

## Description du produit :

Prenocryl 291 Primaire spécial est une résine de réaction faiblement visqueuse incolore à base d'acrylate de méthyle.



## Domaine d'application

Prenocryl 291 Primaire spécial est appliqué comme couche primaire spéciale sur des supports minéraux en cas d'humidité du support augmentée. Comme avec toutes les couches primaires pour des revêtements Prenopur Pumatop, nous conseillons vivement de faire des essais de durcissement ou bien d'adhérence respectivement sur le support concerné avant d'appliquer le revêtement.

## Propriétés

- Adhérence augmentée sur des supports minéraux humides
- Durcissement rapide et sûr même à des températures basses
- Garantit l'adhérence excellente pour les revêtements de PMMA ultérieurs

## Conditions de mise en œuvre

Température : 5°C au min. jusqu'à 30°C au max.  
 Humidité de supports minéraux : 6% en masse au max.  
 Humidité de supports en bois : 16 % en volume au max.  
 Humidité relative : 75% au max.  
 Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.  
 L'installation d'une ventilation suffisante est obligatoire dans des locaux fermés

## Mise en œuvre

**Préparation du support :** Il faut toujours veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante avant d'appliquer Prenocryl 291. Le support doit être sec et libre de composants susceptibles de nuire à l'adhérence. Un test de compatibilité sur place s'impose avec des mortiers renforcés à la résine et des chapes de béton à prise rapide.

**Mélange :** Avant l'application, Prenocryl 291 Primaire spécial doit être agité à fond pour arriver à une répartition uniforme de la paraffine. Il faut mélanger Prenocryl 291 Primaire spécial avec le durcisseur en poudre Prenocryl 281 Catalysator. La quantité nécessaire de Prenocryl 281 Catalysator varie en fonction de la température.

**Application :** La quantité préparée avec le durcisseur est versée par bandes et appliquée avec un rouleau de peinture à poil court. Un racloir de caoutchouc denté peut être utile pour l'étalage rapide de quantités plus importantes.

**Nettoyage :** Il faut nettoyer l'outil à fond avec de l'eau lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait avec Prenoclean 991 Pumatop pendant la durée de fluidité.

## Quantité

0.300 - 0.500 kg/m<sup>2</sup>. La quantité varie en fonction de la porosité du support. Avec des supports fortement absorbants, une deuxième étape de travail pourra éventuellement s'imposer. Il faut appliquer le primaire jusqu'à la saturation du support. La couche de matériau doit impérativement former un film. Les dispositions de préparation et de traitement générales pour des systèmes de protection de surfaces Prenopur Pumatop sont par ailleurs applicables.

## Dosage du catalyseur

Temps d'agitation au moins 2 minutes

Température en °C	Prenocryl 281 Catalysator [%]
0	5
10	4
20	3
30	2

**Caractéristiques techniques**

Données clés à l'état liquide	
Densité (DIN 51757), 25°C	1,02g/ml
Viscosité (DIN 53214), 25°C	100 - 130 mPa * s
Temps de fluidité / traitement à 20°C	env. 15 min.
Temps de durcissement à 20°C	env. 30 min.
Point de combustion (ISO 1516)	+11,5 °C
Données clés à l'état durci	
Résistance à la traction (DIN NF 53455)	
Élongation avec un maximum de force	2,1%
Élongation à la rupture	2,1%
Module d'élasticité	720 N/mm <sup>2</sup>
Densité (DIN 53479), 20°C	1.18 g/cm <sup>3</sup>

Merci de bien vouloir noter que la comparaison objective avec d'autres données clés est uniquement possible à condition que les normes DIN et les paramètres servant à la définition aient été identiques.

**Accessoires système**

Prenocryl 281 Catalysator

**Forme de livraison**

1.8kg  
5kg  
12kg

**Couleur**

Transparent

**Stockage, transport & conservation**

Se conserve pendant 12 mois à condition d'être stocké dans l'emballage original à un endroit frais et sec. La température de stockage maximale est de +25°C.

**Risques et conseils de sécurité**

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité.

**Élimination**

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

**Producteur/usine**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Remarques**

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.