

Description de produit :

Alsan 843 ZERO est une résine polyuréthane bi-composant, pigmentée, pratiquement sans émissions qui est employée comme revêtement nivelant.



Domaine d'application

Du fait de ses propriétés semi-rigides, Alsan 843 ZERO est employée tant dans l'industrie que dans des supermarchés, dans des bureaux et des salles d'exposition, dans la construction de logements, dans des hôpitaux et dans des écoles. Alsan 843 ZERO est un produit multifonctionnel apte à l'usage sur des supports divers : béton, chapes, asphalte coulé (surfaces intérieures), Latexfalt, bois, acier, aluminium ; des surfaces de magnésite et d'anhydrite sont également apte au revêtement.

Caractéristiques

- Semi-rigide - apte au pontage de fissures (1 – 2 mm statique)
- Auto-nivelant
- Contient jusqu'à 80% de matières premières naturelles/renouvelables
- VOC < 1 %
- Preuve du comportement des émissions pour l'application dans des locaux de séjour
- Bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Insonorisation - chaud sous les pieds
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de traitement

Température du support	10°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C - 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (10°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

En fonction de sa nature et pour qu'il ne présente plus de pores, le support est à préparer par une couche primaire et/ou un enduit gratté avec les couches primaires Alsan EP et à sabler légèrement avec du sable quartzéux.

Mélange :

Le durcisseur (Alsan 843 ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 843 ZERO, comp. A en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. En fonction de l'application : Alsan 843 ZERO est préparée non remplie ou remplie de sable quartzéux séché et tempéré présentant un grain de Ø 0,1 - 0,3 mm dans le rapport de mélange respectif variant en fonction du poids. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application :

Le matériel est appliqué à l'aide d'un racloir denté (en caoutchouc ou en métal) en une couche homogène présentant l'épaisseur souhaitée. Il convient de traiter le revêtement frais dans env. 5 min. à l'aide d'un rouleau à dents pour obtenir une

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

surface et une ventilation optimales. Cette procédure s'impose surtout en cas d'un remplissage supplémentaire avec du sable quartzéux. Afin d'améliorer la qualité optique avec des couleurs qui présentent une tendance au démêlage des pigments (gris rougeâtre p. ex.), il convient de traiter le revêtement frais à l'aide d'un rouleau de nylon approprié (hauteur de poil de 14mm p. ex.).

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyeur système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Consommation de matériaux

Env. 2,0 - 5,0 kg/m²

Temps de réaction

Durée de fluidité à	10 °C	env. 40 min.
	23 °C	env. 25 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	10 °C	48 h
	23 °C	24 h
	30 °C	20 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	10 °C	96 h
	23 °C	72 h
	30 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	10 °C	8 jours
	23 °C	6 jours
	30 °C	5 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	4,5:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,40 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 2500 mPas ± 500
Corps solide	env. 100%
Dureté Shore A (DIN NF EN ISO 868)	env. 70
Résistance à la traction (DIN NF ISO 527 bei 23°C)	Env. 8,0 N/mm ² (sans remplissage)
Allongement à la rupture (norme DIN NF 53504) :	50 - 130 % en fonction du sable quartzéux ajouté
Abrasion (1000 g/1000 U) selon Taber - avec scellement	20 mg

Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 24,60 kg du composant A
- 5,40 kg du composant B

Couleur

Couleurs RAL

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 6 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 15°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : PU40

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.