



MANUAL DE IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA DE POLIURETANO

Manual de impermeabilización líquida de poliuretano

Índice

Introducción



SOPREMA

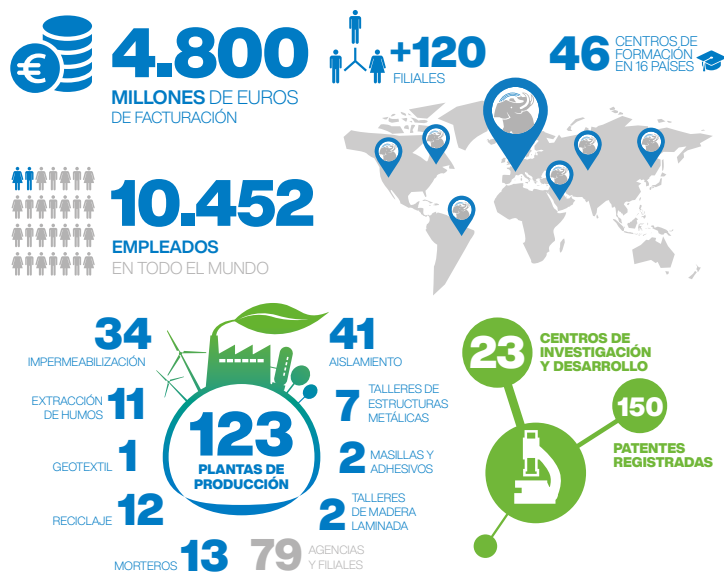


SOPREMA, empresa familiar desde 1908, se ha consolidado en los últimos años como una de las primeras empresas del mundo en el campo de la impermeabilización, del aislamiento térmico y la acústica.

El desarrollo de nuestras soluciones constructivas es fruto de una estrecha colaboración entre nuestros clientes, los departamentos comercial, prescripción y técnico, y nuestros centros de investigación y desarrollo.

Nuestra oferta de productos es innovadora y está en perfecta sintonía con las exigencias del mercado y las normas en vigor. Los productos y servicios de **SOPREMA** tienen como objetivo satisfacer las más exigentes necesidades de los profesionales de la construcción, tanto en impermeabilización de cubiertas, membranas sintéticas armadas para la impermeabilización de piscinas, obra civil, aislamiento térmico y acústico, y cubiertas fotovoltaicas y verdes. En **SOPREMA** trabajamos día a día con nuestros clientes para encontrar la solución adecuada para cada tipo de necesidad.

SOPREMA es sinónimo de fuerza y solidez, de trayectoria de éxito y de reconocimiento mundial de la calidad de nuestros productos y sistemas fiables, duraderos y eficientes.



En **SOPREMA** estamos muy comprometidos con la sostenibilidad y trabajamos hacia un modelo de construcción sostenible focalizando en 2 puntos principales: en la fabricación de productos energéticamente eficientes y en adoptar un modelo constructivo de ciclo de vida cerrado, circular, que permita la reutilización de los residuos constructivos. Es necesario promover una visión renovada de la construcción con prácticas más responsables y respetuosas con el medio ambiente.

El soporte y las imprimaciones



Aplicación de impermeabilización líquida para asegurar el éxito de la obra

Los **Sistemas de Impermeabilización Líquida (SIL)** están diseñados para aplicaciones difíciles de realizar con las membranas de estanqueidad tradicionales, asimismo permiten el tránsito peatonal directamente sobre la membrana de impermeabilización, sin necesidad de protección adicional.



Principios básicos de aplicación, ¿cuándo aplicar impermeabilización líquida?

- Obras donde sea imposible impermeabilizar con membranas tradicionales: escalones, pasillos, escaleras, zonas húmedas, canales de recogida de pluviales, voladizos...
- Obras que no permitan una sobrecarga de peso o aumento de espesor, especialmente en la rehabilitación de balcones, galerías y pequeñas terrazas.
- Espacios en los que sea imperativo un pavimento continuo sin superposiciones o juntas, como por ejemplo: salas blancas (espacios de contención), quirófanos, laboratorios, cocinas industriales...
- Trabajos en los que esté prohibido el uso de llamas.
- Trabajos en los que sea muy difícil el acceso con equipos voluminosos.



El soporte y las imprimaciones para una impermeabilización líquida exitosa

El éxito de una impermeabilización líquida depende en gran medida de las condiciones del soporte y de la imprimación adecuada al mismo.

El soporte deberá tener una condiciones mecánicas óptimas; la resistencia a la compresión del sustrato debe ser de ≥ 25 MPa y resistencia de la unión cohesiva $\geq 1,5$ MPa.

El primer paso antes de empezar a impermeabilizar será siempre la **preparación del soporte**. Eliminando todos los materiales no adheridos al soporte, especialmente en obras de rehabilitación, donde es esencial limpiar el soporte original mediante los medios más apropiados según el tipo de intervención y de soporte; el lijado, método comúnmente utilizado, es un buen procedimiento de saneamiento.

El siguiente paso implica la **aplicación de la imprimación** adecuada al sustrato que deseamos

impermeabilizar. En este punto, es esencial considerar la higrometría, rugosidad y porosidad del soporte.

La elección de la imprimación dependerá directamente de estas condiciones particulares.

La imprimación garantiza una buena adherencia de la resina impermeabilizante, al mismo tiempo que actúa como barrera de vapor, evitando el paso del vapor de agua desde el soporte.

La imprimación se aplica con brocha o rodillo, en capas cruzadas. El consumo, el tiempo de secado y el recubrimiento varían según cada sistema. El aspecto final de la imprimación debe ser brillante; de lo contrario, será necesario aplicar otra capa de imprimación. Después de 48 horas de la aplicación de la imprimación esta se vuelve vitrificada, por lo que será necesario lijar ligeramente el soporte para garantizar la adherencia de la membrana impermeabilizante.

En SOPREMA disponemos de 3 tipos de imprimaciones para cubrir los diferentes tipos de soportes.

