

Descrizione del prodotto:

Alsan 035 CL ZERO è una resina epossidica bicomponente, acquosa, elettricamente conduttiva per i sistemi Alsan AS ed ESD elettricamente conduttivi. La resina è senza alcol benzilico e ha un contenuto di COV < 1%.



Ambito di utilizzo

Alsan 035 CL ZERO è utilizzata come rivestimento intermedio elettricamente conduttivo nei sistemi Alsan elettrostaticamente conduttivi. Sono utilizzati nell'industria elettronica, automobilistica e aeronautica e soddisfano le elevate esigenze dell'aria ambiente.

Proprietà

- elettricamente altamente conduttivo
- resistenza media 1 - 5 x 10³ Ω
- praticamente inodore
- di facile applicazione
- economica
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento
- Senza nonilfenolo
- Senza alcol benzilico
- COV < 1,0 %

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 12°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C – 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 80%
Umidità relativa dell'aria (12°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione

Preparare il sottofondo: Il supporto deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione^{1 2}

I contatti di messa a terra vengono realizzati sul sottofondo opportunamente preparato in conformità alle specifiche mediante cavi di rame giuntati. Questi vengono installati con un raggio di circa 10 metri, cioè ogni 20 metri. Le superfici separate da giunti sono collegate mediante la formazione di anelli. L'installazione della messa a terra deve essere effettuata da un elettricista. Si raccomanda vivamente di determinare in anticipo i dettagli di questo importante lavoro da eseguire sull'immobile. Si deve fare attenzione a garantire un contatto con la messa a terra e una tenuta permanente.

Miscelazione:

I componenti, temperati ad almeno 15°C, vengono accuratamente miscelati insieme secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a basso numero di giri (300- 400 rpm) per circa 3 minuti, fino ad ottenere una miscela omogenea. Quindi travasare in un contenitore pulito e mescolare di nuovo per circa 1 minuto. Per regolare la viscosità di lavorazione è necessario aggiungere il 10 % di acqua al materiale e mescolare accuratamente! Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

Applicare: Stendere Alsan 035 CL ZERO in modo sottile e uniforme con un rullo in pelle d'agnello adatto. Accumuli di prodotto e le quantità di applicazione eccessive portano alla formazione di crepe e limitano la conducibilità. Alsan 035 CL ZERO contiene acqua, che deve essere rimossa

¹ Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

² Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

sotto forma di vapore durante l'indurimento mediante una buona ventilazione. Nei piccoli locali, la ventilazione deve essere già fornita durante l'esecuzione. Dopo l'indurimento, la resistenza viene misurata con un megaohmmetro a 100 V e documentata.

Pulizia: Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente di sistema ALSAN.

Consumo

Almeno 100 - max. 130 g/m², più 10 % di acqua

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	12°C	circa 50 minuti
	23°C	circa 40 minuti
	30°C	circa 30 minuti
Polimerizzazione - calpestabile	12°C	24 ore
	23°C	12 ore
	30°C	4 ore
Tempo di attesa fino alla rifinitura (una rifinitura troppo precoce porta a disturbi da indurimento del rivestimento successivo)	12°C	min. 24 ore max. 72 ore
	23°C	min. 12 ore max. 48 ore
	30°C	min. 6 ore max. 24 ore

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	100:350 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³
Viscosità (23°C)	ca. 800 mPas ± 250 (senza acqua di diluizione)
Corpo solido	ca. 45 %

Forma di fornitura

Fusti da 13,5 kg, costituiti da

- 3,00 kg Componente A
- 10,5 kg Componente B

Colore

nero

Stoccaggio, trasporto & durata

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 6 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature < 15°C possono portare alla cristallizzazione. Si prega di richiedere una consulenza.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.

Codice GIS: RE20

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti pericolosi.

Produttore/Fabbrica

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Indicazioni

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono valide per il corrispondente prodotto fornito da Soprema. Si prega di notare che le informazioni in altri paesi possono differire.

Le informazioni di cui sopra, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze in circostanze normali. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, le diverse esigenze poste sull'oggetto nelle più svariate condizioni di lavoro rendono necessario che l'utente ne verifichi l'idoneità. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.