

Description du produit :

Prenocryl 293 Primaire universel est un primaire à base de PMMA modifié à l'uréthane.
Pour des supports absorbants et non absorbants.



Domaine d'application

Prenocryl 293 Primaire universel est un système de couche de fond avec une adhérence excellente sur des métaux et des carrelages. Le produit peut également être employé comme primaire universel sur différents supports. Comme avec toutes les couches primaires pour des revêtements Prenopur Pumatop, nous conseillons vivement de faire des essais de durcissement ou bien d'adhérence respectivement sur le support concerné avant d'appliquer le revêtement.

Propriétés

- Très bonne adhérence sur la plupart des métaux
- Excellente adhérence sur des carrelages céramiques.
- Bonne adhérence sur des supports absorbants
- Durcissement rapide et sûr même à des températures basses

Conditions de mise en œuvre

Température : 5°C au min. jusqu'à 30°C au max.
Humidité de supports minéraux : 4% en masse au max.

Humidité de supports en bois :
16 % en volume au max.

Humidité relative : 75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

L'installation d'une ventilation suffisante est obligatoire dans des locaux fermés

Mise en œuvre

Préparation du support : Il faut toujours veiller à préparer le support de manière à ce qu'il présente une portance suffisante avant d'appliquer Prenocryl 293. Le support doit être sec et libre de composants susceptibles de nuire à l'adhérence.

Un test de compatibilité sur place s'impose avec des mortiers renforcés à la résine et des chapes de béton à prise rapide.

Mélange : Avant l'application, Prenocryl 293 Primaire universel doit être agité à fond pour arriver à une répartition uniforme de la paraffine. Il faut mélanger Prenocryl 293 Primaire universel avec le durcisseur en poudre Prenocryl 281 Catalysator. La quantité nécessaire de Prenocryl 281 Catalysator varie en fonction de la température.

Application : La quantité préparée avec le durcisseur est versée par bandes et appliquée avec un rouleau de peinture à poil court. Un racloir denté de caoutchouc peut être utile pour l'étalage rapide de quantités plus importantes

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec Prenoclean 991 Pumatop lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Quantité

0.300 - 0.500 kg/m². La quantité varie en fonction de la porosité du support. Avec des supports fortement absorbants, une deuxième étape de travail pourra éventuellement s'imposer. Il faut appliquer le primaire jusqu'à la saturation du support. La couche de matériau doit impérativement former un film. Les dispositions de préparation et de traitement générales pour des systèmes de protection de surfaces Prenopur Pumatop sont par ailleurs applicables.

Dosage du catalyseur

Temps d'agitation au moins 2 minutes

Température en C°	Prenocryl 281 Catalysator [%]
0	5
10	4
20	3
30	2

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Suisse

Tél. +41 (0)56 418 59 30 • Fax. : +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail : info@soprema.ch

Caractéristiques techniques

Données clés à l'état liquide	
Densité (DIN 51757), 25°C	0,99g/ml
Viscosité (DIN 53214), 25°C	100 - 130 mPa * s
Temps de fluidité / traitement à 20°C	env. 15 Min
Temps de durcissement à 20°C	env. 30 Min
Point de combustion (ISO 1516)	+11,5 °C
Données clés à l'état durci	
Résistance à la traction (DIN NF 53455)	13.8 N/mm2
Élongation avec un maximum de force	1,3%
Élongation à la rupture	1,3%
Module d'élasticité	1500 N/mm ²
Densité (DIN 53479), 20°C	1.16 g/cm ³

Merci de bien vouloir noter que la comparaison objective avec d'autres données clés est uniquement possible à condition que les normes DIN et les paramètres servant à la définition aient été identiques.

Accessoires système

Prenocryl 281
Catalysator

Forme de livraison

1.8kg
5kg

12kg

Couleur

Transparent

Stockage, transport & conservation

Se conserve pendant 12 mois à condition d'être stocké dans l'emballage d'origine à un endroit frais et sec. La température de stockage maximale est de +25°C.

Risques et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité.

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.