

Produktbeschreibung:

ALSAN 178 RS ist ein zweiponentiges PMMA-Harz mit einer Füllstoffkomponente zur Grundierung zementgebundener feuchter Untergründe für nachfolgende ALSAN PMMA-Systeme.



Einsatzgebiet

ALSAN 178 RS eignet sich zur Grundierung zementgebundener Untergründe mit hoher Rest-, oder Oberflächenfeuchte für weitere ALSAN PMMA-Systeme.

Eigenschaften

- Schnelle Härtung
- Dreikomponentig mit zementhaltigem Füllstoff
- Resistent gegenüber Rest- und Oberflächenfeuchte
- Auf jungem/grünem Beton applizierbar

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: mind. 0°C bis max. 25°C

Feuchtigkeit von zementgebundenen Untergründen: Feucht, aber kein stehendes Wasser.

Maximal 10 Masse-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 178 RS grundsätzlich vorzubereiten durch Stocken oder Kugelstrahlen, sodass dieser tragfähig und frei von haftungs-mindernden Bestandteilen ist.¹

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Es erfolgt im Anschluss die Zugabe des Füllstoffs. Dieser wird zunächst in das Harz eingerührt, bis eine homogene Masse entsteht. Der Katalysator wird prozentual zur Mischmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: ALSAN 178 RS wird mit einer Bürste oder einem harten Kunststoffbesen (Straßenbesen) verteilt und in den Untergrund einmassiert. Anschließend erfolgt das Verschlichten des Materials mit einem Roller. Eine Filmbildung ist zwingend erforderlich.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

0,8-1,2 kg/m²

Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.

In jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 178 RS

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	Alsan CAT Katalysator [g]	Alsan CAT Katalysator [%]
5	200	2
10	150	1,5
15	120	1,2
20	100	1
25	70	0,7

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

Reaktionszeit bei 20°C

Topfzeit: ca. 10 Minuten
Regenfest: ca. 30 Minuten
Überarbeitbar: mind. 45 Minuten
Keine maximale Überarbeitungszeit
Belastbar: ca. 180 Minuten

Technische Daten

Dichte der Mischung bei 23°C: 1,3 g/cm³
Dichte des Harzes bei 23°C: 1,0 g/cm³
Dichte des Füllstoffs bei 23°C: 3,0 g/cm³
Viskosität bei 23°C: 4000 mPas

Lieferform

18,6 kg Harz im Gebinde
10,0 kg Füllstoff im Sack
28,6 kg Mischung

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 9 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
Personenschutz beachten.
GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten