

**Description du produit :**

Alsan 175 est une résine MMA bicomposant, flexible et résistant aux chocs pour la réalisation d'un enduit gratté au sein du système Alsan MMA prévu pour des espaces intérieurs.

**Domaine d'application**

ALSAN 175 est employée pour des enduits grattés sur des supports ayant été traités avec le primaire Alsan 174.

Ne convient pas pour l'utilisation sur l'asphalte ou l'asphalte coulé.

**Propriétés**

- Réaction rapide
- Ne contient pas de solvants
- Résistant aux rayons, à l'hydrolyse, aux alcalis
- Traitement ultérieure rapide
- Bonne adhérence
- Durcissement rapide, même à des températures basses
- Flexible et résistant aux chocs
- Durablement élastique, élastique à des températures basses
- Augmente la résistance à la charge d'impact

**Conditions de mise en œuvre**

Température : 5°C au min. jusqu'à 35°C au max.

Le support doit être libre de poussières et de salissures

Humidité relative : 90% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

L'installation d'une ventilation suffisante est obligatoire dans des locaux fermés

Épaisseur de couche minimale : 1 mm

Épaisseur de couche maximale : 7 mm

**Mise en œuvre**

**Préparation du support :** Il faut toujours veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante avant d'appliquer ALSAN 175. Le support doit être sec et libre de composants susceptibles de nuire à l'adhérence.

**Ajout d'une matière de remplissage :** Alsan 175 est à mélanger avec la matière de remplissage Alsan 870 X ou un mélange de silice SNL-Powder dans un rapport 1 part de résine : 1 -1,8 part de la matière de remplissage.

Exemple : 10,0 kg de la résine Alsan 175  
10,0 - 18,0 kg de la matière de remplissage Prenopowder 261

**Mélange :** La résine doit d'être agitée à fond avant l'utilisation. Il faut par la suite la transvaser dans un récipient de mélange propre. Il faut alors ajouter la matière de remplissage Prenopowder 261 avec le mélangeur en marche jusqu'à ce qu'une masse homogène en émane. Des quantités partielles peuvent alors être préparées. La proportion prévue du catalyseur est incorporée dans la résine pendant au moins 2 minutes à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite.

**Application :** Le matériel est appliqué en raclant sur le grain à l'aide d'une truelle d'acier.

La couche primaire par encore durcie peut être légèrement sablée avec du quartz naturel du type 0,7 - 1,2 mm) pour atteindre l'épaisseur de couche minimale.

**Nettoyage :** Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système ALSAN lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

**Quantité**

Env. 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm de l'épaisseur de couche dans un rapport de mélange de 1:1 lors de l'utilisation comme enduit gratté.

La quantité varie en fonction de la nature du support.

**Dosage du catalyseur**

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 175

Temps d'agitation au moins 2 minutes

Température en C°	ALSAN 070 catalyseur [g]	ALSAN 070 catalyseur [%]
0	700	7
5	600	6
15	300	3
20	200	2
25	150	1,5
35	100	1

**Temps de réaction à 23°C**

Temps de fluidité : env. 15 minutes

Temps de durcissement : env. 25- 60 minutes

Aptitude au traitement ultérieur : après 4 env. 35-60 minutes

Pas de temps de traitement ultérieur maximal

Résistance aux charges : après env. 180 minutes

**Caractéristiques techniques**Densité à 23°C : 0,98 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité à 23°C : 1000 mPas

Résistance à la traction : > 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Dureté Shore A après 7 jours : 90

**Accessoires système**

ALSAN 070

**Conditionnement**

10 kg

**Couleur**

Incolore

**Stockage, transport & conservation**

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel.

Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. La capacité au stockage de bidons ouverts est limitée et il y a risque de gélification précoce. Il y a interdiction d'employer le produit une fois qu'il aura gélifié.

**Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité**

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle. Giscode: RMA 10

**Élimination**

Le matériel complètement durci peut être éliminé avec les déchets domestiques. Les emballages qui ne sont pas complètement vides et les résidus doivent être traités comme déchets spéciaux. Les résidus peuvent par ailleurs être mélangés avec de la résine et durcis avec le durcissant respectif. Les emballages complètement vides sont aptes au recyclage.

**Producteur/usine**

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

**Remarques :**

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema Suisse. Merci de noter que les informations peuvent dévier dans d'autres pays.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.