

Description de produit :

Alsan 930 F ZERO est une résine époxy bi-composant pigmentée. La résine est pratiquement sans émissions, sans alcool benzylique et présente une teneur VOC de <1%.



Domaine d'application

Alsan 930 F ZERO est employée comme revêtement de sol pratiquement sans émissions dans des établissements industriels, de production, de vente et de stockage mais également dans des écoles, hôpitaux, écoles maternelles et centres commerciaux. Alsan 930 F ZERO répond à des exigences sévères en matière de l'air ambiant et ne nécessite que très peu d'entretien.

Caractéristiques

- Extra-rigide - résistance à l'abrasion élevée
- Pratiquement sans émissions
- Sans nonylphénol
- Sans alcool benzylique
- VOC < 1,0 %
- Grande résistance chromatique
- Très bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. à 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut toujours veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence. ^{1 2}

En fonction de la qualité et pour qu'il ne présente plus de pores, le support doit être préparé par l'application d'une couche primaire et/ou un enduit gratté à réaliser avec les apprêts Alsan EP ZERO et à sabler légèrement avec du sable quartzux.

Mélange : Le durcisseur (Alsan 930 F ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 930 F ZERO, comp. A) en fonction du mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). Attendez la fin du mélange avant d'ajouter les matières de remplissage de manière homogène. En fonction de l'application, Alsan 930 F ZERO peut par ailleurs être remplie de sable quartzux à grain de 0,1 - 0,3 mm dans le rapport respectif selon le poids. La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Sols coulés : Alsan 930 F ZERO est appliqué à l'aide d'un racloir denté (en caoutchouc ou en métal) en une couche homogène présentant l'épaisseur souhaitée. Il convient de traiter le revêtement frais dans env. 5 min. à l'aide d'un rouleau à dents pour obtenir une surface et une ventilation optimale. Afin d'améliorer la qualité optique de couleurs qui présentent une tendance au démêlage des pigments (gris rougeâtre p. ex.), il convient de traiter le revêtement frais à l'aide d'un rouleau de nylon approprié (hauteur de poil de 14mm p. ex.).

Avis important : Le taux de remplissage et l'épaisseur de couche sont à choisir en fonction de l'aspect optique souhaité et les exigences respectives. Le remplissage excessif peut entraîner un 'aspect gaufré' à la suite du traitement avec le rouleau à pointes.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

Consommation

Env. 1,8 – 3,0 kg/m², épaisseur de la couche système : 2 - 3 mm

Convient pour le remplissage supplémentaire avec du sable quartzé Ø 0,1 - 0,3 mm

Temps de réaction

Durée de fluidité	12°C	env. 60 min.
	23°C	env. 30 min.
	30°C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	12°C	48 h
	23°C	24 h
	30°C	20 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12°C	96 h
	23°C	72 h
	30°C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12°C	14 jours
	23°C	7 jours
	30°C	5 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	5:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,60 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 2000 mPas ± 300
Corps solide	env. 100%
Résistance à la pression (DIN NF EN ISO 604)	60 – 80 N/mm ²
Dureté Shore D (DIN NF EN ISO 868)	env. 80 – 85
Résistance à la traction-flexion (DIN NF EN ISO 178)	env. 45 N/mm ²
Contraction linéaire	< 0,12 %
Abrasion (1000 g / 1000 U) selon Taber	50 mg

Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 24 kg du composant A
- 6 kg du composant B

Couleur

Couleurs RAL

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des température de < 10°C. Veuillez nous consulter

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veuillez à la protection personnelle.

Code GIS : RE20

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Remarques

Le rayonnement UV entraîne des changements de couleur. Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.