

Produktbeschreibung:

Alsan 930 F ZERO ist ein zweikomponentiges, pigmentiertes Epoxidharz. Das praktisch emissionsfreie Harz ist benzylalkoholfrei und hat einen VOC-Gehalt von < 1%.



Einsatzgebiet

Alsan 930 F ZERO wird als praktisch emissionsfreie Industriebodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen, aber auch für Schulen, Krankenhäuser, Kindergärten und Einkaufspassagen eingesetzt. Alsan 930 F ZERO erfüllt hierbei hohe Anforderungen an die Raumluft und bietet einen geringstmöglichen Pflegeaufwand.

Eigenschaften

- Zähhart – hohe Abriebfestigkeit
- Nahezu emissionsfrei
- nonylphenolfrei
- benzylalkoholfrei
- VOC < 1,0 %
- hohe Farbtonkonstanz
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit Alsan EP ZERO Grundierungen porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Mischen:

Der Härter (Alsan 930 F ZERO, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 930 F ZERO, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Alsan 930 F ZERO kann, je nach Anwendung, mit getrocknetem, temperierten Quarzsand der Körnung Ø 0,1 - 0,3 mm, im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht, zusätzlich gefüllt werden. Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren: Als Fließbelag wird Alsan 930 F ZERO mit einem Zahnrakel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmässig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und Entlüftung zu erzielen. Um die

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

optische Qualität bei zum Ausschwimmen neigenden Farbtönen (z.B. rötliche Grautöne) zu verbessern, sollte die frische Beschichtung mit einer geeigneten Nylonwalze (z.B. 14 mm Florhöhe) nachbearbeitet werden.

Wichtiger Hinweis: Füllgrad und Schichtdicke sind entsprechend der gewünschten Optik und Anforderung zu wählen. Durch hohes Füllen kann sich nach der Bearbeitung mit der Stachelwalze der optische Effekt eines „Waffelmusters“ abzeichnen.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 1,8 – 3,0 kg/m², Systemschichtdicke: 2 - 3 mm zusätzliche Füllung mit z. B. Quarzsand Ø 0,1 - 0,3 mm ist möglich

Reaktionszeit

Topfzeit bei	12°C	ca. 60 Minuten
	23°C	ca. 30 Minuten
	30°C	ca. 20 Minuten
Härtung begehrbar	12°C	48 Stunden
	23°C	24 Stunden
	30°C	20 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	12°C	96 Stunden
	23°C	72 Stunden
	30°C	48 Stunden
Härtung chemisch belastbar	12°C	14 Tage
	23°C	7 Tage
	30°C	5 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	5:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,60 g/cm ³
Viskosität (23°C)	ca. 2000 mPas ± 300
Festkörper	ca. 100 %
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	60 - 80 N/mm ²
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 80 – 85
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	Ca. 45 N/mm ²
Linearer Schrumpf	< 0,12 %
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	50 mg

Lieferform

30 kg-Gebinde, bestehend aus
 - 24 kg Komponente A
 - 6 kg Komponente B

Farbton

RAL-Farben

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE20

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.