

Description de produit :

Alsan 540 est un revêtement nivelant bi-composant pigmenté qui sert de couche d'étanchéité et d'anti-usure dans le système selon les dispositions OS 11b.


Domaine d'application

Alsan 540 est employé comme couche d'étanchéité et d'anti-usure dans des parkings selon les dispositions OS 11b. En fonction de l'application, Alsan 540 est à remplir de sable quartzéux et à sabler sur toute la surface avec du sable quartzéux, Durop, gravier basaltique, granite, Mandurax ou d'autres matériaux de sablage. Il faut alors réaliser une couche de finition avec Alsan EP 933 F ou poser des revêtements anti-usure bitumineux.

Caractéristiques

- Viscoplastique
- Couche de base ou bien de sablage respectivement sur un support d'asphalte coulé
- Auto-nivelant
- Contient jusqu'à 80% de matières premières naturelles, renouvelables
- Apte au remplissage avec des sables quartzéux (30 jusqu'à 50%)
- Bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Apte au pontage de fissures (0,25 mm statique)
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de traitement

Température du support	10°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.

Humidité relative (10°C)	75% au max.
--------------------------	-------------

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

En fonction de sa nature et pour qu'il ne présente plus de pores, le support est à préparer par une couche primaire et/ou un enduit gratté avec les couches primaires Alsan EP et à sabler légèrement avec du sable quartzéux.

Mélange :

Le durcisseur (Alsan 540, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 540, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. Attendez la fin du mélange avant d'ajouter les matières de remplissage de manière homogène. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application :

En fonction de l'application : Alsan 540, rempli ou non rempli de sable quartzéux séché et tempéré présentant un grain de Ø 0,1 - 0,3 mm est à préparer dans le mélange respectif en fonction du

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

poids et à appliquer avec un racloir denté (en caoutchouc ou en métal) dans l'épaisseur souhaitée. La surface peut alors être sablée en surplus avec du sable quartzéux séché au feu présentant un grain de Ø 0,4 - 0,8 mm. Veillez à un sablage homogène sur toute la surface.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Consommation de matériaux

Env. 1,3 - 3,0 kg/m²

Temps de réaction

Durée de fluidité à	10 °C	env. 40 min.
	23 °C	env. 25 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	10 °C	24 h
	23 °C	16 h
	30 °C	8 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	10 °C	48 h
	23 °C	24 h
	30 °C	16 h
Durcissement - résistance chimique	10 °C	5 jours
	23 °C	3 jours
	30 °C	2 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	5:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,45 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 2600 mPas ± 350
Corps solide	env. 100%
Allongement à la rupture (DIN NF 53504)	30 - 80 % en fonction du sable quartzéux ajouté
Résistance à la traction (DIN NF EN ISO 527 à 23°C)	Env. 7,5 N/mm ² (sans remplissage)

Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 25 kg du composant A
- 5 kg du composant B

Couleur

Gris gravier env. RAL 7032

Gris béton env. RAL 7023

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 10°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.
Code GIS : PU40

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.