

## Produktbeschreibung:

Alsan 035 CL ZERO ist ein zweikomponentiges, wässriges, elektrisch leitendes Epoxidharz für die elektrisch leitfähigen Alsan AS und ESD Systeme. Das Harz ist benzylalkoholfrei und hat einen VOC-Gehalt von < 1%.



## Einsatzgebiet

Alsan 035 CL ZERO wird als elektrisch leitende Zwischenbeschichtung in den elektrostatisch leitfähigen Alsan Systemen eingesetzt. Diese kommen in der Elektronik-, Automobil und Luftfahrtindustrie zum Einsatz und erfüllen hohe Anforderungen an die Raumluft.

## Eigenschaften

- elektrisch hoch leitfähig
- Widerstand im Mittel  $1 - 5 \times 10^3 \Omega$
- geruchsarm
- verarbeitungsfreundlich
- wirtschaftlich
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- nonylphenolfrei
- benzylalkoholfrei
- VOC < 1,0 %

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 80%
Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund werden, gemäss Vorgabe, die Erdungskontakte mittels aufgespleisstem Kupferkabel hergestellt. Diese werden mit einem Radius von ca. 10 Metern, d.h. alle 20 Meter installiert. Durch Fugen getrennte Flächen werden mittels Schlaufenbildung verbunden. Die Installation der Erdung muss durch einen Elektriker vorgenommen werden. Es ist sehr zu empfehlen, die Einzelheiten dieser wichtigen Arbeit objektspezifisch vorab festzulegen. Bei den Erdungskontakten ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten.

## Mischen:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschliessend wird in ein sauberes Gefäss umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Zur Einstellung der Verarbeitungviskosität ist es erforderlich, dass nach dem vorstehend genannten Mischen 10 % Wasser hinzugegeben und gründlich eingerührt werden! Den Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

**Applizieren:** Alsan 035 CL ZERO mit einer geeigneten Lammfellwalze dünn und gleichmässig verteilen. Pfützenbildung und zu hohe Auftragsmengen führen zur Rissbildung und schränken die Leitfähigkeit ein. Alsan 035 CL ZERO enthält

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Wasser, das als Dampf während der Aushärtung durch gute Be- und Entlüftung abgeführt werden muss. In kleinen Räumen muss bereits bei der Ausführung belüftet werden. Nach der Aushärtung wird mit einem Hoch-Ohm-Messgerät mit 100 V der Widerstand gemessen und dokumentiert.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

### Verbrauch

Mind. 100 - max. 130 g/m<sup>2</sup>, zuzüglich 10 % Wasser

### Reaktionszeit

Topfzeit bei	12°C	ca. 50 Minuten
	23°C	ca. 40 Minuten
	30°C	ca. 30 Minuten
Härtung begehbar	12°C	24 Stunden
	23°C	12 Stunden
	30°C	4 Stunden
Wartezeit bis zur Überarbeitung (zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen der Folgebeschichtung)	12°C	min. 24 Std. max. 72 Std.
	23°C	min. 12 Std. max. 48 Std.
	30°C	min. 6 Std. max. 24 Std.

### Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	100:350 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (23°C)	ca. 800 mPas ± 250 (o. Verdünnungswasser)
Festkörper	ca. 45 %

### Lieferform

13,5 kg-Gebinde, bestehend aus

- 3,00 kg Komponente A
- 10,5 kg Komponente B

### Farbton

schwarz

### Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE20

### Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

### Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

### Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.