

Produktbeschreibung:

Alsan 900 FT ist eine einkomponentige, UV-beständige, glänzende, transparente Deckversiegelung für Alsan EP und PUR Beschichtungen im Aussenbereich.


Einsatzgebiet

Alsan 900 FT wird als transparente, sehr verschleissfeste Deckversiegelung auf abgestreuten Alsan EP und PUR Beschichtungen im Aussenbereich eingesetzt. Dies können Topdecks von Parkhäusern sein, wie auch Balkone. Die geringe Verschmutzungsanfälligkeit und eine gute Reinigungsfähigkeit, kombiniert mit einer sehr guten Abriebfestigkeit, sorgen für eine lange Lebensdauer.

Eigenschaften

- UV-beständig
- rissüberbrückend 0,3 mm
- tieftemperaturflexibel bis -30°C
- lösemittelarm
- glänzend
- gute mechanische Eigenschaften
- wasserdampfdiffusionsfähig
- hohe CO₂ – Dichtigkeit
- nicht schäumend
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 1°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C - 25°C
Minimale relative Luftfeuchtigkeit	40 %
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	90 %

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Mischen:

Die auf mindestens 15°C temperierte Beschichtung wird mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig aufgerührt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren:

Alsan 900 FT wird bevorzugt mit einem feinen Zahnkamm oder einem kurzflorigen Farbröller gleichmässig auf den Untergrund aufgetragen. Hierbei ist eine Pfützenbildung unbedingt zu vermeiden. Wichtig ist, die maximale Auftragsmenge nicht zu überschreiten, da zu hohe Schichtdicken zu Lösemittelretention und nicht gleichmässig aushärtenden Lagen führen. Bei Temperaturen unter +8°C ist auf eine ausreichende Zwischenhärtungszeit sowie auf nicht zu dicke Einzelschichten zu achten, da dieses zu Lösemittelretention und Lagenstörungen führt. Bei tiefen Temperaturen wird immer eine Abstreifung empfohlen, um eine gute Entlüftung und Reaktion zu sichern.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Verbrauch

Ca. 200 - max. 600 g/m² je Arbeitsgang
(Lösemittelretention)

Reaktionszeit

Topfzeit bei (1°C / 23°C / 30°C)	1-komponentig
Wartezeit pro Arbeitsgang (zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen in Form von glänzenden Flächen)	
1°C	min. 24 Std. max. 36 Std
23°C	min. 16 Std. max. 24 Std
30°C	min. 12 Std. max. 24 Std.
Härtung begehbar	
1°C	24 Stunden
23°C	16 Stunden
30°C	12 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	
1°C	72 Stunden
23°C	24 Stunden
30°C	24 Stunden
Härtung chemisch belastbar	
1°C	7 Tage
23°C	5 Tage
30°C	5 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	1-komponentig
Dichte (23°C)	ca. 1,00 g/cm ³
Viskosität (23°C)	ca. 1300 mPas ± 200
Festkörper	ca. 60 %
Zugfestigkeit (DIN 53504)	nach 7 Tagen > 10 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	nach 30 Tagen > 200 %
Wasserdampfdiffusionszahl	ca. 4.000 μ
Diffusionswiderstandszahl CO ₂	> 700.000 μ
Flammpunkt	> 45°C

Lieferform

10 kg Gebinde

Farbton

transparent

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 3 Monate haltbar (über Kopf lagern). Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Alsan 900 FT enthält Lösemittel, die eine entsprechende Belüftung erforderlich machen. Bei unzureichender Belüftung ist eine Frischluftmaske zu tragen. Personenschutz beachten. GIS Code: PU50

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.