

Description de produit :

Alsan 136 ZERO est une résine époxy bi-composant, non remplie, moyennement visqueuse et très pauvre en émissions, qui est employée comme résine primaire/résine de badigeonnage ou mortier de résine.



Domaine d'application

Alsan 136 ZERO est employée comme couche de scellement sur des surfaces de béton où il y a risque de remontées d'humidité. Alsan 136 ZERO est employée comme couche primaire ou enduit gratté. Elle présente une excellente adhérence sur des supports mats-humides avec une humidité résiduelle de jusqu'à 6%.

Caractéristiques

- Résistant aux remontées d'humidité
- Résine primaire/résine de badigeonnage ou mortier de résine.
- Physiologiquement neutre après le durcissement
- Sans nonylphénol
- Taux d'humidité résiduelle du béton 6% (poids) au maximum

Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance

suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

Mélange : Le durcisseur (Alsan 136 ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 136 ZERO, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). Attendez la fin du mélange avant d'ajouter les matières de remplissage de manière homogène. Le matériel pour l'enduit gratté (1:0,8 à 1:1) et le badigeonnage (1:1 bis 1:2) est à préparer avec ALSAN 136 ZERO et du sable quartzéux séché et tempéré dans le rapport respectif variant en fonction du poids. La température du matériel devrait être d'au moins 15°C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Une couche primaire suivi d'un enduit gratté ou bien d'un badigeonnage est à réaliser en fonction du support. Une deuxième étape de travail est obligatoire avec des supports mats-humides. La couche primaire est à appliquer avec un racloir en caoutchouc. Elle doit par la suite être vigoureusement incorporée dans le support à l'aide d'un rouleau à peindre. L'enduit gratté (1:0,8 à 1:1) et le badigeonnage (1:1 à 1:2) sont appliqués à l'aide d'une truelle ou d'une fine peigne dentée. Il faut de principe légèrement sabler les surfaces avec du sable quartzéux présentant un grain de Ø 0,4-0,8 mm (env. 0,5 kg)

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

Consommation de matériaux

Couche primaire :

2 x env. 400 - 500 g/m² à sabler légèrement avec du sable quartzéux séché à grain de 0,4-0,8mm (couche intermédiaire).

Enduit gratté :

env. 0,75 kg/m² agent liant 1:0,8 à 1:1 rempli de sable quartzéux séché à grain de 0,1 - 0,3 mm, à sabler avec du sable quartzéux à grain de 0,4 - 0,8 mm.

Temps de réaction

Durée de fluidité à	12 °C	env. 60 min.
	23 °C	env. 40 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	12 °C	36 h
	23 °C	24 h
	30 °C	18 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	96 h
	23 °C	72 h
	30 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	8 jours
	23 °C	6 jours
	30 °C	5 jours
Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de travail (le sablage au sable quartzéux prolonge le créneau)	12 °C	16 h au min. 36 h au max.,
	23 °C	8 h au min. 24 h au max.,
	30 °C	8 h au min. 24 h au max.

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	2:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,10 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 750 mPas ± 100
Corps solide	env. 100%
Résistance à la pression (DIN NF EN ISO 604)	60 – 100 N/mm ² en fonction du taux de remplissage
Absorption d'eau	< 1,5 %
Résistance à la traction-flexion (DIN NF EN ISO 178)	> 30 N/mm ²

Résistance à l'eau rapide	après 24 heures (23°C)
---------------------------	------------------------

Conditionnement

Emballage de 25 kg comprenant

16,66 kg du composant A

8,34 kg du composant B

Couleur

transparent

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 10°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle. Code GIS : RE30

Élimination

Le matériel complètement durci peut être éliminé avec les déchets domestiques. Les emballages qui ne sont pas complètement vides et les résidus doivent être traités comme déchets spéciaux. Les résidus peuvent être mélangés avec de la résine et durcis avec le durcissant respectif. Les emballages complètement vides sont aptes au recyclage.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Remarques

Le rayonnement UV entraîne des changements de couleur. Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales.

L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.