

# SOPRALENE ELITE FM 3 KG

SOPRALENE ELITE FM 3 KG es una lámina no auto protegida, de betún elastómero SBS de muy alta calidad con flexibilidad a bajas temperaturas hasta  $\leq -25^{\circ}\text{C}$ , con armadura de fieltro de poliéster (FM) de altas prestaciones y acabado en film termo fusible de BOPP por ambas caras.

## VENTAJAS

La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FM) reforzado y estabilizado con fibra de vidrio, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas para el uso en fijación mecánica:

- Elevada **resistencia a la tracción**.
- Máxima resistencia al **desgarro y punzonamiento** (estático y dinámico).

El mastico elastómero SBS con **gran cantidad de polímero** aporta a la lámina:

- Resistencia a temperaturas extremas ( $-25^{\circ}\text{C}$  y  $120^{\circ}\text{C}$ )
- Excelente aplicación, en invierno como en verano.
- Una excelente flexibilidad a bajas temperaturas, hasta  **$-25^{\circ}\text{C}$** .
- **Excelente adherencia** al soporte y en las soldaduras, lo que beneficia el comportamiento y acabado de la membrana aplicada.
- Mejor **recuperación elástica**: menos "footprint"

El **film BOPP** como acabado posibilita una aplicación más rápida: las células de aire que contiene el film facilita su fusión.

**Garantía** del producto de **15 años** y hasta **20 años** en sistemas homologados SOPREMA.



## APLICACIÓN

- Está especialmente recomendada en aplicaciones donde se requiera una alta resistencia al punzonamiento y gran durabilidad.
- **SOPRALENE ELITE FM 3 KG** se puede aplicar como lámina inferior fijada mecánicamente, en sistemas bicapa en cubiertas no transitables acabadas con una lámina superior autoprotegida.
- Como lámina inferior de la gama **ELITE**.

## NORMATIVA

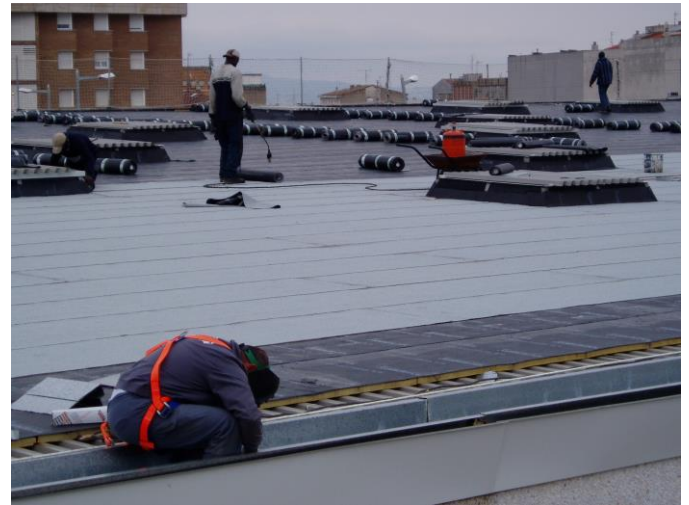
- En conformidad con la norma EN 13707.
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001

## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE (FIJACIÓN MECÁNICA):**  
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- En impermeabilización de cubiertas metálicas, se recomienda colocar la chapa con la parte de la greca de mayor superficie en la cara superior, para facilitar la colocación del aislamiento y la lámina.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 10 cm en los solapes longitudinales y transversales, eliminando primero el film de polietileno de la superficie mediante fuego y con la ayuda de un paletín para asegurar la adherencia másticos.
- La membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- Se recomienda la utilización de fijaciones mecánicas con arandelas con una superficie mínima de 1600 mm<sup>2</sup>, con diámetro máximo de 5 cm en las circulares y con anchuras no superiores a 4 cm en las rectangulares. Las fijaciones deben tener una resistencia a la extracción estática igual o superior a 1260 N. Consultar el Anejo 2 del ETA N° 06/0018 donde se incluyen una serie de fijaciones que cumplen con las exigencias. Se deberán calcular de acuerdo con la presión del viento para el emplazamiento, las condiciones del entorno y la normativa local.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401.



## PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	<b>SOPRALENE ELITE FM 3 KG</b>
Peso (Kg/m <sup>2</sup> )	3 (-5%+10%)
Designación	LBM-30-FP
Longitud (m.)	13 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m <sup>2</sup> /rollo	13
Rollos/palet	27
m <sup>2</sup> /palet	351
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. No remontar un palé sobre otro.

## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	SOPRALENE ELITE FM 3 KG	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	Broof(t1)	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	700 ± 150    450 ± 100	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	45 ± 15    45 ± 15	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 15	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	≥ 1000	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	170 x 200 ± 50	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	NE	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	NE	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem"	-10 ±5°C / ≤ 2 mm (100 ±10°C)	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -25	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

## OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	3,00 -5/+10%	kg/m <sup>2</sup>
Espesor	EN 1849-1	-	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	-	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,4	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	NE	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≤ 2 mm (100°C)	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20000	μ



## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.