

Description de produit :

Alsan 035 CL ZERO est une résine époxy bi-composant aqueuse, électroconductrice pour les systèmes Alsan AS et ESD électroconducteurs. La résine est sans alcool benzylique et présente une teneur VOC de <1%.



Domaine d'application

Alsan 035 CL ZERO est employée comme couche intermédiaire électroconductrice dans les systèmes Alsan à conductivité électrostatique. Ces systèmes sont employés dans l'industrie électronique, automobile et aéronautique et répondent à des exigences sévères en matière de la qualité de l'air ambiant.

Caractéristiques

- Conductivité électrique élevée
- Résistance moyenne $1 - 5 \times 10^3 \Omega$
- Inodore
- Facile à traiter
- Économique
- Physiologiquement neutre après le durcissement
- Sans nonylphénol
- Sans alcool benzylique
- VOC < 1,0 %

Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	80% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

Les contacts de mise à terre sont réalisés à l'aide de câbles de cuivre entaillés sur le support préparé à cet effet. Les contacts de mise à terre sont installés dans un rayon d'env. 10 m, donc tous les 20 m. Des surfaces séparées par des joints sont à relier par des boucles. L'installation de la mise à terre est réservée aux électriciens qualifiés. Nous recommandons vivement de stipuler les détails de ces travaux importants au préalable. Il faut veiller à la fixation correcte et sûre en ce qui concerne les contacts de mise à terre.

Mélange : Les composants chauffés à au moins 15°C sont à mélanger avec soin selon le rapport de mélange avec un mélangeur à vitesse lente (300 - 400 t/min.) pendant env. 3 min. jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Il faut alors transvaser le mélange dans un récipient propre et mélanger pendant env. 1 min. Pour arriver à la viscosité de traitement, il faut ajouter 10% d'eau après le mélange et mélanger à fond ! Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Une couche fine et régulière d'Alsan 035 CL ZERO est à appliquer à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau. La formation de flaques et des quantités d'application excessives causent la formation de fissures et portent atteinte à la conductivité. ALSAN 035 CL ZERO contient de l'eau qui doit être évacuée sous la forme de vapeur pendant le durcissement à l'aide d'une ventilation adéquate. Dans des petits locaux, la ventilation est obligatoire dès le début des travaux. Après le

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

durcissement, il faut mesurer et documenter la résistance avec 100 V à l'aide d'un ohmmètre à résistivité élevée.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Consommation de matériaux

Au moins 100 - 130 g/m² au maximum, plus 10 % d'eau

Temps de réaction

Durée de fluidité à	12 °C	env. 50 min.
	23 °C	env. 40 min.
	30 °C	env. 30 min.
Durcissement - praticabilité	12 °C	24 h
	23 °C	12 h
	30 °C	4 h
Temps d'attente jusqu'au traitement ultérieur (il y a risque de troubles de durcissement du revêtement en cas d'un traitement ultérieur précoce)	12 °C	24 h au min. 72 h au max.,
	23 °C	12 h au min. 48 h au max.,
	30 °C	6 h au min. 24 h au max.

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	100:350 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,10 g/cm ³
Viscosité (23°C)	Env. 800 mPas ± 250 (sans eau de dilution)
Corps solide	env. 45%

Conditionnement

Emballage de 13,5 kg comprenant

- 3,00 kg du composant A
- 10,5 kg du composant B

Couleur

noir

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 6 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 15°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : RE20

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.