

## Produktbeschreibung:

Alsan EPOX 034 ist ein zweikomponentiger, pigmentierter, gefüllter Epoxidharzkleber.



## Einsatzgebiet

Alsan 034 ist ein universell einsetzbarer Epoxidharzkleber, der z.B. in Kombination mit geeigneten, vorgefertigten Abdichtungsbändern als für Arbeitsfugen, Dehnfugen, Anschlussfugen und Risse eingesetzt wird.

## Eigenschaften

- Sehr gute Benetzung
- sehr gute Scher-/ Klebfestigkeit
- auch für mattheuchte Flächen geeignet
- thixotropiert
- hohe mechanische Festigkeit
- hohe Abrasions- und Stoßfestigkeit
- leichte Verarbeitbarkeit
- leichte Mischbarkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- nonylphenolfrei

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 8°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C - 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (8°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

## Mischen:

Der Härter (Alsan 034, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 034, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das Material wird mit einem geeigneten Spiral-/Dosenrührer (z. B. Multitool Nr. 00.040.151) langsam gemischt, um so wenig Luft wie möglich einzurühren. Das angerührte Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte mindestens 15 °C betragen.

Nur so viel Material anrühren, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen, da ansonsten aufgrund der chemischen Reaktion und entstehenden Wärme die Topfzeit bzw. Verarbeitungszeit deutlich verkürzt wird.

## Applizieren:

Alsan 034 wird mit einem Zahnkamm oder Traufel in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup> bei 1 mm

## Reaktionszeit

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Topfzeit bei	10°C	ca. 90 Minuten
	23°C	ca. 60 Minuten
	30°C	ca. 30 Minuten

**Technische Daten**

Mischungsverhältnis A:B	2,1:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,60 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (23°C)	thixotrop, standfest bis 20 mm
Festkörper	ca. 100 %
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	ca. 55 N/mm <sup>2</sup> (14 Tage / 23°C)
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 - 40 N/mm <sup>2</sup> (14 Tage / 23°C)
E - Modul (DIN EN ISO 527)	ca. 3500 N/mm <sup>2</sup> (14 Tage / 23°C)
Volumenschumpf	< 1,0 %
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	ca. 45 x 10 <sup>-6</sup> / K
Haftzugfestigkeit auf gestrahltem Stahl	> 10 N/mm <sup>2</sup> (14 Tage / 23°C)
Haftzugfestigkeit auf Beton	Betonbruch (14 Tage / 23°C)

**Lieferform**

15 kg-Gebinde, bestehend aus

- 10 kg Komponente A
- 5 kg Komponente B

**Farbton**

Grau  
(Komponente A weiß, Komponente B dunkelgrau)

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE20

**Entsorgung**

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Hinweise**

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.