Condiciones higrométricas*	Condición del soporte		Aspecto de la superficie	Ejemplo	Imprimación recomendada
Húmedo	Porosa	Rígida	Rugoso	Hormigón	Alsan® Epox 131 (1ª capa diluida 10-20% agua)
Húmedo	Porosa	Rígida	Lisa	Rasilla cerámica	Alsan® Epox 131 (1ª capa diluida 5% agua)
Seco	Porosa	Rígida	Rugoso	Hormigón	Alsan® Pur 101
Seco	Porosa	Rígida	Lisa	Rasilla cerámica	Alsan® Pur 101
Seco	Porosa	Flexible	Lisa	Madera	Alsan® Pur 101 Flex
Seco	No porosa	Flexible	Rugoso	Membrana bituminosa acabado mineral envejecida Espuma de PU	Alsan® Pur 101 Flex
Seco	No porosa	Flexible	Lisa	PVC envejecido Membrana bituminosa acabado aluminio envejecida EPDM envejecido Policarbonato Metal	Limpieza Alsan® Disolvente Lijado (si es posible) Alsan® Pur 101 Flex
Seco	No porosa	Flexible	Lisa	Vidrio Membrana PU/Poliurea envejecida Cerámica vitrificada	Limpieza Alsan® Disolvente Lijado (si es posible) Alsan® Pur 101

* Condiciones higrométricas: **Húmedo:** del 4 al 8% / **Seco:** <4%

El siguiente paso será la **colocación de la armadura de refuerzo**. Todos los puntos y superficies susceptibles de romperse (ángulos, aleros, pasos, unión de diferentes materiales...) deben reforzarse con la armadura de refuerzo correspondiente. La operación consiste en colocar la armadura de refuerzo en la primera capa de resina y posteriormente saturar el refuerzo con la resina. Finalmente aplicaremos la **resina impermeable**. Se inicia la aplicación en las partes verticales con la ayuda de un rodillo o pistola de aire.

Posteriormente, se aplicará en las zonas horizontales, asegurando una aplicación en varias capas cruzadas. El número de capas a aplicar depende del sistema. Es esencial respetar los tiempos de secado y recubrimientos indicados en cada sistema. Tiempo de secado: tiempo a partir del cual es posible circular por el revestimiento para continuar con la instalación.

Sumario

Sistemas de impermeabilización líquida (SIL) de poliuretano.

Imprimaciones

Las imprimaciones son productos que mejoran la adherencia de las membranas impermeabilizantes. En Soprema disponemos de distintas imprimaciones para utilizar en diferentes soportes.



ALSAN® EPOX 131 A+B p. 7

Imprimación bicomponente base agua y sin disolvente especialmente diseñada para soportes porosos con humedad residual, requiere cuando se aplica sobre soportes de hormigón que el hormigón esté perfectamente fraguado.



ALSAN® PUR 101 p. 8

Imprimación monocomponente especialmente diseñada para soportes rígidos porosos, absorbentes y heterogéneos.



ALSAN® PUR 101 FLEX p. 9

Imprimación monocomponente especialmente diseñada para soportes secos, heterogéneos y flexibles como bitumen, PVC, metal, madera...

Membranas de estanqueidad



ALSAN® PUR 608 p. 10

Resina monocomponente de impermeabilización líquida de poliuretano semitixotrópica para impermeabilización duradera de cubiertas, terrazas, canales, balsas, gradas...



ALSAN® PUR 608 RAPID p. 11

Resina monocomponente de impermeabilización líquida de poliuretano semitixotrópica de secado ultrarápido (4 horas) para aplicación a bajas temperaturas (invierno). Diseñada para la impermeabilización de cubiertas, balcones, canales, balsas, gradas...Es antiarraigas.

Capa de acabado



ALSAN® PUR 904 FT p. 12

Es una capa de acabado de poliuretano alifático, transparente, resistente a los rayos U.V. y a la abrasión. Se le puede añadir pigmento para conseguir el color de acabado deseado.

Armaduras



TEXTIL PP

Armadura de refuerzo de 90 gr. de polipropileno no tejido y punzonado utilizada en los sistemas de impermeabilización líquida.



ALSAN® VELO P

Armadura de refuerzo de 110 gr. de poliéster no tejido, punzonado y microperforado utilizada en los sistemas de impermeabilización líquida.

Accesorios SIL poliuretano



ALSAN® SILICA Gruesa y Fina

Arena con granulometría de 0,5 a 2 mm para aplicación sobre la película húmeda y mejorar la resistencia a la abrasión y el deslizamiento.



ALSAN® DISOLVENTE R

Disolvente ligero y de rápida evaporación, utilizado para disolver las resinas impermeables de poliuretano y para la limpieza de las herramientas.

PIGMENTO PUR

Pasta pigmentada, base disolvente, para productos de poliuretano.

ALSAN® EPOX 131 A+B

Imprimación epoxi, bicomponente y base agua, para soportes con humedad residual.



Ventajas

- +** Excelente adhesión sobre soportes húmedos.
- +** Fácil y rápida puesta en obra (rodillo o brocha) y servicio.
- +** Puede ser diluido en agua.
- +** Producto base agua, respetuoso con el medio ambiente.
- +** Inodoro.
- +** Excelente adherencia en superficies no absorbentes.



Descripción

Es una imprimación bicomponente de base epoxi-agua, de alta viscosidad e inodora. Tiene excelentes propiedades de adherencia incluso sobre soportes mojados.

Los soportes húmedos representan un desafío importante para cualquier tratamiento con resinas líquidas, ya que dificultan la adhesión y generan problemas a largo plazo debido a la humedad. En muchos casos, las condiciones laborales y la necesidad de actuar rápidamente hacen que sea imposible que los sustratos estén en las condiciones ideales. Es fundamental aplicar algún tipo de producto que minimice los problemas ocasionados por la humedad, como la falta de adherencia debido a la saturación del sustrato, la formación de burbujas de aire ("pos") causada por la presión del vapor de agua y su dificultad para salir a la superficie (especialmente en tratamientos con productos elásticos) y la incompatibilidad total con las resinas de poliuretano de un solo componente (que reaccionan con la humedad del aire).

La imprimación **ALSAN® EPOX 131 A+B** se presenta como **la solución adecuada** para la aplicación de resinas de poliuretano impermeables o en pavimentación **sobre sustratos con más del 4% de humedad**. Sin embargo, es importante tener en cuenta que este producto no es apropiado para humedades causadas por aguas freáticas o capilaridad, con una presión superior a 1,5 N/mm. Se trata de una resina de dos componentes a base de agua que, una vez mezclados, son totalmente compatibles con sustratos húmedos o mojados. Tras su polimerización, forman un producto cristalino de gran dureza y adherencia, actuando como barrera contra las humedades residuales y previniendo la formación de burbujas en la superficie.



Aplicación

- Imprimación para soportes de hormigón con humedad residual.
- Soportes no absorbentes.
- Sellador para poros, juntas y fisuras en hormigón.



