

Description du produit :

SOPREMA Vapro Carbon est un lé soudable en bitume élastomère de première qualité avec une très faible tendance au lessivage et une protection de surface légère composée d'un pailletage radio-résistant (rayons UV). Il est pourvu d'une couche de support intermédiaire combinée KTP hautement résistant à la déchirure et extensible ; face supérieure : ardoise naturelle, face inférieure: film en polypropylène légèrement inflammable.


Domaine d'application

Le lé répond aux exigences sévères : toits végétalisés, emploi sous des revêtements d'usage lourds, sur des surfaces exposées aux intempéries et des toits nus.

Le lé SOPREMA Vapro Carbon est utilisé en couche supérieure dans les systèmes SOPREMA répondant aux règles techniques et aux dispositions du producteur.

Son utilisation se fait exclusivement par soudure.

Mise en œuvre

Les lés en bitume élastomère sont fixés en pleine surface sur le support par soudure à l'aide d'un brûleur adapté en les positionnant parallèlement à la première couche d'étanchéité en veillant à couvrir les joints de cette dernière et en décalant leurs propres joints transversaux. Le chevauchement du joint longitudinal et du joint transversal doit atteindre au moins 10 cm. Au niveau des joints en T, le lé inférieur devra être coupé en biais. Nous recommandons d'utiliser un tube d'enroulement et une tige dérouleuse pour poser la membrane.

Conditionnement

Rouleaux à 5 m x 1 m / 30,00 kg/rouleau
Palette euro à 24 rouleaux à 120 m²

Longueur (m)	Largeur (m)	Épaisseur (mm)	kg/ m ²
5,00	1,00	5,20	6,00

Face inférieure

Film en polypropylène facilement inflammable

Face supérieure

Pailletage radio-résistant (rayons UV) Ardoise carbone, couverture des joints non pailletée.

Stockage, transport & conservation

Les rouleaux sont stockés debout sur un support plan. Ne pas superposer les palettes ! À protéger, lors du stockage, des rayons du soleil, de la chaleur et de l'humidité (pluie, neige, etc.). Lors de la saison froide, le matériau devra être stocké au moins pendant 12 heures à > +5 °C avant sa mise en œuvre.

Producteur/usine

SOPREMA GmbH
Mammutfeld 1
56479 Oberroßbach

Remarques

Respecter les règles de sécurité applicables au maniement du chalumeau. Nous recommandons d'utiliser un tube d'enroulement afin d'exercer une pression régulière sur la membrane lors de la pose et de prévoir des coupes de biais au niveau des angles pour les joints en T. Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema AG. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits

Caractéristiques techniques

	Valeur spécifique ou bien propriété	Norme
Défauts d'aspect	Atteinte	EN 1850-1
Longueur	5,00 m	EN 1848-1
Largeur	1,00 m	EN 1848-1
Épaisseur	5.20 mm	EN 1849-1
Rectitude	≤20 mm/10 m	EN 1849-1
Masse surfacique	NPD ²	EN 1849-1
Étanchéité à l'eau	600 kPa/24h	EN 1928
Comportement au feu	Classe E	EN 13501-1
Comportement au feu extérieur	Test du système Broof (t1) ^{***}	EN 1187
Résistance au percement de racines	Acquise	EN 13948
Résistance à la traction et à l'allongement Résistance max. à la traction: sens long.	1800N/50 mm	EN 12311-1
Résistance à la traction et à l'allongement Résistance max. à la traction: sens transv.	1450N/50 mm	EN 12311-1
Résistance à la traction et à l'allongement Déformation max. sous traction: sens long. et transv.	42 %	EN 12311-1
Classe de charge environnementale	faible	HSR/UMTEC
Lessivage	< 0,3 mg= m ²	CEN/TS 16637-2:2014
Pliabilité à froid :	≤-40 °C	EN 1109
Résistance à la chaleur :	≤150 °C	EN 1110
Adhérence du pailletage	≤ 20 %	EN 12039
Transmission de la vapeur d'eau	250 ^{****}	
Groupe d'application	A1 / A2 / A3 / B1.1	SIA 281

* = +/- 5 % ** = +/- 20 %

***Contrôle du système sur divers supports ; les documents correspondants sont mis à disposition séparément.

****= Le contrôle de la transmission de vapeur ne fait pas partie du contrôle de qualité. La valeur de calcul proposée est extraite de la littérature.

1 Résultats de l'analyse en laboratoire

Les valeurs indiquées sont calculées à l'aide de méthodes statistiques et peuvent présenter des tolérances.

² NPD : No Performance Determined, aucune performance déterminée (aucune exigence liée au produit)