

## Produktbeschreibung:

Alsan 833 CL F ZERO ist ein zweikomponentiges, elektrostatisch ableitfähiges, pigmentiertes Epoxidharz für die Herstellung von elektrisch ableitfähigen Bodenbeschichtungen. Das Harz ist benzylalkoholfrei und hat einen VOC-Gehalt von < 1%.



## Einsatzgebiet

Alsan 833 CL F ZERO wird als praktisch emissionsfreie, elektrostatisch ableitfähige Industriebodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen eingesetzt. Die chemisch und mechanisch hochwertige, Beschichtung findet auch in explosionsgefährdeten Bereichen der Automobil- und Luftfahrtindustrie ihren Einsatz. Es können glatte und rutschhemmende Oberflächen ausgeführt werden.

## Eigenschaften

- Elektrostatisch ableitfähig
- erfüllt die Anforderungen gemäss DIN EN 1081; DIN EN 61340-4-1
- Erdableitwiderstand  $R_E$   
glatte Beschichtung:  $10^4$  bis  $10^6 \Omega$   
rutschhemmende Beschichtung:  $< 10^9 \Omega$
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- hohe Abriebfestigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- nonylphenolfrei
- benzylalkoholfrei
- VOC < 1,0 %

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%

Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max. 75%
----------------------------------	----------

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

Als elektrisch leitfähige Zwischenschicht, nach Grundierung und/oder Kratzspachtelung, muss Alsan 035 CL ZERO gleichmässig aufgetragen sein. Die Erdungskontakte werden, vor dem Aufbringen von Alsan 035 CL ZERO, mittels aufgespleisstem Kupferkabel hergestellt. Dabei ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten.

## Mischen:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschliessend wird in ein sauberes Gefäss umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe dürfen nicht eingemischt werden, da hierdurch die Leitfähigkeit negativ beeinflusst wird. Den Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

**Applizieren:** Alsan 833 CL F ZERO wird mit einem Zahnradel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmässig aufgebracht. Die frische

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche, Entlüftung und Leitfähigkeit zu erzielen.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

### Verbrauch

Fließbelag:

Mindestens 2,0 kg/m<sup>2</sup>- maximal 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Einstreubelag:

Einstreuschicht ca. 800 g/m<sup>2</sup>, abgestreut mit SIC,  
Deckbeschichtung ca. 800 g/m<sup>2</sup>

### Reaktionszeit

Topfzeit bei	12°C	ca. 60 Minuten
	23°C	ca. 45 Minuten
	30°C	ca. 25 Minuten
Härtung begehrbar	12°C	48 Stunden
	23°C	24 Stunden
	30°C	20 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	12°C	96 Stunden
	23°C	72 Stunden
	30°C	48 Stunden
Härtung chemisch belastbar	12°C	8 Tage
	23°C	6 Tage
	30°C	4 Tage

### Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	5:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,60 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (23°C)	ca. 2500 mPas ± 500
Festkörper	ca. 100 %
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm <sup>2</sup>
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 80
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	45 N/mm <sup>2</sup>
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	55 mg

### Lieferform

30 kg-Gebinde, bestehend aus

- 25 kg Komponente A
- 5 kg Komponente B

### Farbton

RAL-Farben

### Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE30

### Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

### Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

### Hinweise

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.