Soportes

- Hormigón
- Losetas cerámicas

Uso

- Como imprimación para obras de impermeabilización con poliuretano líquido.
- Rehabilitación de terrazas, cubiertas.
- Tratamientos impermeabilizantes y rehabilitaciones en depósitos, tanques, aljibes y demás sistemas de almacenamiento y canalización de agua.
- Pavimentos en locales expuestos a la humedad de forma continuada.

Consumo

Entre 200 y 500 g/m² de producto sin diluir, con una primera capa diluida en un 5% de agua. En soportes porosos y absorbente se recomienda una primera capa diluida en un 10 / 20 % de agua.

Secado

- Las condiciones ambientales de temperatura y humedad relativa varían el tiempo de secado.
- Tiempo de secado al tacto a 25°C y 5% de humedad es de 6 horas.
- La aplicación de la segunda capa se realizará desde que la primera esté seca al tacto y hasta un máximo de 24 horas después.

Condiciones (h)	Seco al tacto (horas)
25°C, 5%	6
25°C, 90%	10 (lechoso)
35°C, 20%	2
6°C, 50%	>100
-15°C	>100 (lechoso)

Presentación		
002261327	Alsán® Epox COMP A 1,3 kg	Palet 62,40 kg / 48 botes
00261328	Alsán® Epox 131 COMP B 3,7 kg	Palet 177,60 kg / 48 botes
00261329	Alsán® Epox COMP A 4,6 kg	Palet 92 kg / 20 botes
00261330	Alsán® Epox COMP B 13,4 kg	Palet 268 kg / 20 botes

ALSAN® PUR 101

Imprimación de poliuretano de baja viscosidad ideal para hormigón, cemento, mortero...



Ventajas

- +** Excelente sellador de poros y gran penetración en el soporte.
- +** Fácil y rápida aplicación y puesta en obra.
- +** Retícula con la humedad formando un recubrimiento duro y flexible al mismo tiempo.
- +** Alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos.



Descripción

Resina de poliuretano aromático para imprimaciones. Sellador, imprimación y fortificante para superficies de hormigón. Un producto excepcional como sellador de poros en superficies de hormigón, cemento, mortero, etc., antes de aplicar pavimento o impermeabilizantes. Esta resina retícula en presencia de la humedad ambiental, creando recubrimientos duros y flexibles al mismo tiempo, con una alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Funciona como una imprimación destacada para pavimentos de hormigón al cerrar los poros y penetrar en el sustrato.



Aplicación

- Imprimación para impermeabilizaciones de poliuretano líquido.
- Sellador en soportes de hormigón, cemento, mortero...
- Consolidador de soportes de hormigón.

Soportes

- Hormigón
- Cemento
- Mortero
- Rasilla cerámica

Uso

- Como imprimación para obras de impermeabilización con poliuretano líquido.

Consumo

Entre 100 y 300 g/m² por capa.



Secado

- El tiempo de secado varía según las condiciones ambientales de temperatura y humedad relativa.
- Con una temperatura de 25°C y una humedad relativa del 50% el tiempo de secado al tacto es de 4 horas.
- Se puede aplicar una segunda capa a partir del secado al tacto y hasta 48 horas después.

Temp (°C)	Humedad relativa (%)	Espesor Aprox. (micras)	Forma piel (h)
35	90	500	1
25	50	500	4
35	20	500	4
7	50	500	8

*Dotación aproximada de 500 g/m²

Presentación

00152561	Alsas® Pur 101 4 kg	Palet 288 kg / 72 botes
00152562	Alsas® Pur 101 20 kg	Palet 400 kg / 20 botes

ALSAN® PUR 101 FLEX

Imprimación de poliuretano para soportes flexibles.



Ventajas



Excelente adhesión sobre soportes bituminosos y flexibles.



Reticula con la humedad dando lugar a recubrimientos flexibles.



Fácil y rápida aplicación con rodillo, brocha o airless.



Descripción

Resina de poliuretano aromático flexible para imprimaciones sobre soportes bituminosos.

ALSAN® PUR 101 FLEX es una imprimación para soportes bituminosos para la posterior aplicación de sistemas de impermeabilización de poliuretano. Es una resina que reticula con la humedad ambiental, dando lugar a recubrimientos flexibles.



Aplicación

- Imprimación de soportes flexibles para impermeabilizaciones de poliuretano.

Soportes

- Bitumen
- Madera
- Metal

Uso

- Como imprimación en soportes bituminosos para obras de impermeabilización con poliuretano líquido.

Consum

De 100 a 300 gr/m² por capa.

Secado

- Depende de las condiciones ambientales, de la temperatura y la humedad relativa.
- Con una temperatura de 25°C y una humedad relativa del 50% seca al tacto en 5 horas.
- Se puede aplicar una segunda capa en cuanto la primera este seca al tacto y hasta 48 horas después.

Temp (°C)	Humedad relativa (%)	Espesor Aprox. (micras)	Forma piel (h)
25	50	500	5

*Dotación aproximada de 500 g/m²

Presentación		
00261325	Alsan® Pur 101 Flex 4 kg	Palet 288 kg / 72 botes
00261326	Alsan® Pur 101 Flex 20 Kg	Palet 400 kg / 20 botes

ALSAN® PUR 608

Membrana de poliuretano líquida para impermeabilización.



Ventajas

- +** Membrana continua sin solapes ni juntas.
- +** Producto monocomponente, listo para el uso.
- +** Alta resistencia a la intemperie.
- +** Membrana elástica que absorbe los movimientos del soporte y de gran adherencia.
- +** No necesita de armadura más que en perímetros y encuentros.
- +** Transitable peatonal.
- +** Permite el contacto con agua estancada, no emulsionable.



ALSAN® PUR 608. Dispone de ETA 23/0804 del 09/10/2023



Descripción

Impermeabilización líquida monocomponente que, al polimerizar, crea una membrana elastomérica de poliuretano aromático de aplicación en frío. Esta membrana se endurece, formando un revestimiento elástico y continuo que se adhiere al soporte, con mínima tendencia al amarilleamiento. De este modo, se logra una película impermeable que asegura la estanqueidad del soporte y absorbe los movimientos del sustrato.



Aplicación

- Impermeabilización de balcones, terrazas y cubiertas.
- Impermeabilización de zonas húmedas y de difícil acceso.
- Pavimentos con tránsito peatonal.
- Gradas tribunas escaleras.
- Canales y depósitos de agua.

Soportes (previa imprimación correspondiente)

- Hormigón
- Mortero
- Ladrillo
- Fibrocemento
- Tejas cerámicas
- Productos bituminosos
- Acero
- Zinc
- Aluminio

Uso

- Impermeabilización líquida de poliuretano en frío.

Consumo

2 kg/m² en 2 capas a ser posible de colores diferentes.

Secado

- El tiempo de secado depende de las condiciones ambientales, de la temperatura y la humedad.
- A una temperatura de 10°C y con una humedad del 55% el tiempo de secado al tacto es de 8 horas.
- La aplicación de la siguiente capa se realizará cuando la anterior esté seca al tacto y antes de pasadas 48 horas.
- A 25°C y con una humedad relativa del 50% la membrana alcanza un 90% de sus propiedades en 3 o 4 días.
- La dureza final se obtiene pasados de 10 a 15 días.

Temp (°C)	Humedad relativa (%)	Espesor Aprox. (micras)	Seco al tacto (horas)
10	55	1000	8
24	60	1000	4

Presentación

Código	Producto	RAL	Color	Presentación
00261332	Alsán® Pur 608 6 kg	RAL 3009	Rojo óxido	Palet 432 kg / 72 botes
00261332	Alsán® Pur 608 6 kg	RAL 2001	Terracota	Palet 432 kg / 72 botes
00261332	Alsán® Pur 608 6 kg	RAL 7040	Gris Ventana	Palet 432 kg / 72 botes
00261332	Alsán® Pur 608 6 kg	RAL 9010	Blanco	Palet 432 kg / 72 botes
00152557	Alsán® Pur 608 25 kg	RAL 3009	Rojo óxido	Palet 500 kg / 20 botes
00152557	Alsán® Pur 608 25 kg	RAL 2001	Terracota	Palet 500 kg / 20 botes
00152557	Alsán® Pur 608 25 kg	RAL 7040	Gris Ventana	Palet 500 kg / 20 botes
00152557	Alsán® Pur 608 25 kg	RAL 9010	Blanco	Palet 500 kg / 20 botes

ALSAN® PUR 608 RAPID

Membrana de poliuretano líquida para impermeabilización de secado rápido.



Ventajas

- +** Resina de muy rápida curación, especialmente diseñada para bajas temperaturas.
- +** Membrana continua sin solapes ni juntas.
- +** Producto monocomponente, listo para el uso.
- +** Alta resistencia a la intemperie.
- +** Membrana elástica que absorbe los movimientos del soporte y de gran adherencia.
- +** No necesita de armadura más que en perímetros y encuentros.
- +** Transitante peatonal.
- +** Permite el contacto con agua estancada, no emulsionable.



ALSAN® PUR 608 RAPID. Dispone de ETA 23/0804 del 09/10/2023



Descripción

Impermeabilización líquida monocomponente semitixotrópica que, al polimerizar, genera una membrana elastomérica de poliuretano de aplicación en frío. Esta membrana se endurece, creando un revestimiento elástico y continuo, formando una capa que se adhiere al soporte. El resultado es una película impermeable que asegura la estanqueidad del soporte y absorbe los movimientos del sustrato.

La velocidad de secado permite aplicar el producto en una primera capa (reforzada o no) y continuar de manera inmediata con la aplicación de la/las capas siguientes.



Aplicación

- Impermeabilización de balcones, terrazas y cubiertas.
- Impermeabilización de zonas húmedas y de difícil acceso.
- Pavimentos con tránsito peatonal.
- Gradas tribunas escaleras.
- Canales y depósitos de agua.

Soportes (previa imprimación correspondiente)

- Hormigón
- Mortero
- Ladrillo
- Fibrocemento
- Tejas cerámicas
- Productos bituminosos
- Acero, zinc, aluminio

Uso

- Impermeabilización líquida de poliuretano en frío de rápida curación.

Consumo

2 kg/m² en 2 capas a ser posible de colores diferentes.

Secado

- El tiempo de secado varía según las condiciones ambientales de temperatura y humedad.
- Con una temperatura de 7°C y una humedad relativa del 50% el tiempo de secado al tacto es de 4 horas y con una temperatura de 27°C y una humedad relativa del 60%, el tiempo de secado al tacto es de 1 hora.
- La aplicación de la siguiente capa se realizará cuando la anterior esté seca al tacto y antes de pasadas 48 horas.
- A 25°C y con una humedad relativa del 50% la membrana alcanza un 90% de sus propiedades en 3 o 4 días.
- La dureza final se obtiene pasados de 10 a 15 días.

Temp (°C)	Humedad relativa (%)	Espesor Aprox. (mm)	Seco al tacto (horas)
7	50	1	4
27	60	1	1

Presentación

Código	Producto	RAL	Color	Palet (kg / botes)
00261334	Alsán® Pur 608 Rapid 5 kg	RAL3009	Rojo óxido	Palet 432 kg / 72 botes
00261334	Alsán® Pur 608 Rapid 5 kg	RAL7001	Gris plata	Palet 432 kg / 72 botes
00261334	Alsán® Pur 608 Rapid 5 kg	RAL2001	Terracota	Palet 432 kg / 72 botes
00261333	Alsán® Pur 608 Rapid 25 kg	RAL3009	Rojo óxido	Palet 500 kg / 20 botes
00261333	Alsán® Pur 608 Rapid 25 kg	RAL7001	Gris plata	Palet 500 kg / 20 botes
00261333	Alsán® Pur 608 Rapid 25 kg	RAL2001	Terracota	Palet 500 kg / 20 botes

ALSAN® PUR 904 FT

Capa de acabado incolora que dota a los SIL poliuretano de resistencia a la abrasión y desgaste.



Ventajas



Excelente resistencia a la abrasión, al desgaste y al rallado.



Excelente resistencia a la intemperie y a los UV.



Listo para el uso.



Acabado y protección en un producto.



Incoloro, no amarillea.



Descripción

Membrana de poliuretano diseñada como capa de acabado para los sistemas de impermeabilización líquida de poliuretano, elevada resistencia a la abrasión y a los UV.

Se trata de una resina de alto rendimiento a base de poliuretano, monocomponente alifático, que cura mediante la humedad ambiental. Esta resina da lugar a recubrimientos duros, tenaces y flexibles simultáneamente, con una destacada resistencia a la abrasión, al rayado, a las condiciones exteriores y a la radiación U.V. Además, presenta una resistencia excepcional a los agentes químicos. Está especialmente diseñada como capa protectora para el acabado de membranas de impermeabilización líquida aplicadas en frío. Cabe destacar que este recubrimiento no experimenta amarilleo bajo la exposición a los rayos U.V.

El producto se puede colorear con una pasta de color (pigmento).



Aplicación

Uso

- Capa protectora de acabado de membranas de impermeabilización líquida de poliuretano aplicadas en frío.

Consumo

200 a 500 gr/m².

Secado

- El tiempo de secado varía según las condiciones ambientales de temperatura y humedad.
- Con una temperatura de 30°C y una humedad relativa del 50% el tiempo de secado al tacto es de 2 horas.
- La aplicación de la segunda capa se realizará a partir de que la primera ya no esté pegajosa y antes de pasadas 24 horas.
- La membrana no alcanza la suficiente dureza para el tráfico ligero hasta pasadas 24-48 horas desde su aplicación, la dureza final se alcanza hacia los 15 días.

Temp (°C)	Humedad relativa (%)	Seco al tacto (horas)
30°C	50	2
25°C	50	8

*Dotación aproximada de 200 g/m²

Presentación			
00261647	Alsán® Pur 904 FT 4 kg	Transparente	Palet 288 kg / 72 botes
00261648	Alsán® Pur 904 FT 20 kg	Transparente	Palet 400 kg / 20 botes

Pigmentado en gris y blanco. Para otros colores, consultar.

Puesta en obra

1



Preparación del soporte a modo de obtener una superficie consolidada, limpia y seca, lista para recibir la impermeabilización con sistema líquido de poliuretano.

2



Aplicación de la imprimación adecuada al tipo de soporte. En caso de soportes húmedos y porosos utilizar **ALSAN® EPOX A+B**: aplicar una primera capa diluida 5% en agua y con una dotación de 200-400 g/m² y una segunda capa sin diluir y con una dotación de 300-500 g/m². La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 15°C y 40°C.

La resina se debe de agitar y homogeneizar los 2 componentes, hasta que el producto se convierta en una suspensión blanca lechosa que se vuelve transparente al cabo de unas 2 horas aprox. Se puede aplicar con brocha o rodillo. El tiempo de secado varía dependiendo de la temperatura y la humedad a 25°C y con 5% de humedad el tiempo de secado al tacto es de 6 horas, la segunda capa se aplicará cuando la primera esté seca al tacto y siempre antes de 24 horas.

3



Después de 12 a 24 horas como máximo, aplicar la membrana **ALSAN® PUR 608** o **ALSAN® PUR 608 RAPID** dependiendo de las temperaturas y del tiempo de secado esperado. La resina bien homogeneizada se aplicará con rodillo, brocha o pistola airless en 2 capas, con un consumo de 1 kg/m² por capa, intercalando la armadura **TEXTIL PP** con superposiciones de 5 a 10 cm. El tiempo de secado dependerá de la humedad ambiental y de la temperatura del soporte, así con una temperatura de 10°C y una humedad relativa del 55% el tiempo de secado de **ALSAN® PUR 608** es de 8 horas aproximadamente, la membrana en condiciones normales alcanza el 90% de sus propiedades en 3 o 4 días. Su dureza final se obtiene pasados unos 10/15 días, se recomienda dejar pasar este tiempo de curado para permitir el contacto permanente con agua.

En el caso de **ALSAN® PUR 608 RAPID** dependiendo de las condiciones, el tiempo de secado varía entre 1 y 4 horas.

4



Pasadas de 12 a 24 horas máximo, aplicar una nueva capa de **ALSAN® PUR 608** con un consumo de 1 kg/m² para cubrir el espesor de la armadura y dotar al sistema del espesor deseado.

5a



Para un acabado anti deslizante, se deberá saturar la última capa de **ALSAN® PUR 608**, aún húmeda, con Silica Fina a razón de 1 kg/m².

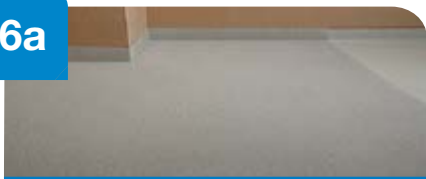
5b



Aplicación de la capa de acabado transparente **ALSAN® PUR 904 FT** para dotar al sistema de resistencia mecánica y a la abrasión. Con una dotación de 200 a 500 g/m². El tiempo de secado varía con la temperatura y humedad a 25°C y con una humedad relativa del 50% es de 8 horas, la segunda capa se podrá aplicar tan pronto como la anterior ya no esté pegajosa y siempre antes de 24 horas. La membrana no alcanza una dureza que permita el tránsito ligero hasta 24-48 horas después de la aplicación, alcanzando la dureza final pasados unos 15 días.

Si se desea un color de acabado final, el producto se puede colorear con una pasta de color (pigmento).

6a



En el sistema bajo pavimento cerámico, la última capa de **ALSAN® PUR 608** debe saturarse con SÍLICA GRUESA (1 kg/m²), con el fin de mejorar la adherencia del mortero.

6b



En el caso del sistema de pavimento cerámico desolidarizado, la capa de **ALSAN® PUR 608** será cubierta con geotextil ROOFTEX V y recibirá la capa de mortero de compresión.

Sistemas constructivos







Sistema de impermeabilización líquida de poliuretano sobre chapa metálica.

Ventajas

 **FAST**



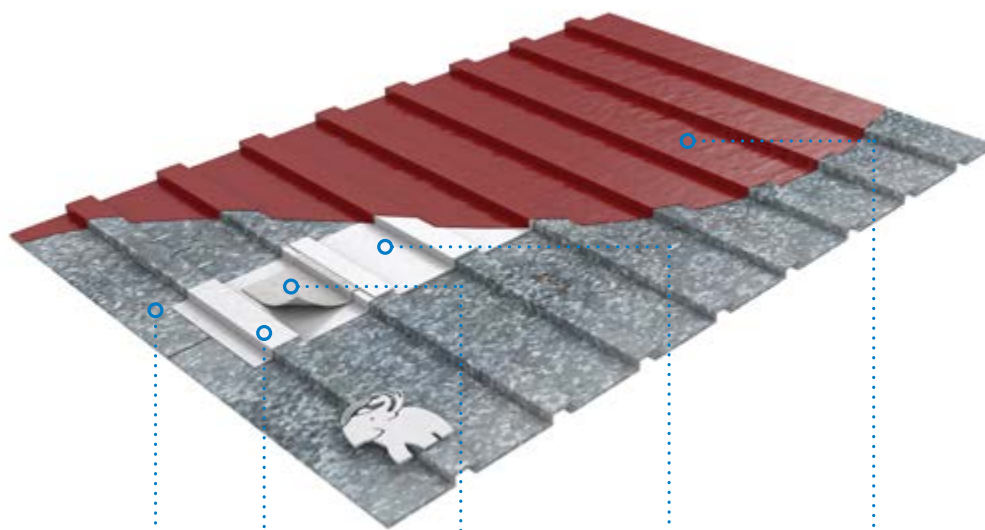
-  Solución rápida y eficaz para proteger el acabado de la cubierta.
-  Sistema de impermeabilización continua.
-  Alarga la vida de la impermeabilización.
-  Estable a rayos UV.

Descripción

Reimpermeabilización de cubierta inclinada de chapa con sistema de impermeabilización líquida de poliuretano sobre chapa metálica.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- En la zona de solapes entre chapas se pondrá una 1ª capa de resina de poliuretano ALSAN® PUR 101 FLEX a razón de 500 gr/m², 15 cm a cada lado de la junta.
- Se reforzará la junta mediante armadura TEXTIL PP presionándola para que la capa ALSAN® PUR 101 FLEX inferior todavía fresca la traspase.
- Con la primera capa húmeda aplicar nueva capa de ALSAN® PUR 101 FLEX sobre TEXTIL PP a razón de 500 gr/m².
- Acabado de cubierta con ALSAN® PUR 904 FT pigmentado con el color deseado a razón de 250 gr/m² cubriendo la totalidad de la cubierta.



SOPORTE CHAPA GALVANIZADA



ALSAN® PUR 101 FLEX

TEXTIL PP

ALSAN® PUR 101 FLEX





ALSAN® PUR 904 FT PIGMENTADO

Sistema de impermeabilización líquida de poliuretano sobre fibrocemento.

Ventajas

 **FAST**



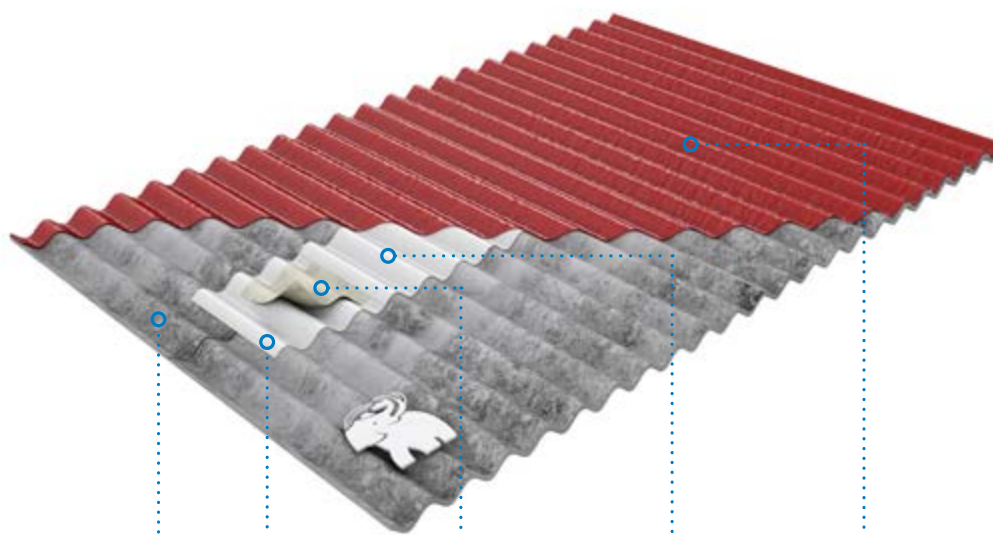
-  Solución rápida y eficaz para proteger el acabado de la cubierta.
-  Sistema de impermeabilización continua.
-  Alarga la vida de la impermeabilización.
-  Estable a rayos UV.

Descripción

Reimpermeabilización de cubierta inclinada de fibrocemento con sistema de impermeabilización líquida de poliuretano sobre fibrocemento.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- En la zona de solapes entre placas se pondrá una 1ª capa de resina de poliuretano ALSAN® PUR 101 FLEX a razón de 500 gr/m², 15 cm a cada lado de la junta.
- Se reforzará la junta mediante armadura TEXTIL PP presionándola para que la capa ALSAN® PUR 101 FLEX inferior todavía fresca la traspase.
- Con la primera capa húmeda aplicar nueva capa de ALSAN® PUR 101 FLEX sobre TEXTIL PP a razón de 500 gr/m².
- Acabado de cubierta con ALSAN® PUR 904 FT pigmentado con el color deseado a razón de 250 gr/m² cubriendo la totalidad de la cubierta.



SOPORTE FIBROCEMENTO



ALSAN® PUR 101 FLEX



TEXTIL PP



ALSAN® PUR 101 FLEX



ALSAN® PUR 904 FT PIGMENTADO ROJO

Sistema de impermeabilización líquida de poliuretano resistente a la intemperie.

Ventajas



+ PREMIUM

- +** Solución robusta multicapa.
- +** Sistema de impermeabilización continua de bajo espesor.
- +** Vida útil de 25 años.
- +** Estable a rayos UV.



