

Descrizione del prodotto:

Prenocryl 240 SLC è una resina a reazione bicomponente a media viscosità, resistente ai raggi UV, blu-violetta, a base di polimetilmetacrilato di metile (PMMA). Dopo la polimerizzazione, la colorazione blu-violetta non è più visibile.



Ambito d'impiego

Prenocryl 240 SLC è utilizzato come sigillante sui rivestimenti Pumatop Prenopur e Prenofloor Solacryl.

Caratteristiche

- Adatto per uso esterno
- Adatto per aree esposte all'acqua
- Buona flessibilità
- Buona resistenza ai raggi UV
- Incolore

Condizioni per la lavorazione

Intervallo di temperatura: min. 5°C fino a max. 30°C
Umidità dell'aria: max. 75%

La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada durante l'applicazione e l'indurimento. Negli ambienti chiusi è necessario installare una ventilazione sufficiente.

Lavorazione

Preparazione del sottofondo:

Le superfici da trattare con Prenopur Pumatop e Prenofloor Solacryl devono essere prive di liquidi, grasso, olio e altri contaminanti. I rivestimenti Pumatop freschi devono essere completamente induriti e raffreddati. I vecchi rivestimenti Pumatop Prenopur devono essere puliti con Prenoclean 991 Pumatop per migliorare l'adesione di Prenocryl 240 SLC.

Miscelazione: prima dell'utilizzo, Prenocryl 240 SLC deve essere miscelato per ottenere una distribuzione uniforme della paraffina. Prenocryl 240 SLC viene accuratamente miscelato con l'indurente in polvere Prenocryl 281 catalizzatore (2 - 5%).

Applicazione: il sigillante viene versato sul pavimento in membrane immediatamente dopo che l'indurente è stato mescolato e passato sul rivestimento con un rullo per vernice a pelo corto. Sui rivestimenti cosparsi, il sigillante può essere pre-distribuito con un raschietto dentato di gomma prima

di passare il rullo. È necessario selezionare lotti di piccole dimensioni e rapidamente lavorabili.

Pulizia: In caso di interruzioni del lavoro o al termine dei lavori, l'utensile deve essere pulito a fondo con Prenoclean 991 Pumatop entro il tempo di impiegatezza.

Consumo

ca. 0.50 kg/m²

Dosaggio del catalizzatore

Tempo di agitazione almeno 2 minuti

Temperatura in C°	Prenocryl 281 catalizzatore [%]
5	5
10	4
20	3
30	2

Dati tecnici

Caratteristiche nello stato liquido

Densità (DIN 51757), 25°C	0.98 g/ml
Viscosità (DIN 53214), 25°C	160 - 200 mPa*s
Tempo di impiegatezza/lavorazione a 20°C	ca. 15 minuti
Tempo di indurimento a 20°C	ca. 30 minuti
Punto di infiammabilità (ISO 1516)	+ 11.5°C

Caratteristiche nello stato indurito

Resistenza alla trazione (DIN 53455)	13.4 N/mm ²
Dilatazione a forza massima	14.8 %
Dilatazione a rottura	15.5 %
Modulo E	696 N/mm ²
Densità (DIN 53479), 20°C	1.17 g/cm ³

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Svizzera

Tel.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax: +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail: info@soprema.ch

Ultimo aggiornamento 02/21. Salvo modifiche.

Tenere presente che un confronto oggettivo con altre caratteristiche è possibile solo se le norme DIN e i parametri utilizzati per determinarle sono identici.

Accessori

Prenocryl 281 catalizzatore

Formato di consegna

2 kg Prenocryl 240 SLC

5 kg Prenocryl 240 SLC

Tonalità

Trasparente

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

12 mesi nei fusti originali in caso di conservazione in luogo fresco e asciutto.

La temperatura di conservazione massima è di +25°C.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza.

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito insieme ai rifiuti di cantiere. I fusti ed il materiale residuo vanno smaltiti separatamente insieme ai rifiuti speciali.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasburgo

Avvertenze

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema AG. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.