

# EXTENSOR 200 & EXTENSOR 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT** são elementos do sistema **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** (sistema fotovoltaico rígido inclinado, integrado na impermeabilização de coberturas).

## Apresentação

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45** permitem garantir a ligação entre os suportes **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** e os módulos fotovoltaicos, criando uma inclinação com a superfície da cobertura.

Devem ser combinados com os **BLOQUEADORES DE EXTENSOR**.

## Componentes

	<b>EXTENSOR 200 &amp; EXTENSOR 45</b>
Material (EN 573-3)	Alumínio 6060 T6 bruto
Comprimento	119,5 mm
Altura	<b>EXTENSOR 200:</b> 206 mm <b>EXTENSOR 45:</b> 55 mm
Peso	<b>EXTENSOR 200:</b> 435 g <b>EXTENSOR 45:</b> 170 g

	<b>BLOQUEADOR DE EXTENSOR</b>
Material (EN 573-3)	Alumínio 6060 T6 bruto
Comprimento	125 mm
Altura	27 mm
Largura	51,5 mm
Peso	45 g

## Características

	<b>EXTENSOR E BLOQUEADOR</b>
Instalação	1 extensor + 1 bloqueador com <b>SUPORTES SOPRASOLAR FIX EVO</b>
Tipo de módulos	Moldura de alumínio
Cor	Alumínio cinza
Resistência às condições externas	Todos os ambientes, exceto ambientes mistos, agressivos ou severos

## Aplicação e instalação

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT** e **BLOQUEADOR DE EXTENSOR** devem ser armazenados em superfície plana protegida das intempéries e das variações significativas de temperatura.

Os **EXTENSORES** e **BLOQUEADORES** devem ser aplicados de acordo com as instruções de instalação do **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** fornecidas pela **Soprasolar**.

## Indicações particulares

### Saúde, segurança e meio ambiente:

Os **EXTENSORES 200** & **EXTENSORES 45 SOPRASOLAR FIX EVO TILT** e **BLOQUEADOR DE EXTENSOR** do sistema **SOPRASOLAR FIX EVO TILT** não contém componentes perigosos. Satisfazem os requisitos relativos à higiene, saúde e meio ambiente.

## Ilustração

**EXTENSOR 45****EXTENSOR 45  
+ BLOQUEADOR****EXTENSOR 200****EXTENSOR 200  
+ BLOQUEADOR****BLOQUEADOR DE EXTENSOR**