

## Description de produit :

Alsan 844 ZERO est une résine polyuréthane bi-composant, pigmentée, semi-rigide, pratiquement sans émissions, résistant aux rayons UV qui est employée comme revêtement nivelant.



## Domaine d'application

Du fait de ses propriétés semi-rigides, Alsan 844 ZERO un matériel polyvalent, qui peut être employée comme revêtement nivelant pratiquement sans émissions dans la construction de logements et dans des établissements publiques comme des écoles, hôpitaux, écoles maternelles et d'autres projets où les exigences en matière de l'air ambiant et de besoins d'entretien réduits sont sévères.

## Caractéristiques

- Semi-rigide - apte au pontage de fissures
- Contient jusqu'à 80% de matières premières naturelles/renouvelables
- VOC < 1 %
- Résistant aux rayons UV
- Insonorisation - chaud sous les pieds
- Physiologiquement neutre après le durcissement
- Preuve du comportement des émissions pour l'application dans des locaux de séjour

## Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C - 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## Traitement

**Préparation du support :** Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.<sup>1 2</sup>

En fonction de sa nature, le support est à préparer par une couche primaire et/ou un enduit gratté avec les couches primaires Alsan EP ZERO pour qu'il ne présente plus de pores et à sabler légèrement avec du sable quartzeux.

## Mélange :

Le durcisseur (Alsan 844 ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 844 ZERO, comp. A en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

## Application :

Le matériel est appliqué à l'aide d'un racloir denté (en caoutchouc ou en métal) en une couche homogène présentant l'épaisseur souhaitée. Il convient de traiter le revêtement frais dans env. 5 min. à l'aide d'un rouleau à dents pour obtenir une surface et une ventilation optimales. Cette procédure s'impose surtout en cas d'un remplissage supplémentaire avec du sable quartzeux. Afin d'améliorer la qualité optique avec des couleurs qui présentent une tendance au démêlage des pigments (gris rougeâtre p. ex.), il convient de traiter

<sup>1</sup> Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

<sup>2</sup> Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

le revêtement frais à l'aide d'un rouleau de nylon approprié (hauteur de poil de 14mm p. ex.).

**Nettoyage** : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

### Consommation de matériaux

Env. 2,0 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>

### Temps de réaction

Durée de fluidité à	12 °C	env. 40 min.
	23 °C	env. 25 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	12 °C	48 h
	23 °C	24 h
	30 °C	20 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	96 h
	23 °C	72 h
	30 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	8 jours
	23 °C	6 jours
	30 °C	5 jours

### Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	4:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,40 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (23°C)	env. 3500 mPas ± 500
Corps solide	env. 100%
Allongement à la rupture (DIN NF 53504)	50 - 100 %
Dureté Shore A (DIN NF EN ISO 868)	env. 80
Abrasion (1000 g/1000 U) selon Taber - avec scellement	30 mg

### Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 24 kg du composant A
- 6 kg du composant B

### Couleur

Couleurs RAL

### Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 15°C. Veuillez nous consulter.

### Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : PU40

### Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

### Fabricant/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

### Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.