

Description du produit :

Prenopur 214 Pumatop EST est une étanchéité de toiture à haute résistance. Produit à base de PMMA (poly(méthacrylate de méthyle) modifiée à l'uréthane. Version thixotrope. Solide pour des applications verticales. Prenopur Pumatop peut être munie des différents voiles de renfort du fait de sa flexibilité permanente.



Domaine d'application

Prenopur 214 Pumatop EST convient pour des étanchéités partielles ou de surface d'avant-toits, toitures plates et des étanchéités enterrées. Une membrane sans joint et sans gradin peut être réalisée lors de l'utilisation avec le renfort Prenofas Premium.

Propriétés

- Résistant aux rayons UV
- Teneur en matières solides : 100%
- Durcissement très rapide
- Étanche à l'eau et prêt au traitement ultérieur au bout d'une heure après l'application déjà.
- Résistant aux racines
- Apte au traitement avec des températures froides
- Solide / thixotrope

Conditions de mise en œuvre

Température : 5°C au min. jusqu'à 30°C au max.

Humidité relative : 75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

L'installation d'une ventilation suffisante est obligatoire dans des locaux fermés.

Mise en œuvre

Préparation du support: Le support doit présenter une portance suffisante. Il doit être sec et libre de matières susceptibles de nuire à l'adhérence. Merci de bien vouloir étudier les consignes particulières dans notre fiche système UK 22. Nos consignes de traitement spéciales de la fiche technique Préparation du support sont également à respecter.

Mélange : Agiter Prenopur 214 Pumatop EST à fond avant de mélanger le produit avec le catalyseur Prenocryl 281 Catalysator. Ajouter la quantité conseillée du catalyseur Prenocryl 281 Catalysator et

agiter la préparation avec un mélangeur pendant au moins 2 minutes

Application : Prenopur 214 Decotop EST est appliqué à l'aide d'un rouleau convenable ou bien d'un pinceau. En règle générale, il convient d'appliquer env. 2/3 de la résine en-dessous du matériau non tissé et 1/3 au-dessus du matériau non tissé - application « humide sur humide »

Les chevauchements du matériau non tissé doivent présenter une largeur minimale de 5 cm.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec Prenoclean 991 Pumatop lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Quantité

Env. 2.8kg avec des surfaces planes.

En ce qui concerne la réalisation d'une membrane d'étanchéité, nous conseillons de toujours l'appliquer en 2 couches pour arriver à une épaisseur de couche homogène à l'aide d'une quantité minimale.

Dosage du catalyseur

Tableau pour 13 kg de Prenopur 214 Pumatop EST
Temps d'agitation au moins 2 minutes

Température en C°	Prenocryl 281 Catalysator	Prenocryl 281 Catalysator
	[g]	[%]
0	650	5
5	650	5
10	520	4
15	390	3
20	260	2
25	260	2
30	260	2

Temps de réaction

Temps de fluidité : env. 15 minutes

Résistance à la pluie : après env. 30 minutes

Apte au traitement ultérieur : après env. 45 minutes

Résistance aux charges : après env. 120 minutes

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Suisse

Tél. +41 (0)56 418 59 30 • Fax. : +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail : info@soprema.ch

Caractéristiques techniques

Caractéristiques physiques	Sans vieillissement	Après 200 jours à une température de 80°C	Après 1000MJ/m ² d'exposition au rayonnement ultra-violet
Module d'élasticité ISO 527	23.7 MPa	26.3 MPa	33.7 MPa
Résistance à la traction	10.72 MPa	11.04 MPa	08.07 MPa
Élongation de rupture	283	263	225

Densité (DIN 53479), 20°C	1,37g/ml
Épaisseur de couche humide + sèche	1l/m ² = 1mm (1.370 kg/m ²)
Dilatation à +20°C, dilatation à -20°C	env. 300% env. 100%
Plage de température	-30°C à +90°C
Température de traitement	+5°C à +30°C
Quantité *1	env. 2,8 kg/m ² à 3.5 kg/m ²
Résistance à la traction (DIN NF EN ISO 527)	23.7 MPa
Point de rosée	> 3°C au-dessus du point de rosée
Humidité relative	< 75% d'humidité relative
Humidité du support	< 4% selon la méthode CM

Merci de bien vouloir noter que la comparaison objective avec d'autres données clés est uniquement possible à condition que les normes DIN et les paramètres servant à la définition aient été identiques. *1 Les quantités indiquées sont des valeurs moyennes qui sont données à titre indicatif. Les quantités exactes dépendent de la nature du support. Avec une profondeur de rugosité maximale de 1.5mm et une quantité de 2.8kg/m² (avec un renfort de fibres de Prenofas Premium), l'épaisseur de la couche sera d'env. 2.1mm.

Accessoires système

Prenocryl 281Catalysator

Forme de livraison

13 kg

Couleur

env. gris agade

Certification

Prenopur 214 Pumatop EST est certifié selon la directive ETAG 005. Le revêtement a obtenu les meilleures appréciations pour toutes les zones climatiques dans le cadre de la certification ETAG effectuée à Dortmund. Le MPA de Dortmund a assuré l'essai de vérification de Prenopur 214 Pumatop

EST selon la procédure de certification européenne pour toitures prévue par la directive ETAG 005. Prenopur 214 Pumatop EST a obtenu les meilleures appréciations pour les 3 zones climatiques (températures très basses / températures basses / températures élevées). Du fait de ses caractéristiques exceptionnelles, Prenopur 214 Pumatop EST a démontré son aptitude pour l'application tant au Nord glacial que dans les régions arides du Sud. Le produit a obtenu les meilleures appréciations dans le domaine de la résistance au rayonnement UV maximal (1000MJ/m²) à l'état humide et du plus long essai de vieillissement dû à la chaleur (200 jours à 80°C) ainsi qu'en matière de la résistance à la température avec des températures de -30°C à +90°C.

Épaisseur de couche minimale	2.1 mm
Quantité minimale	2.800 kg/m ²

Stockage, transport & conservation

À stocker à l'abri de l'humidité Se conserve pendant 12 mois à condition d'être stocké dans l'emballage original à un endroit frais et sec. Les variations de température portent atteinte à la durée de conservation. Les emballages ouverts sont à consommer au bout de quelques jours.

Risques et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité.

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées