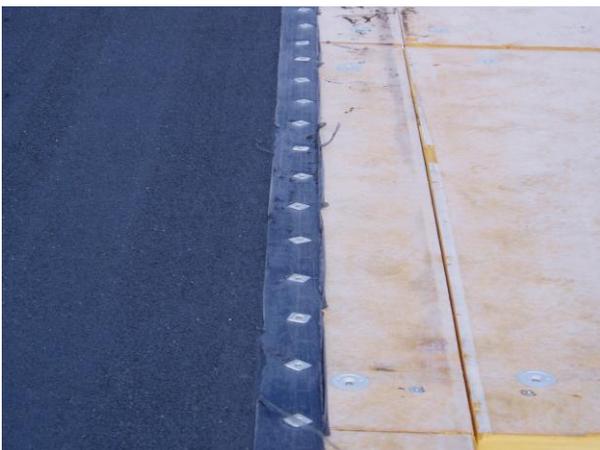
- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE Nº 0099/CPR/A85/0087.
- En conformidad con ETA Nº 04/0109 MORTERPLAS SBS FM MONOCAPA.
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo con la ISO:9001.
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo con la ISO:14001.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- En impermeabilización de cubiertas metálicas, se recomienda colocar la chapa con la parte de la greca de mayor superficie en la cara superior, para facilitar la colocación del aislamiento y la lámina.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 12 cm en los solapes longitudinales y transversales, eliminando primero el film de poliéster de la superficie mediante fuego y con la ayuda de un paletín para asegurar la adherencia de los másticos.
- Se recomienda la utilización de fijaciones mecánicas con arandelas con una superficie mínima de 1600 mm², con diámetro máximo de 5 cm en las circulares y con anchuras no superiores a 4 cm en las rectangulares. Las fijaciones deben tener una resistencia a la extracción estática igual o superior a 1260 N. Consultar el Anejo 2 del ETA Nº 06/0018 donde se incluyen una serie de fijaciones que cumplen con las exigencias. Se deberán calcular de acuerdo con la presión del viento para el emplazamiento, las condiciones del entorno y la normativa local.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

MORTERPLAS SBS FM 6 KG MIN	
Peso (Kg/m ²)	6 (-5%+10%)
Designación	LBM-60/G-FP
Longitud (m.)	7 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m ² /rollo	7
Rollos/palé	25
m ² /palé	175
Acabado ¹	Pizarrita Gris (P-G) Pizarrita Natural (P-N) ² Pizarrita Roja (P-R) ² Pizarrita Verde (P-V) ² Pizarrita Blanca (P-B) ² Pizarrita Negra (P-BK) ²
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. No remontar un palé sobre otro.

*NOTA¹: Las láminas autoprotegidas al estar terminadas con productos naturales (pizarrita o gránulo), pueden presentar diferencias de tonalidad entre láminas de distintos lotes. Se debe tener en cuenta para los pedidos de material a una cubierta y sobre todo en la rehabilitación de cubiertas, este efecto queda pronto minimizado por las condiciones climáticas a las que están expuestas las cubiertas.

NOTA²: Colores según disponibilidad en tarifa, clase logística y bajo pedido mínimo.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	MORTERPLAS SBS FM 6 KG MIN	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	Broof(t1)	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	900 ± 250 650 ± 250	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	45 ± 15 45 ± 15	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 20	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	≥ 1400	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	300 ± 100	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	180 ± 60	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	650 x 650 ± 250	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem/weeks"	-5 ± 5°C / ≤ 2 mm (100 ± 10°C)	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	6,00 -5/+10%	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	-	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	-	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,3	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	NE	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 100	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	20 (-20/+10) %	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20000	μ
SRI (Índice de Reflexión Solar)	ASTM E 1980-01	49 ¹	%

NOTA1: ensayo sobre lámina acabado mineral blanco.



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.