

Description de produit :

Alsan 833 CL F ZERO est une résine époxy bi-composant pigmentée, apte à dériver les charges électrostatiques pour la réalisation de revêtements de sol aptes à dériver les charges électriques. La résine est sans alcool benzylique et présente une teneur VOC de <1%.



Domaine d'application

Alsan 833 CL F ZERO est employée comme revêtement de sols industriels pratiquement sans émissions, aptes à dériver les charges électrostatiques sur des surfaces de production, de vente et de stockage.

Le revêtement haut de gamme du point de vue des propriétés chimiques et mécaniques, est également apte à l'emploi dans des domaines à risque d'explosion dans l'industrie automobile et aéronautique. Des surfaces lisses et anti-déparants peuvent être réalisées.

Caractéristiques

- Apte à dériver des charges électrostatiques
- Satisfait aux exigences des normes DIN NF EN 1081; DIN NF EN 61340-4-1
- Résistance de mise à la terre R_E
Revêtement lisse : Revêtement anti-déparant de 10^4 bis $10^6 \Omega$: < $10^9 \Omega$
- Très bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Résistance à l'abrasion élevée
- Physiologiquement neutre après le durcissement
- Sans nonylphénol
- Sans alcool benzylique
- VOC < 1,0 %

Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C

Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

Du fait qu'il s'agit d'une couche intermédiaire électro-conductrice, Alsan 035 CL ZERO doit être appliquée de manière homogène après la réalisation de la couche primaire ou de l'enduit gratté. Avant d'appliquer Alsan 035 CL ZERO, les contacts de mise à terre sont réalisés à l'aide de câbles de cuivre entaillés sur le support préparé à cet effet. Il faut veiller à la fixation correcte et sûre en ce qui concerne les contacts de mise à terre.

Mélange : Les composants chauffés à au moins 15°C sont à mélanger avec soin selon le rapport de mélange avec un mélangeur à vitesse réduite (300 - 400 t/min.) pendant env. 3 min. jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Il faut alors transvaser le mélange dans un récipient propre et mélanger pendant env. 1 min.

Il y a interdiction d'ajouter des matières de remplissage du fait de porter atteinte à la conductivité.

Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Alsan 833 CL F ZERO est à appliquer de manière homogène avec un racloir denté (en

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

caoutchouc ou en métal) dans l'épaisseur souhaitée. Il convient de traiter le revêtement frais dans env. 5 min. à l'aide d'un rouleau à dents pour obtenir une surface, une ventilation et une conductivité adéquates.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Consommation de matériaux

Revêtement coulé :

Au min. 2,0 kg/m²- 3,0 kg/m² au max.

Couche de sablage :

Couche d'env. 800 g/m², sablé de SIC,

Couche de finition env. 800 g/m²

Temps de réaction

Durée de fluidité à	12 °C	env. 60 min.
	23 °C	env. 45 min.
	30 °C	env. 25 min.
Durcissement - praticabilité	12 °C	48 h
	23 °C	24 h
	30 °C	20 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	96 h
	23 °C	72 h
	30 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	8 jours
	23 °C	6 jours
	30 °C	4 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	5:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,60 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 2500 mPas ± 500
Corps solide	env. 100%
Résistance à la pression (DIN NF EN ISO 604)	> 60 N/mm ²
Dureté Shore D (DIN NF EN ISO 868)	env. 80
Résistance à la traction-flexion (DIN NF EN ISO 178)	45 N/mm ²
Abrasion (1000 g / 1000 U) selon Taber	55 mg

Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 25 kg du composant A
- 5 kg du composant B

Couleur

Couleurs RAL

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 10°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : RE30

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Le rayonnement UV entraîne des changements de couleur. Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.