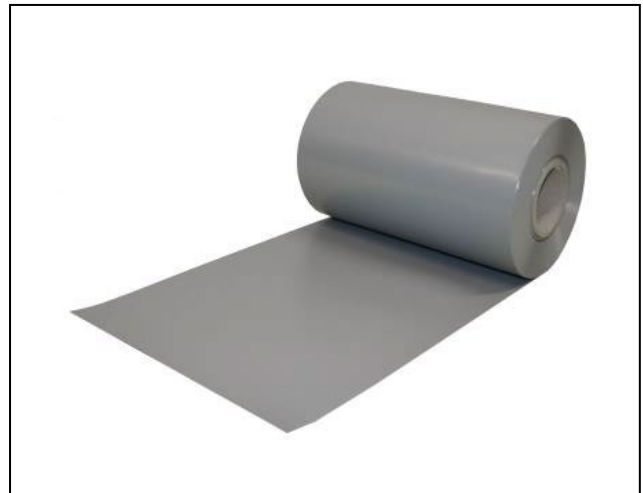


Descrizione del prodotto:

JONT TAPE è un nastro sigillante flessibile incollato in poliolefina (FPO) per la sigillatura dei giunti di desolarizzazione. JONT TAPE viene incollato con l'adesivo speciale ALSAN EPOX 034.


Ambito d'impiego

Il sistema di impermeabilizzazione JONT TAPE è utilizzato per giunti di costruzione e di dilatazione, crepe e dettagli come le penetrazioni in gallerie e canalizzazioni, scantinati, centrali elettriche, impianti di trattamento delle acque reflue, strutture di ritenzione dell'acqua e piscine.

Caratteristiche

- Ottima adesione su numerosi sottofondi
- Estremamente flessibile, con elevata resistenza alle crepe
- Facile da usare
- Elevato assorbimento del movimento
- Permanentemente impermeabile e resistente agli agenti atmosferici
- Uso flessibile in varie situazioni di oggetti
- Elevata resistenza chimica: contro acido cloridrico, acido solforico, acido citrico, acido lattico, idrossido di potassio, ipoclorito di sodio, acqua salata e altre sostanze

Condizioni per la lavorazione
JONT TAPE con adesivo ALSAN 034

Temperatura del sottofondo	min. 8°C fino a max. 30°C
Temperatura dell'adesivo ALSAN 034	15°C - 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (10°C)	max. 75%

La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada durante il trattamento e l'indurimento.

¹ Rispettare il nostro "Documento 101 preparazione dei sottofondi"

Lavorazione

Preparazione del sottofondo: il sottofondo deve essere preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'aderenza.^{1 2}

Scelta del nastro sigillante

La scelta del nastro sigillante adatto (spessore e larghezza) dipende dalle sollecitazioni previste. I nastri con uno spessore di 1 mm sono destinati a sigillature con bassi carichi. L'adesivo e la larghezza del nastro devono essere dimensionati in base al carico previsto. I dettagli possono essere trovati nelle linee guida per la lavorazione attualmente in vigore.

Nastri spessi 1 mm per fughe di costruzione e crepe

Movimento di dilatazione massimo sotto carico permanente: 10 % della zona del nastro non incollato

Nastri spessi 2 mm per giunti di dilatazione

Movimento di dilatazione massimo sotto carico permanente: nastro 2 mm: 25 % della zona del nastro non incollato

Nota: per i movimenti più grandi, stendere il nastro a forma di tirante.

Miscelazione, applicazione dell'adesivo speciale ALSAN 034 e applicazione del nastro (si prega di fare riferimento alla scheda tecnica ALSAN EPOX 034)

L'indurente (ALSAN 034 comp. B) viene aggiunto con un rapporto di miscelazione alla resina (ALSAN 034, comp. A) e mescolato accuratamente con un

² Rispettare il nostro "Documento 102 pretrattamento dei sottofondi"

agitatore lento (300 - 400 giri/min) per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea.

Il materiale viene mescolato lentamente con un agitatore a spirale/canna adatto per mescolare la minor quantità di aria possibile. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (rinvasare) e mescolare di nuovo accuratamente (non lavorare dal fusto di fornitura). La temperatura del materiale deve essere di almeno 15 °C.

Mescolare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro il tempo di impiegabilità. Distribuire il contenuto del fusto sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione, altrimenti il tempo di impiegabilità o il tempo di lavorazione saranno significativamente ridotti a causa della reazione chimica e del calore generato.

Applicazione:

ALSAN 034 si applica uniformemente con un pettine dentato o una spatola.

Larghezza di applicazione (su entrambi i lati): min. 40 mm

Spessore dello strato dell'applicazione dell'adesivo:

**Strato di incorporamento:
applicazione almeno 1 - 2 mm**

**Strato di copertura:
applicazione almeno 1 - 2 mm**

Se il nastro ALSAN Joint si sporca, pulirlo con un panno asciutto o bagnato. Usare solo acqua e nessun solvente per la pulizia. Prima dell'applicazione, controllare che il nastro sigillante non siadanneggiato.