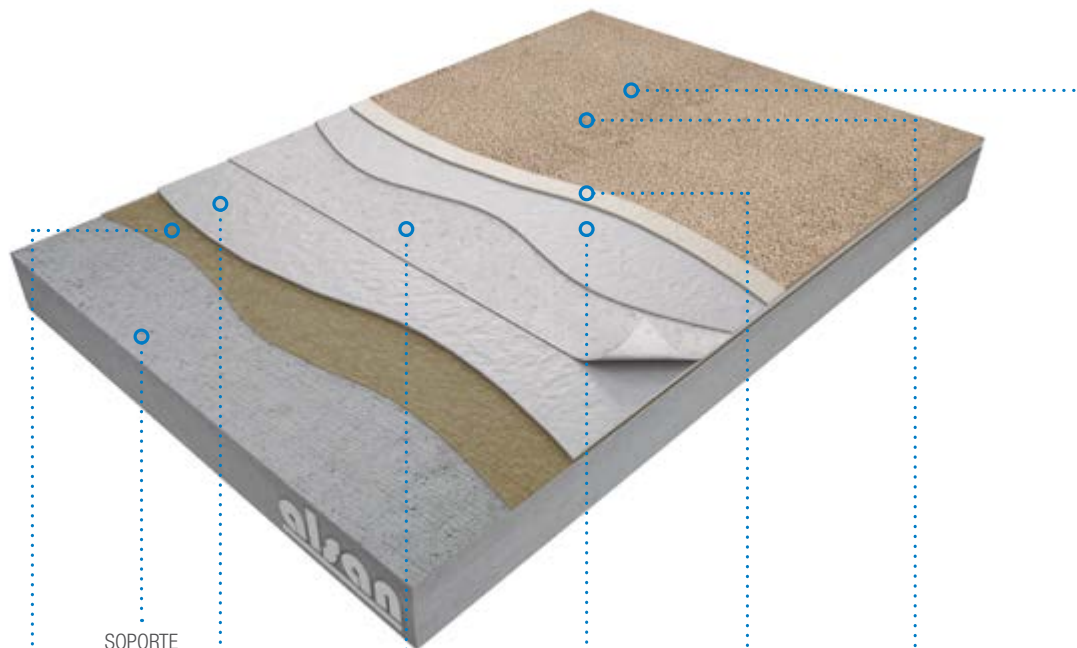
ETA Nº 23/0804
ALSAN® PUR 608
ALSAN® PUR 608 RAPID

Descripción

Impermeabilización de cubierta transitable con sistema líquido de poliuretano sobre hormigón con acabado antideslizante.

Puesta en obra

- Limpieza de toda la cubierta.
- Preparación del soporte con imprimación bicomponente ALSAN® EPOX 131 a razón de 500 gr/m².
- Primera capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 1 kg/m².
- Extendido de armadura TEXTIL PP presionándola bien contra el soporte para forzar que la pintura ALSAN® PUR 608 aún húmeda de la capa inferior traspase la armadura.
- Con la primera capa húmeda aplicar segunda capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 1 kg/m².
- Tercera capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 500 gr/m².
- Espolvoreado de arena de silice de grano fino ALSAN® SILICA FINA a razón de 500 gr/m² para crear una capa rugosa para la adherencia del acabado de baldosa cerámica.
- Acabado de cubierta con ALSAN® PUR 904 FT a razón de 250 gr/m² cubriendo la totalidad de la cubierta.



SOPORTE







Sistema de impermeabilización líquida líquida de poliuretano bajo pavimento cerámico.

Ventajas

 **PREMIUM**



-  Solución robusta multicapa. Eficaz para proteger el acabado de la cubierta.
-  Sistema de impermeabilización continua de bajo espesor.
-  Alarga la vida de la impermeabilización.
-  Puente de adherencia que permite la colocación de las baldosas directamente.



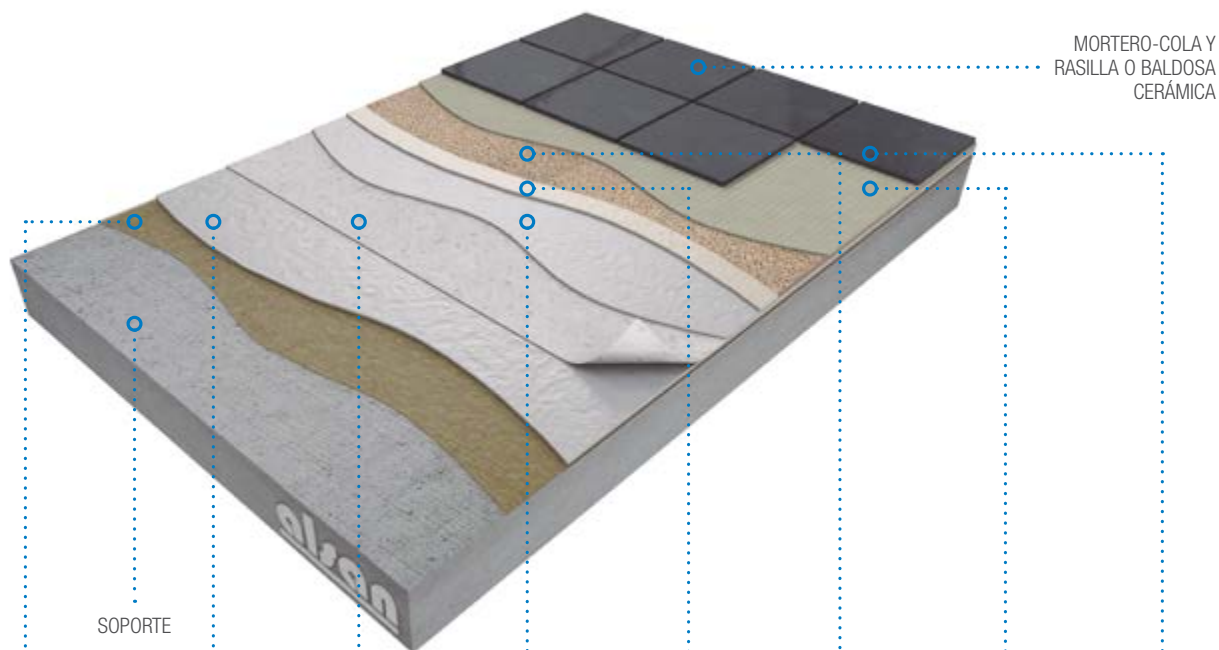
ETA Nº 23/0804
ALSAN® PUR 608
ALSAN® PUR 608 RAPID

Descripción

Impermeabilización de cubierta transitable con sistema de impermeabilización líquida de poliuretano sobre soporte de hormigón con acabado de rasilla o baldosa aplicada con mortero-cola.

Puesta en obra

- Limpieza de toda la cubierta.
- Preparación del soporte con imprimación bicomponente ALSAN® EPOX 131 a razón de 500 gr/m².
- Primera capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 1 kg/m².
- Extendido de armadura TEXTIL PP presionándola bien contra el soporte para forzar que la pintura ALSAN® PUR 608 aún húmeda de la capa inferior traspase la armadura.
- Con la primera capa húmeda aplicar segunda capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 1 kg/m².
- Tercera capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 500 gr/m².
- Espolvoreado de arena de sílice de grano fino ALSAN® SILICA FINA a razón de 500 gr/m² para crear una capa rugosa para la adherencia del acabado de baldosa cerámica.
- Acabado con baldosa cerámica colocada con adhesivo-gel G100 FLEXIBLE PREMIUM y rejuntado con mortero G#COLOR JUNTA PREMIUM.



