

**Descrizione del prodotto:**

Alsan 043 è un adesivo spatolabile poliuretano bicomponente, universale, di colore naturale e tissotropico.


**Ambito d'impiego**

Alsan 043 è un adesivo universale spatolabile per l'incollaggio di tappeti di granulato di gomma. Nel sistema per pareti Alsan, Alsan 043 viene utilizzato come riempitivo di fondo sotto Alsan 044.

**Caratteristiche**

- tixotropico
- duro
- Elevata adesività
- buona resistenza chimica
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento

**Condizioni per la lavorazione**

Temperatura del sottofondo	min. 10°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C – 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (10°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

**Lavorazione**

**Preparazione del sottofondo:** Il sottofondo deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione. <sup>1 2</sup>

<sup>1</sup> Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

<sup>2</sup> Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"



A seconda delle condizioni, il sottofondo deve essere preparato senza pori mediante applicazione di primer e/o uso di spatola dentata con Primer Alsan EP e spolverare leggermente con sabbia di quarzo.

**Miscelazione:**

L'indurente (Alsan 043, comp. B) viene aggiunto alla resina (Alsan 043, comp. A) e mescolato con cura con un agitatore a basso numero di giri (300 - 400 giri al minuto) per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (travasare) e miscelare di nuovo accuratamente (non utilizzare dal contenitore in dotazione). La temperatura del materiale dovrebbe essere di 15 - 25 °C. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

**Applicazione:**

A seconda dell'applicazione, Alsan 043 si applica con una spatola o un pettine a denti fini.

**Pulizia:** Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente per sistemi ALSAN.

**Consumo**

Circa 1,60 kg/m<sup>2</sup> con 1 mm di spessore dello strato  
Sistema per pareti Alsan:

Alsan 043		ca. 0,6 – 0,9 kg/m <sup>2</sup>
Alsan 044	1° strato	ca. 1,2 – 1,5 kg/m <sup>2</sup>
Alsan 044	2° strato	ca. 1,0 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>
Alsan 941 F		ca. 120 – 200 g/m <sup>2</sup>

**Tempo di reazione**

Tempo di lavorazione a	10°C	ca. 30 minuti
	23°C	ca. 20 minuti
	30°C	ca. 15 minuti
Polimerizzazione, calpestable a	10°C	24 ore
	23°C	12 ore
	30°C	5 ore
Polimerizzazione, meccanicamente sollecitabile	10°C	48 ore
	23°C	24 ore
	30°C	24 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	10°C	7 giorni
	23°C	5 giorni
	30°C	4 giorni
Tempo di attesa fino alla prossima fase di lavoro (lo spargimento di sabbia di quarzo estende la finestra temporale)	10°C	min. 24 h max. 48 h. min.
	23°C	12 h. max. 24 h. min.
	30°C	5 h. max. 24 h.

**Dati tecnici**

Rapporto di miscelazione A:B	5:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,55 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità (23°C)	tixotropico
Corpo solido	ca. 100 %

**Formato di consegna**

Fusti da 30 kg, costituiti da

- 25 kg Componente A
- 5 kg Componente B

**Colore**

naturale

**Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione**

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 12 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Le temperature < 15°C possono portare alla cristallizzazione. Vi preghiamo di consultarci.

**Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza**

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.

Codice GIS: PU40

**Smaltimento**

Il materiale completamente polimerizzato può essere smaltito come rifiuto domestico. I fusti non completamente svuotati e i materiali residui devono essere smaltiti come rifiuti tossici, alternativamente possono essere miscelati con la resina o polimerizzati con il relativo indurente. Gli imballaggi completamente svuotati possono essere inviati al riciclaggio.

**Produttore/Stabilimento**

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasburgo

**Indicazioni**

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema Svizzera. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze.