

Description du produit :

Alsan 043 est un mastic-colle polyuréthane bi-composant universel, de couleur naturelle, thixotrope


Domaine d'application

Alsan 043 est un mastic-colle universel pour le collage de tapis en granulés de caoutchouc. Alsan 043 est employé comme mastic primaire sous Alsan 044 dans le système de paroi Alsan.

Propriétés

- Thixotrope
- Semi-rigide
- Très forte adhérence
- Bonne résistance chimique
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de mise en œuvre

Température du support	10 °C au min. – 30 °C au max.
Température du matériel	15 °C – 25 °C
Humidité relative (>23 °C)	85 % au max.
Humidité relative (10 °C)	75 % au max.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

En fonction de la nature du support et pour qu'il soit sans pores, il faut le préparer à l'aide d'une couche primaire et/ou d'un enduit gratté

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

à réaliser avec les couches primaires Alsan EP. La surface doit alors être légèrement sablée avec du sable quartzéux.

Mélange :

Le durcisseur (Alsan 043, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 043, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. Étalez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application :

En fonction de l'application : Alsan 043 est appliqué à l'aide d'une truelle ou d'une fine peigne dentée.

Nettoyage : en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyeur du système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de fluidité.

Quantité

Env. 1,60 kg/m² avec une épaisseur de couche de 1mm

Système de paroi Alsan :

Alsan 043	env. 0,6 – 0,9 kg/m ²
Alsan 044 1ère couche	env. 1,2 – 1,5 kg/m ²
Alsan 044 2ème couche	env. 1,0 – 1,2 kg/m ²
Alsan 941 F	env. 120 – 200 g/m

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

Temps de réaction

Durée de fluidité à	10 °C	env. 30 min.
	23 °C	env. 20 min.
	30 °C	env. 15 min.
Durcissement - praticabilité	10 °C	24 h
	23 °C	12 h
	30 °C	5 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	10 °C	48 h
	23 °C	24 h
	30 °C	24 h
Durcissement - résistance chimique	10 °C	7 jours
	23 °C	5 jours
	30 °C	4 jours
Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de travail (le sablage au sable quartzueux prolonge le créneau)	10 °C	24 h au min. 48 h au max.,
	23 °C	12h au min. 24 h au max.,
	30 °C	5 h au min. 24 h au max.

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	5:1 en fonction du poids
Densité (23 °C)	env. 1,55 g/cm ³
Viscosité (23 °C)	Thixotrope
Corps solide	env. 100 %

Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 25 kg du composant A
- 5 kg du composant B

Couleur

Naturelle

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine intact et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 15°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : PU40

Élimination

Le matériel complètement durci peut être éliminé avec les déchets domestiques. Les emballages qui ne sont pas complètement vides et les résidus doivent être traités comme déchets spéciaux. Les résidus peuvent par ailleurs être mélangés avec de la résine et durcis avec le durcissant respectif. Les emballages complètement vides sont aptes au recyclage.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.