

Descrizione del prodotto

Alsan 942 FT è un sigillante bicomponente, resistente ai raggi UV, robusto e trasparente.


Ambito d'impiego

Alsan 942 FT è utilizzato come sigillante trasparente, resistente ai raggi UV e alle sostanze chimiche su sistemi di rivestimento resistenti Alsan. Alsan 942 FT è caratterizzata da una facile lavorazione e da una superficie lucida. La buona resistenza ai solventi dei poliuretani alifatici, la buona resistenza ai segni degli pneumatici, la buona pulibilità, unita a un'elevata resistenza all'usura, garantiscono una lunga durata.

Caratteristiche

- Resistente ai raggi UV
- Resistente
- Altamente resistente all'usura
- Per aree interne ed esterne
- Molto resistente ai segni degli pneumatici
- Di facile applicazione
- Lucido
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 12°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C - 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (12°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione
Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione. ^{1 2}

Miscelazione

L'indurente (Alsan 942 FT, comp. B) viene aggiunto alla resina (Alsan 942 FT, comp. A) e mescolato con cura con un agitatore a basso numero di giri (300 - 400 giri al minuto) per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (travasare) e miscelare di nuovo accuratamente (non utilizzare dal contenitore in dotazione). La temperatura del materiale dovrebbe essere di 15 - 25 °C. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

Applicazione

Stendere Alsan 942 FT in modo uniforme con una racla di gomma sulla superficie da sigillare e rullarlo con cautela con un rullo di sigillatura adatto (nylon, lunghezza vello 6 - 8 mm). Le aree di sovrapposizione devono essere mantenute il più piccole possibile. La lavorazione solo con il rullo può portare a quantità di applicazione non uniformi, che possono causare ombreggiature. Se il lavoro di sigillatura viene interrotto, queste vengono limitate da una maschera pulita e rimosse dopo un tempo di gelificazione di circa 1 ora. Ciò garantisce una giunzione intermedia pulita.

¹ Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

² Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

Suggerimento

In caso di danni meccanici, la superficie può graffiarsi visivamente in modo leggero..

Pulizia

Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorazione con un detergente per sistemi ALSAN.

Consumo

Ca. 80 - 120 g/m²

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	12°C	circa 60 minuti
	23°C	circa 45 minuti
	30°C	circa 30 minuti
Tempo di attesa per fase di lavoro (una finitura troppo precoce porta a disturbi da indurimento in forma di superfici lucide)	12°C	min. 48 ore max. 72 ore
	23°C	min. 16 ore max. 48 ore
	30°C	min. 8 ore max. 36 ore
Polimerizzazione - calpestando	12°C	36 ore
	23°C	24 ore
	30°C	16 ore
Polimerizzazione - meccanicamente sollecitabile	12°C	96 ore
	23°C	48 ore
	30°C	48 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	12°C	7 giorni
	23°C	5 giorni
	30°C	4 giorni

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	2:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,00 g/cm ³
Viscosità (23°C)	ca. 200 mPas ± 100
Corpo solido	ca. 60 %
Indice di abrasione Taber (1000 g / 1000 U)	40 mg

Formato di consegna

Fusti da 10 kg, costituiti da

- 6,67 kg Componente A
- 3,33 kg Componente B

Colore

Trasparente

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 12 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature < 15°C possono portare alla cristallizzazione.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone. Codice GIS: PU50

Smaltimento

Il materiale completamente polimerizzato può essere smaltito come rifiuto domestico. I fusti non completamente svuotati e i materiali residui devono essere smaltiti come rifiuti tossici, alternativamente possono essere miscelati con la resina o polimerizzati con il relativo indurente. Gli imballaggi completamente svuotati possono essere inviati al riciclaggio.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Indicazioni

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema Svizzera. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto.

Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.

La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze.