

Produktbeschreibung:

Prenocryl 293 Universalprimer ist eine Grundierung auf Basis urethan-vergüteter PMMA Für saugende und nichtsaugende Untergründe.



Einsatzgebiet

Prenocryl 293 Universalprimer ist ein Grundierungssystem, mit einer hervorragenden Haftung auf Metallen und auf Fliesen. Kann aber auch als universeller Primer für unterschiedliche Untergründe genutzt werden. Wir empfehlen dringend, wie bei allen Prenopur Pumatop Grundierungen, vor einer Beschichtung auf dem betreffenden Untergrund Aushärte- bzw. Haftproben durchzuführen.

Eigenschaften

- Sehr gute Haftung auf den meisten Metallen
- Hervorragende Haftung auf keramischen Fliesen
- Gute Haftung auf saugenden Untergründen
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 5°C bis max. 30°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 4 Masse-%

Feuchtigkeit von Holzuntergründen: max. 16 Volumen-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren

Verarbeitung:

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen von Prenocryl 293 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.

Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrichen ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

Mischen: Vor Verwendung muss Prenocryl 293 Universalprimer sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmässige Paraffinverteilung zu erreichen. Prenocryl 293 Universalprimer wird mit dem Härterpulver Prenocryl 281 Catalysator gründlich gemischt. Die benötigte Menge an Prenocryl 281 Catalysator ist Temperaturabhängig.

Applizieren: Die mit Härter versetzte Menge wird in Bahnen ausgegossen und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf den Untergrund aufgerollt. Zum raschen Verteilen grösserer Mengen kann ein gezahnter Gummischieber benutzt werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Prenoclean 991 Pumatop gereinigt werden.

Verbrauch

0.300 - 0.500 kg/m², abhängig von der Porosität des Untergrundes. Bei stark saugenden Untergründen ist eventuell ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Es muss bis zur Sättigung grundiert werden, in jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Prenopur Pumatop Oberflächenschutzsysteme.

Katalysatordosierung

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	Prenocryl 281 Catalysator [%]
0	5
10	4
20	3
30	2

Technische Daten

Kenndaten in flüssigem Zustand	
Dichte (DIN 51757), 25°C	0.99 g/ml
Viskosität (DIN 53214), 25°C	100 - 130 mPa * s
Topf-/Verarbeitungszeit bei 20°C	ca. 15 Min
Aushärtungszeit bei 20°C	ca. 30 Min
Flammpunkt (ISO 1516)	+11.5°C
Kenndaten in ausgehärtetem Zustand	
Zugfestigkeit (DIN 53455)	13.8 N/mm ²
Dehnung bei Kraftmaximum	1.3 %
Reissdehnung	1.3 %
E-Modul	1500 N/mm ²
Dichte (DIN 53479), 20°C	1.16 g/cm ³

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Systemzubehör

Prenocryl 281 Catalysator

Lieferform

1.8 kg
5 kg
12 kg

Farbton

Transparent

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinde. Die maximale Lagertemperatur beträgt +25°C.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.