

Produktbeschreibung:

Alsan 175 ist ein zweikomponentiges, flexibles und schlagzähes MMA-Harz zur Herstellung einer Kratzspachtelung innerhalb des Alsan MMA-Systems für Innenbereiche.



Einsatzgebiet

ALSAN 175 wird als Kratzspachtelung im Innenbereich auf zuvor mit Alsan 174 grundierte Untergründe (z.B. Beton, Estrich) eingesetzt. Nicht geeignet auf Asphalt oder Gussasphalt.

Eigenschaften

- Schnell reagierend
- Lösungsmittelfrei
- Hydrolyse-, Alkalibeständig
- Schnell überarbeitbar
- Gutes Haftvermögen
- Schnelle Aushärtung, auch bei niedrigen Temperaturen
- Flexibel und Schlagzäh
- Dauerelastisch, Kälteelastisch
- Erhöht die Stossbelastungsstabilität

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 5°C bis max. 35°C
 Untergrund muss Staub- und Schmutzfrei sein
 Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
 In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren
 Mindestschichtstärke von 1mm
 Maxschichtstärke 7mm

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 175 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.

Zugabe von Füllstoff: Zur Herstellung einer Kratzspachtelung wird Alsan 175 mit dem Füllstoff Alsan 870 S oder Quarzmischung SNL-Powder im Verhältnis 1 Teile Harz : 1 - 1,8 Teile Füllstoff gemischt.

z.B.: 10,0 kg Harz Alsan 175
 10,0 - 18,0 kg Füllstoff Prenopowder 261

Mischen: Vor der Verwendung wird die Harzkomponente gründlich aufgerührt und in einen geeigneten Mischeimer umgefüllt. Bei laufendem Rührwerk wird dann die Füllstoffkomponente Prenopowder 261 zugegeben, bis eine homogene Masse entsteht. Nun können wiederum Teilmengen abgefüllt werden. Der Katalysator wird prozentual zur Harzmenge mit einem langsam laufenden Rührwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: Das Material wird mit der Stahltraufel kratzend über das Korn aufgebracht. Um eine Mindestschichtstärke zu erreichen kann die noch nicht ausgehärtete Grundierschicht mit Naturquarz Typ 2 (0,7 - 1,2 mm) leicht abgestreut werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 1,5 kg/m²/mm Schichtstärke als Kratzspachtelung im MV 1:1.
 Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 175
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	700	7
5	600	6
15	300	3
20	200	2
25	150	1,5
35	100	1

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten
Härtezeit: ca. 25 - 60 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 35 - 60 Minuten
Keine maximale Überarbeitungszeit
Belastbar: ca. 180 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 0.98 g/cm³
Viskosität bei 23°C: 1000 mPas
Haftzugfestigkeit: > 1.5 N/mm²
Shore A nach 7 Tagen: 90

Systemzubehör

ALSAN 070

Lieferform

10 kg

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. Giscode: RMA 10

Entsorgung

Vollständig ausgehärtetes Material kann als Hausmüll entsorgt werden. Nicht vollständig entleerte Gebinde und Restmaterial sind als Sondermüll zu entsorgen oder können mit Harz vermischt und mit dem dazugehörigen Härter ausgehärtet werden. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise :

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.