

Descrizione del prodotto:

ALSAN 874 R è una resina MMA bicomponente, a media viscosità, per realizzare rivestimenti autolivellanti e resistenti agli impatti e robusti nel sistema Alsan MMA.

**Ambito d'impiego**

ALSAN 874 rivestimento autolivellante viene utilizzato per il livellamento e il rivestimento, nonché come strato protettivo e di fondo per rivestimenti in quarzo colorato in cucine, aree industriali, panetterie, lavorazione della carne e aree umide.

Caratteristiche

- Privo di solventi
- Resistente agli urti
- Alta stabilità sotto carico pesante
- Resistente all'acqua calda (+60°C)
- Ottime proprietà di flusso
- Resistente ai raggi UV, all'idrolisi e agli alcali
- Distribuzione del carico dinamico molto buona

Condizioni per la lavorazione

Intervallo di temperatura: min. 0°C fino a max. 35°C
Umidità dell'aria: max 90%.

La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada durante il trattamento e l'indurimento. Negli ambienti chiusi è necessario installare una ventilazione sufficiente.

Lavorazione

Preparazione del sottofondo: ALSAN 874 R può essere applicato in base alle esigenze o al sistema direttamente sul primer di sistema Alsan 174 o sul riempitivo per graffi con Alsan 175. Il sottofondo deve essere preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'aderenza.¹

Miscelazione: ALSAN 874 R può essere miscelato con il componente riempitivo Prenopowder 261 in un rapporto di miscelazione 1 parte di resina (Alsan 874) e 1- 1,5 parti di riempitivo (Prenopowder 261). Per prima cosa mescolare accuratamente il componente resina Alsan 874 e travasarlo in un secchio di miscelazione adeguato. Con l'agitatore in funzione viene aggiunto il componente di riempimento fino ad ottenere una massa omogenea. Ora si possono travasare quantità parziali, alle quali viene poi aggiunto il catalizzatore in proporzione alla quantità di resina. Il catalizzatore viene aggiunto in percentuale alla quantità di resina e miscelato in modo omogeneo per almeno 2 minuti con un miscelatore a funzionamento lento.

Applicazione: viene effettuata con una cazzuola o una spatola. Prima dell'indurimento o della gelificazione della malta autolivellante, questa deve essere cosparsa nell'eccedenza con quarzo colorato o scaglie colorate.

Pulizia: in caso di interruzioni del lavoro o al termine dei lavori, l'utensile deve essere pulito a fondo con detergente di sistema ALSAN entro il tempo di impiegabilità.

Consumo

Su superfici piane e lisce
Consumo: ca. 4 - 5 kg/m² con 3 mm di spessore dello strato.

¹ Rispettare il nostro "Documento 102 pretrattamento dei sottofondi".

Dosaggio del catalizzatore

Tabella per 10 kg ALSAN 874

Tempo di agitazione almeno 2 minuti

Temperatura in °C	ALSAN 070 catalizzatore [g]	ALSAN 070 catalizzatore [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	300	3
20	300	3
25	200	2
35	150	1,5

Tempo di reazione a 23°C

Tempo di impiegabilità: ca. 15 minuti

Tempo di indurimento: ca. 25 - 60 minuti

Ritrattabile: dopo ca. 35 - 60 minuti

Nessun tempo massimo di trattabilità

Sollecitabile: ca. 180 minuti

Dati tecniciDensità: 1,8 g/cm³ (miscela)Resistenza alla compressione (3 mm): ca. 45 N/mm²

Dilatazione a rottura: 10 %

Accessori

ALSAN 070

Formato di consegna

Fusto 10kg

Tonalità

Trasparente

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

Conservare nella confezione originali in luogo fresco, asciutto, al riparo dal gelo, non aperto e non miscelato, conservabile per almeno 12 mesi. La luce diretta del sole sui fusti andrebbe anche evitata in cantiere. Il prodotto gelificato non deve essere più utilizzato.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza.

Osservare la protezione personale:

GIS Code: RMA 10

Smaltimento

Il materiale completamente indurito può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici. I fusti non completamente svuotati e il materiale residuo devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi o possono essere mescolati con la resina e polimerizzati con l'indurente appropriato. Gli imballaggi completamente svuotati possono essere riciclati.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasburgo

Avvertenze

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.