

Descrizione del prodotto:

Sistema bicomponente trasparente, resistente all'acqua, all'olio e alla benzina, a base di resina epossidica.



Ambito d'impiego

Prenostar E 48 C Plastonator viene utilizzato come mano di fondo di vari sottofondi come calcestruzzo, rivestimenti in cemento, pavimenti in anidrite, ecc.

Caratteristiche

- Grande profondità di penetrazione
- Solidifica le superfici

Condizioni per la lavorazione

Temperatura: min. 10°C fino a max. 25°C

Umidità del sottofondo: sottofondi cementizi < 2 CM-%, sottofondi di gesso < 0,5 CM-% e massetti in anidrite riscaldata < 0,3 CM-%.

Umidità relativa dell'aria: max. 75%

La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada durante il trattamento e l'indurimento.

Lavorazione

Preparazione del sottofondo:

il sottofondo portante deve essere uniforme, a grana fine, solido, asciutto, privo di grasso e olio e privo di parti sciolte. La sporcizia deve essere rimossa meccanicamente, per es. mediante sabbiatura o fresatura. Le aree difettose devono essere livellate. Prenostar E 48 C Plastonator viene applicato dopo che il sottofondo è stato levigato ed è privo di polvere.

Miscelazione: prima di miscelare, mescolare meccanicamente il componente A. Aggiungere successivamente con attenzione i componenti A e B insieme nel rapporto corretto. Mescolare i componenti con un miscelatore a mano elettrico continuo per un breve periodo di tempo a bassa velocità. Quindi mescolare intensamente per 3 minuti ad un massimo di 300 giri al minuto. Il tempo di miscelazione è finito solo quando si ottiene una miscela omogenea. Mescolare solo piccole quantità che possono essere lavorate in 30-45 minuti.

Rapporto di miscelazione

Prenostar E 48 C Plastonator

Parte A : B = 100 : 60

Applicazione: Prenostar E 48 C Plastonator può applicato con rullo, pennello o raschietto di gomma. Prenostar E 48 C Plastonator viene applicato bagnato su bagnato in 2 - 3 applicazioni fino a saturazione del sottofondo. Il Plastonator in eccesso deve essere rimosso con un rullo asciutto.

Pulizia: in caso di interruzioni del lavoro o al termine dei lavori, l'utensile deve essere pulito a fondo con Prenoclean 904 Solvent entro il tempo di impiegabilità.

Consumo

0.300 kg/m²

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione parte A:B	100 : 60
Tempo di lavorazione / Tempo di impiegabilità	30 minuti, si accorcia a temperature >20°C a ca. 20 minuti
Essiccazione / Indurimento	Calpestable dopo 12 ore. 70% di durezza finale dopo 3 giorni Sollecitabile meccanicamente dopo 5 giorni
Condizioni di indurimento / Temperatura del sottofondo	almeno +10°C

Formato di consegna

6 kg
12 kg
20 kg

Tonalità

Trasparente

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

Proteggere dall'umidità. 12 mesi nel fusto originale in caso di conservazione in luogo fresco e asciutto. Le temperature oscillanti riducono la durata di conservazione.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza.

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito insieme ai rifiuti di cantiere. I fusti ed il materiale residuo vanno smaltiti separatamente insieme ai rifiuti speciali.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Avvertenze

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema AG. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.