Sistema de impermeabilización líquida de poliuretano con aislamiento y protección pesada.

Ventajas

FAST

GARANTÍA 10 AÑOS SISTEMA

- +** Solución rápida y eficaz para proteger el acabado de la cubierta.
- +** Sistema de impermeabilización continua.
- +** Alarga la vida de la impermeabilización. Vida útil 25 años.
- +** Aporta aislamiento térmico con gran inercia favoreciendo la eficiencia energética.



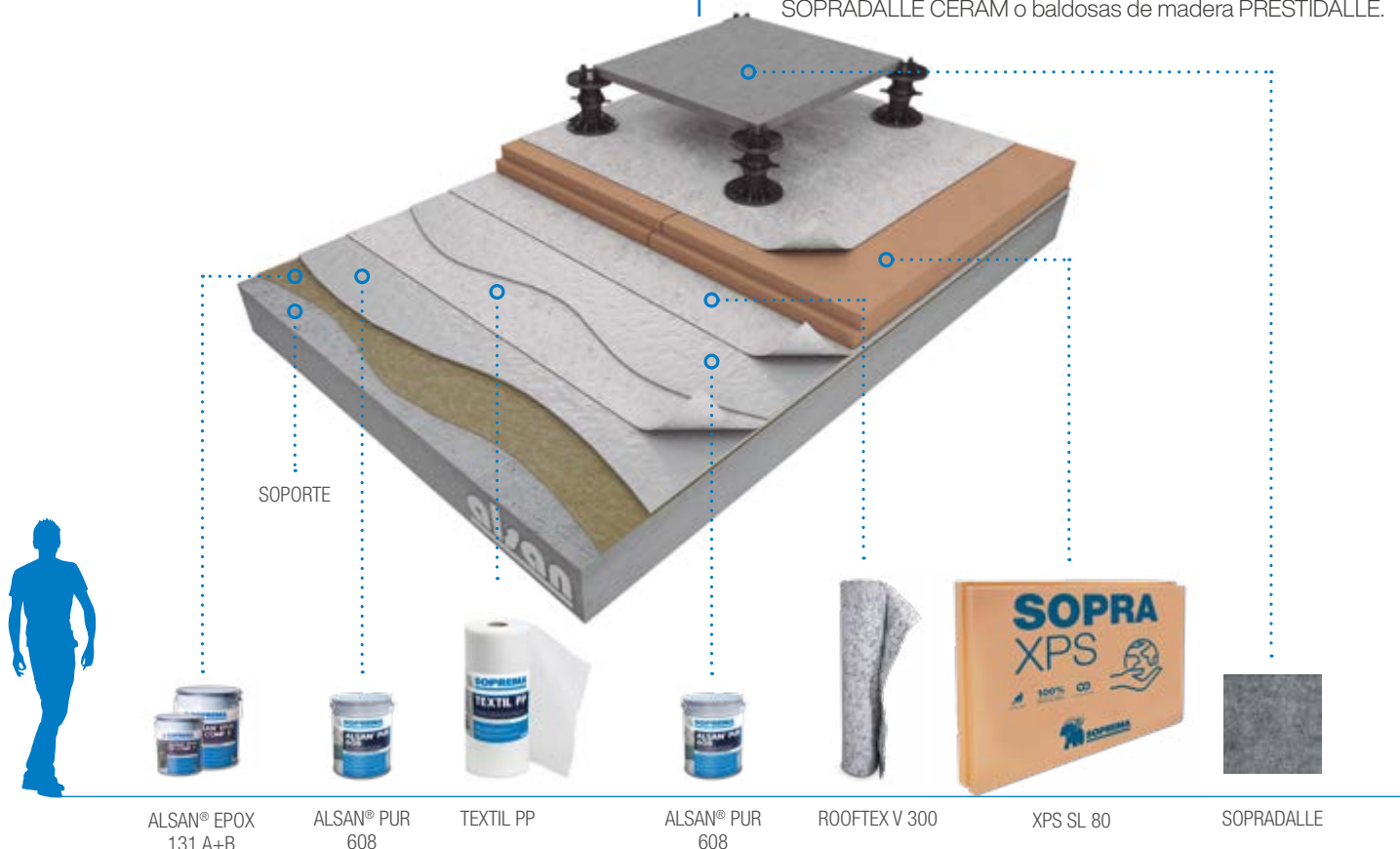
ETA Nº 23/0804
ALSAN® PUR 608
ALSAN® PUR 608 RAPID

Descripción

Impermeabilización de cubierta transitable con sistema de impermeabilización líquida de poliuretano sobre soporte de hormigón, aislamiento térmico con placas de poliestireno extruido, soportes regulables en altura y acabado con baldosa cerámica o de madera transitable peatonal.

Puesta en obra

- Limpieza de toda la cubierta.
- Preparación del soporte con imprimación bicomponente ALSAN® EPOX 131 a razón de 500 gr/m² en 2 capas.
- Primera capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 1 kg/m².
- Extendido de armadura TEXTIL PP presionándola bien contra el soporte para forzar que la pintura ALSAN® PUR 608 aún húmeda de la capa inferior traspase la armadura.
- Con la primera capa húmeda aplicar segunda capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 1 kg/m².
- Tercera capa impermeabilizante con pintura de poliuretano ALSAN® PUR 608 a razón de 500 gr/m².
- Capa separadora y antipunzonante con geotextil de poliéster ROOFTEX V 300.
- Aislamiento térmico con planchas de poliestireno extruido SOPRA XPS SL 80.
- Capa separadora y antipunzonante con geotextil de polipropileno TEXXAM 1000.
- Soportes regulables de alta resistencia en altura colocados sobre la capa geotextil sin adherir ni clavar.
- Finalizar el acabado de la cubierta con baldosas cerámicas SOPRADALLE CERAM o baldosas de madera PRESTIDALLE.



MANUAL DE IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA DE POLIURETANO



SOPREMA a tu servicio

¿Estás buscando un interlocutor comercial?



Contacta con nuestro Servicio de Asistencia al Cliente
(+34) 93 635 14 00

¿Tienes consultas técnicas sobre la puesta
en obra de nuestros productos?



Contacta con nuestro Servicio de Atención Técnica
(+34) 93 635 14 08



info@soprema.es

¿Quieres reunirte con nuestro equipo técnico
y de prescripción para un asesoramiento
personalizado?



Personal Tech-Advisor ↙
www.soprema.es

¿Quieres estar al día de todas nuestras
noticias y novedades?

