

Produktbeschreibung:

SOPRAVAP 3 IN 1 ist ein zweikomponentiges Produkt auf Polyurethanharzbasis, das nach der Trocknung und Vernetzung eine diffusionshemmende Schicht bildet. Sopravap 3/1 wird ausschliesslich auf mineralischen Unterlagen ohne Verwendung eines Voranstriches eingesetzt. Durch den Einsatz des Materials werden drei Funktionsschichten (Voranstrich, Dampfbremse, Dämmstoffkleber) in einem Arbeitsgang erreicht.

Einsatzgebiet

SOPRAVAP 3 IN 1 wird als flüssige Dampfbremsschicht nach den Herstellervorschriften ausschliesslich im Außenbereich auf Beton bei einschaligen, nicht belüfteten Dachkonstruktionen verwendet.

Verarbeitung

SOPRAVAP 3 IN 1 ist bei Umgebungstemperaturen von 5°C bis 35°C zu verarbeiten. Der Untergrund der abzudichtenden Flächen muss sauber und trocken sein.

Vorgehensweise:

- Die gesamte Komponente B aufrühren und in das Gebinde der aufgerührten Komponente A füllen
- Mit einem Rührwerk mindestens 3 Minuten schlierenfrei durchmischen
- Die Mischung auf dem Untergrund vorlegen und gleichmäßig mit entsprechendem Rillenraker oder Gummischieber bei einem Verbrauch von mindestens 2 kg/m² in Abhängigkeit von der Untergrundbeschaffenheit verteilen
- Die Wärmedämmung unter leichtem Druck in das flüssige PU-Harz verlegen

Nach Durchtrocknung und Vernetzung von SOPRAVAP 3/1 bildet sich eine durchgehende Dampfbremsschicht von $s_d > 150$ m. Die Verarbeitungszeit der Mischung beträgt, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit, ca. 30 Minuten. Anmerkungen: Die Verwendung eines Voranstriches ist nicht notwendig. Die Viskosität ist temperaturabhängig. Für andere Anwendungsbereiche bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.



Lieferform

25 kg Gebinde
 Komponente A : 20,70 kg
 Komponente B : 4,30 kg

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²
fugenlos	fugenlos	>1,50	>2,00

Unterseite
goldfarben

Oberseite
goldfarben

Träger
trägerlos

Verbrauch
mind. 2 Kg/m² bei glatten, nicht saugenden Untergründen; eine komplette Mischung ist ausreichend für bis zu 12.5 m²

Schichtdicke
mind. 1.5 mm nach Durchtrocknung

Hersteller/Werk
SOPREMA SA
14 rue Saint-Nazaire
F-67100 Strasbourg

Hinweise

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die gültigen Vorschriften zu beachten. Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmässigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung, Eckschrägschnitte bei T-Stössen. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Empfehlungen für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen und dem Stand der Technik. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Technische Daten

Komponente A	aluminiumfarbig	
Komponente B	Flüssig schwarz	
Trocknungszeit	ca. 2 Std. bei 20°C	
Verarbeitungszeit	ca. 30 Min. 20°C	
Flächenbezogene Masse	2.0 kg/m ²	EN 1849-1
Dicke	1.5 mm	EN 1849-1
Wasserdichtheit bestanden	200 kPa/24h	EN 1928
Brandverhalten	Klasse E	EN 13501-1
Flammpunkt	Komponente A 37°C Komponente B 14°C	
Widerstand gegen stossartige Belastung	300mm	EN 12691
Zug-Dehnungsverhalten: längs + quer	≥2.0 %	EN 12311-1
Haftzugfestigkeit	0.66 N/mm ²	EN 1348
Kaltbiegeverhalten	≤-25°C	EN 1109
Wärmestandfestigkeit	≥+100°C	EN 1110
Wasserdampfdurchgang μd	> 150	EN 1931