

Descrizione del prodotto:

Alsan 843 ZERO è una resina poliuretanicabicomponente, pigmentata, viscoelastica, praticamente priva di emissioni, che viene utilizzata come rivestimento di livellamento.



Ambito di utilizzo

Alsan 843 ZERO è utilizzato nell'industria, nei supermercati, negli uffici, negli showroom, negli edifici residenziali, negli ospedali e nelle scuole grazie alle sue proprietà viscoelastiche. Alsan 843 ZERO è multifunzionale e può essere utilizzato su vari sottofondi come calcestruzzo, massetto, asfalto colato (superfici interne), Latexfalt, legno, acciaio, alluminio; può rivestire anche superfici in magnesite e anidrite.

Proprietà

- viscoelastico - riempitivo (1 - 2 mm statico)
- autolivellante
- 80% di materie prime naturali/rinnovabili
- COV < 1 %
- Prova del comportamento delle emissioni per l'utilizzo in locali ricreativi
- Buona resistenza chimica
- buone proprietà meccaniche
- isolamento del rumore da calpestio - caldo a piedi nudi
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 10°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C - 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (10°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione

Preparare il sottofondo: Il supporto deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione^{1 2}. A seconda delle condizioni, il sottofondo deve essere preparato senza pori mediante primerizzazione e/o riempimento a graffio con primer Alsan EP e leggermente cosparso di sabbia di quarzo.

Miscelazione: L'indurente (Alsan 843 ZERO, comp. B) viene aggiunto alla resina (Alsan 843 ZERO, comp. A) e mescolato con cura con un agitatore a basso numero di giri (300 - 400 giri al minuto) per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (rinvasare) e miscelare di nuovo accuratamente (non utilizzare dal contenitore in dotazione). La temperatura del materiale dovrebbe essere di 15 - 25 °C. A seconda dell'applicazione, Alsan 843 ZERO viene prodotto senza filler o con sabbia di quarzo essiccata e temperata di granulometria Ø 0,1 - 0,3 mm in rapporto al peso. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

Applicare: Il materiale viene applicato con una racla dentata (gomma o metallo) in modo uniforme nello spessore dello strato desiderato. Il rivestimento fresco deve essere ripassato con un rullo a spilli adeguato entro circa 5 minuti per ottenere una superficie, una e una conducibilità ottimali. Ciò è necessario soprattutto per un ulteriore riempimento

¹ Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

² Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

con sabbia di quarzo. Per migliorare la qualità ottica delle tonalità che tendono a risalire (p.es. tonalità di grigio rossastro), il rivestimento fresco deve essere rifinito con un rullo di nylon adatto (p.es. rullo con lunghezze vello 14 mm).

Pulizia: Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente di sistema ALSAN.

Consumo

Ca. 2,0 - 5,0 kg/m²

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	10°C	circa 40 minuti
	23°C	circa 25 minuti
	30°C	circa 15 minuti
Polimerizzazione - calpestabile	10°C	48 ore
	23°C	24 ore
	30°C	20 ore
Polimerizzazione - meccanicamente sollecitabile	10°C	96 ore
	23°C	72 ore
	30°C	48 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	10°C	8 giorni
	23°C	6 giorni
	30°C	5 giorni

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	4,5:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,40 g/cm ³
Viscosità (23°C)	ca. 2500 mPas ± 500
Corpo solido	ca. 100 %
Durezza Shore A (DIN EN ISO 868)	ca. 70
Resistenza alla trazione (DIN EN ISO 527 a 23°C)	ca. 8,0 N/mm ² (senza filler)
Allungamento a rottura (DIN 53504):	50 - 130 % a seconda dell'aggiunta di sabbia di quarzo
Indice di abrasione Taber (1000 g/1000 U) con sigillante	20 mg

Forma di fornitura

Fusti da 30 kg, costituiti da

- 24,60 kg Componente A
- 5,40 kg Componente B

Colore

Colori RAL

Stoccaggio, trasporto & durata

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 6 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature < 15°C possono portare alla cristallizzazione. Si prega di richiedere una consulenza.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.

Codice GIS: PU40

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti pericolosi.

Produttore/Fabbrica

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Indicazioni

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono valide per il corrispondente prodotto fornito da Soprema. Si prega di notare che le informazioni in altri paesi possono differire.

Le informazioni di cui sopra, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze in circostanze normali. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, le diverse esigenze poste sull'oggetto nelle più svariate condizioni di lavoro rendono necessario che l'utente ne verifichi l'idoneità. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.