

## Produktbeschreibung:

Transparentes, wasser-, öl und benzinbeständiges 2-K System auf Epoxidharzbasis.



## Einsatzgebiet

Prenostar E 48 L Plastonator wird für die Grundierung von diversen Untergründen wie Beton, Zement-Überzügen, Anhydrit-Böden etc. eingesetzt.

## Eigenschaften

- Grosse Eindringtiefe
- Verfestigt Oberflächen
- Pigmentierung nach RAL - Farbkarte

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 10°C bis max. 25°C  
 Untergrund Feuchtigkeit: Zementgebundene Untergründe < 2 CM-%, Gips Untergründe < 0,5 CM-% und beheizte Anhydrit-Estriche < 0,3 CM-%.  
 Relative Luftfeuchtigkeit: max. 75%  
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## Verarbeitung

### Vorbereiten des Untergrundes:

Der tragfähige Untergrund muss eben, feingriffig, fest, trocken, fett- und ölfrei und frei von losen Teilen sein. Verschmutzungen müssen mechanisch, z.B. durch Strahlen oder Fräsen entfernt werden. Fehlstellen sind zu egalisieren. Prenostar E 48 L Plastonator wird, nachdem der Untergrund geschliffen und staubfrei ist aufgebracht.

**Mischen:** Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Danach die Komponenten A und B im richtigen Verhältnis vorsichtig zusammengeben. Die Komponenten mit einem stufenlosen elektrischen Handrührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend während 3 Minuten intensiv mit maximal 300 U/Min. mischen. Die Mischdauer ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Nur kleine Mengen anmischen, welche in 30 bis 45 Minuten verarbeitet werden können.

## Mischungsverhältnis

Prenostar E 48 L Plastonator  
 Part A : B = 100 : 60

**Applizieren:** Prenostar E 48 L Plastonator kann mit einem Roller, Pinsel oder Gummischaber appliziert werden. Prenostar E 48 L Plastonator wird in 2 - 3 Applikationen Nass in Nass so lange aufgetragen bis der Untergrund gesättigt ist. Überschüssiger Plastonator muss mit einem trockenen Roller entfernt werden.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Prenoclean 904 Solvent gereinigt werden.

## Verbrauch

0.300 kg/m<sup>2</sup>

## Technische Daten

Mischungsverhältnis Part A:B	100 : 60
Verarbeitungszeit / Topfzeit	30 Minuten, Verkürzt sich bei Temperaturen >20°C auf ca. 20 Minuten
Trocknung / Aushärtung	Begehrbar nach 12 Stunden. 70% Endhärte nach 3 Tagen Mechanisch belastbar nach 5 Tagen
Härtungsbedingungen / Untergrundtemperatur	mind. +10°C

## Lieferform

6 kg  
 12 kg  
 20 kg

**Farbton**

RAL - Farbkarte

Lasierende Farben ähnlich der RAL-Farbkarte.

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

Vor Feuchtigkeit schützen. 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebände.

Schwankende Temperaturen verringern die Lagerfähigkeit.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

**Entsorgung**

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.