JONT TAPE viene posizionato nello strato di incorporamento di adesivo e premuto saldamente nell'adesivo con uno strumento adatto. Bisogna assicurarsi che non vada a finirci aria. Il centro del nastro non deve in nessun caso essere incollato al sottofondo in caso di giunti di dilatazione e crepe di movimento di movimento > 1 mm. A tal scopo il sottofondo può essere coperto con del nastro adesivo sopra la crepa o su entrambi i lati lungo i bordi del giunto. Si deve formare un'area di dilatazione corrispondente priva di adesivo. Il nastro adesivo viene rimosso di nuovo prima di inserire JONT TAPE. La successiva pressione (senza sacche d'aria) del nastro sigillante distribuisce l'adesivo dello strato di incorporamento senza vuoti. Anche lo strato di copertura è prodotto con l'adesivo speciale. È importante assicurarsi che l'area di dilatazione sia priva di adesivo. Successivamente rimuovere i nastri di copertura su entrambi i lati per assicurare una finitura pulita e accurata.

Quando si sigillano giunti di costruzione o fessure fino a 1 mm di espansione, il nastro sigillante può essere completamente coperto dall'adesivo (protezione meccanica).

Consumo ALSAN 034

Larghezza del nastro	Spessore del nastro	Consumo
100	1 mm	Ca. 0,7 kg/lfm
150	1 mm	Ca. 1,0 kg/lfm
200	1 mm	Ca. 1,2 kg/lfm
150	2 mm	Ca. 1,1 kg/lfm
200	2 mm	Ca. 1,4 kg/lfm
250	2 mm	Ca. 1,7 kg/lfm

Saldatura del nastro

I nastri di sigillanti sono uniti mediante saldatura termica con aria calda e pressione. I punti di saldatura devono essere levigati con carta vetrata o Scotch Brite prima della saldatura.

Carteggiare solo i punti di saldatura, poiché l'abrasione meccanica compromette l'incollaggio con l'adesivo speciale.

È necessario prevedere una sovrapposizione di 4 - 5 cm con giunti a nastro, angoli interni ed esterni.

Temperatura di saldatura:

Il prodotto può essere saldato a caldo con soffianti ad aria calda disponibili in commercio (potenza consigliata ≥ 1500 Watt / 340°C), assicurandosi che solo la superficie sia fusa alla temperatura più bassa possibile senza mettere in pericolo la tenuta del prodotto.

Presaldare: saldare la zona di sovrapposizione posteriore in modo che rimanga un'apertura di 15 - 20 mm

(ugello da 20 mm) per la saldatura finale.

Saldatura finale: a tal scopo il rullo di pressione deve essere guidato parallelamente all'uscita dell'aria dell'ugello di saldatura ad una distanza di circa 25 mm dall'ugello. Far rotolare sempre il rullo di pressione sopra il cordone di saldatura.

Dati tecnici – Joint tape 1 mm

Peso della superficie: ca. 930 g/m²

Dilatazione a rottura longitudinale: ca. 620 %

Dilatazione a rottura trasversale: ca. 670 %

Dati tecnici – Joint tape 2 mm

Peso della superficie: ca. 1830 g/m²

Dilatazione a rottura longitudinale: ca. 680 %

Dilatazione a rottura trasversale: ca. 710 %

Formato di consegna 1 mm di spessore

Larghezze: 10 cm, 15 cm, 20 cm, 25 cm, 30 cm, 35 cm

Lunghezza: 20 m

Formato di consegna 2 mm di spessore

Larghezze: 15 cm, 20 cm, 25 cm, 30 cm

Lunghezza: 20 m

Angoli interni

adatti per nastro 150 mm (1 e 2 mm)

adatti per nastro 200 mm (1 e 2 mm)

Angoli esterni

adatti per nastro 150 mm (1 e 2 mm)

adatti per nastro 200 mm (1 e 2 mm)

Note importanti

Nelle giunture sottoposte alla pressione dell'acqua, JONT TAPE deve essere sostenuto. A tal fine è necessario considerare una struttura di supporto adeguata

Nel caso di pressione positiva dell'acqua, la struttura di supporto è solitamente fornita dal materiale di riempimento del giunto esistente.

In caso di pressione negativa dell'acqua, il nastro sigillante deve essere sostenuto da un coprigiunto. La costruzione deve essere in grado di assorbire le deformazioni previste senza danni.

JONT TAPE deve essere usato specialmente per giunti di dilatazione (area di dilatazione senza adesivo) da influenze meccaniche.

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

Conservare JONT TAPE in un luogo asciutto, al riparo dall'umidità e dalla sporcizia. Il prodotto ha una durata di conservazione di dodici mesi nella sua confezione originale. Utilizzare entro due mesi dopo aver aperto la pellicola di imballaggio.

Smaltimento

JONT TAPE può essere smaltito insieme ai rifiuti di cantiere, anche con residui di resina aderenti e polimerizzati.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasburgo

Avvertenze

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema SAS. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti