

SOPRALAST 50 TV ALU

SOPRALAST 50 TV ALU es una lámina impermeabilizante de betún elastómero SBS, con armadura tejido de fibra de vidrio (TV), con acabado superior de aluminio gofrado de 0,08 mm y un film termo fusible en la cara inferior.

VENTAJAS

- El mastico elastomérico SBS aporta a la lámina una excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la colocación en ambientes fríos.

La armadura con tejido de fibra de vidrio proporciona:

- Una inmejorable estabilidad dimensional.
- Alta resistencia al punzonamiento
- Limita las deformaciones
- Adaptabilidad

El recubrimiento superior de aluminio gofrado de 0.08 mm proporciona:

- Mejor estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a altas temperaturas.
- Resistencia al fuego exterior
- Alto nivel reflectante.
- Gran resistencia a la transmisión del vapor de agua.



APLICACIÓN

- **SOPRALAST 50 TV ALU** se puede aplicar como lámina superior autoprotectida de cubiertas no transitables y con pendiente mayor al 3%.
- O como barrera de vapor en cubiertas convencionales.
- Para sistemas monocapa se utilizará la lámina **SOPRALAST 50 TV ALU** se puede aplicar como lámina de terminación de petos y detalles verticales.

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE Nº 1119/CPR/13132, 13133, 13134 y EN 13970.
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo con la ISO:9001 y Medioambiental ISO 14001.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con **EMUFAL I**. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 12 cm en los solapes longitudinales y transversales, eliminando primero el aluminio de la superficie para asegurar la adherencia.
- En la solución bicapa, **SOPRALAST 50 TV ALU** deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401.



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	SOPRALAST 50 TV ALU
Peso (Kg/m ²)	4,8 (-5%+10%)
Designación	LBM-48/M-TV
Longitud (m.)	8 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m ² /rollo	8
Rollos/palé	30
m ² /palé	240
Acabado	Aluminio Natural
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. No remontar un palé sobre otro.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	SOPRALAST 50 TV ALU	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	EN 13501-5 (ENV 1187)	Froof	-
Reacción al fuego	EN 13501-1 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	600 x 600	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	2 x 2	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 5	kg
Resistencia al impacto	EN 12691	≥ 1750	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	≥ 150	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	NE	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	NE	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	EN 1296 12 sem/weeks	-5 ±5°C / ≤ 2 mm (100 ±10°C)	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -10	°C
Sustancias peligrosas	--	PND	--

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	4,8 -5/+10%	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	-	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	-	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,4	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	NE	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 70	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	1,2x10 ⁻⁶	-



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.