

Description du produit :

Prenocryl 240 SLC est une résine de réaction bi-composant à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle), moyennement visqueuse, résistant aux rayons UV, bleue-violette. La couleur bleue-violette ne sera plus visible après la polymérisation.



Domaine d'application

Prenocryl 240 SLC est employée comme scellant sur des revêtements de Prenopur Pumatop et de Prenofloor Solacryl.

Propriétés

- Convient pour l'utilisation dans des espaces extérieures
- Convient pour l'utilisation dans des zones à forte exposition à l'eau
- Bonne flexibilité
- Bonne résistance aux rayons UV
- Incolore

Conditions de mise en œuvre

Plage de température : 5°C au min. jusqu'à 30°C au max.

Humidité de l'air : 75% au max.

La température du support doit être 3°C (au min.) supérieure au point de rosée pendant le traitement et le séchage.

Une ventilation adéquate est à monter dans des locaux fermés.

Mise en œuvre

Préparation du support :

Les surfaces de Prenopur Pumatop et de Prenofloor Solacryl qui sont à traiter doivent être libres de liquides, graisses, huiles et d'autres salissures. Des revêtements de Pumatop frais doivent être complètement durcis et refroidis.

Anciens revêtements de Pumatop : il faut les nettoyer avec Prenoclean 991 Pumatop pour améliorer l'adhérence de Prenocryl 240 SLC.

Mélange : Avant l'application, Prenocryl 240 SLC doit être agité pour arriver à une répartition uniforme de la paraffine. Prenocryl 240 SLC doit être mélangé à fond avec le durcisseur en poudre Prenocryl 281 Catalysator (2-5%).

Application : Immédiatement après l'ajout du durcisseur : le scellant est versé par bandes et appliqué sur le revêtement à l'aide d'un rouleau de peinture à poil court. Revêtements sablés : le scellant peut être provisoirement étalé à l'aide d'un racloir de caoutchouc denté avant le traitement au rouleau.

Il convient de préparer de petites quantités qui peuvent être traitées rapidement.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec Prenoclean 991 Pumatop lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Quantité

0.50 kg/m²

Dosage du catalyseur

Temps d'agitation au moins 2 minutes

Température en C°	Prenocryl 281 Catalysator [%]
5	5
10	4
20	3
30	2

Caractéristiques techniques

Données clés à l'état liquide

Densité (DIN 51757), 25°C	0,98g/ml
Viscosité (DIN 53214), 25°C	160 - 200 mPa*s
Temps de fluidité / traitement à 20°C	env. 15 min.
Temps de durcissement à 20°C	env. 30 min.
Point de combustion (ISO 1516)	+ 11.5°C

Données clés à l'état durci

Résistance à la traction (DIN NF 53455)	13,4 N/mm ²
Élongation avec un maximum de force	14,8%
Élongation à la rupture	15,5%
Module d'élasticité	696 N/mm ²
Densité (DIN 53479), 20°C	1.17 g/cm ³

Merci de bien vouloir noter que la comparaison objective avec d'autres données clés est uniquement possible à condition que les normes DIN et les paramètres servant à la définition aient été identiques.

Accessoires système

Prenocryl 281 Catalysator

Forme de livraison

2 kg de Prenocryl 240 SLC

5 kg de Prenocryl 240 SLC

Couleur

Transparent

Stockage, transport & conservation

Se conserve pendant 12 mois à condition d'être stocké dans l'emballage original à un endroit frais et sec.

La température de stockage maximale est de +25°C.

Risques et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité.

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.