

Descrizione del prodotto:

Alsan 833 CL F ZERO è una resina epossidica pigmentata bicomponente, elettrostaticamente conduttiva, per la produzione di rivestimenti di pavimentazione elettricamente conduttivi. La resina è senza alcol benzilico e ha un contenuto di COV < 1%.



Ambito di utilizzo

Alsan 833 CL F ZERO è utilizzata come rivestimento praticamente privo di emissioni, a dissipazione elettrostatica di pavimentazioni industriali per le aree di produzione, vendita e stoccaggio.

Il rivestimento di alta qualità chimica e meccanica viene utilizzato anche in aree a rischio di esplosione nell'industria automobilistica e aeronautica. Si possono realizzare superfici lisce e antisdrucchiolo.

Proprietà

- elettrostaticamente conduttivo
- soddisfa i requisiti secondo DIN EN 1081; DIN EN 61340-4-1
- resistenza di dispersione a terra R_E
rivestimento liscio: Rivestimento antisdrucchiolo da 10^4 a $10^6 \Omega$; $< 10^9 \Omega$
- Ottima resistenza chimica
- Ottime proprietà meccaniche
- Alta resistenza all'usura
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento
- Senza nonilfenolo
- Senza alcol benzilico
- COV < 1,0 %

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 12°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C – 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (12°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione

Preparare il sottofondo: Il supporto deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione^{1 2}

Come strato intermedio elettricamente conduttivo, dopo l'applicazione del primer e/o del rivestimento antigraffio, Alsan 035 CL ZERO deve essere applicato in modo uniforme. I contatti di messa a terra sono realizzati con cavo di rame giuntato prima dell'applicazione di Alsan 035 CL ZERO. Si deve fare attenzione a garantire un fissaggio accurato e una tenuta permanente.

Miscelazione:

I componenti, temperati ad almeno 15°C, vengono accuratamente miscelati insieme secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a basso numero di giri (300- 400 rpm) per circa 3 minuti, fino ad ottenere una miscela omogenea. Quindi travasare in un contenitore pulito e mescolare di nuovo per circa 1 minuto.

I filler non devono essere mescolati, poiché ciò avrebbe un effetto negativo sulla conducibilità. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

Applicare: Alsan 833 CL F ZERO è applicato con racla dentata (gomma o metallo) applicato in modo uniforme nello spessore dello strato desiderato. Il rivestimento fresco deve essere rullato con un rullo a spilli adeguato entro circa 5 minuti per ottenere

¹ Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

² Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

una superficie, una ventilazione e una conducibilità ottimali.

Pulizia: Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente di sistema ALSAN.

Consumo

Rivestimento liquido:

Almeno 2,0 kg/m²- massimo 3,0 kg/m²

rivestimento a scaglie:

Strato a scaglie ca. 800 g/m², cosparso con SIC,

rivestimento di copertura ca. 800 g/m²

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	12°C	circa 60 minuti
	23°C	circa 45 minuti
	30°C	circa 25 minuti
Polimerizzazione - calpestabile	12°C	48 ore
	23°C	24 ore
	30°C	20 ore
Polimerizzazione - meccanicamente sollecitabile	12°C	96 ore
	23°C	72 ore
	30°C	48 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	12°C	8 giorni
	23°C	6 giorni
	30°C	4 giorni

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	5:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,60 g/cm ³
Viscosità (23°C)	ca. 2500 mPas ± 500
Corpo solido	ca. 100 %
Resistenza alla compressione (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm ²
Durezza Shore D (DIN EN ISO 868)	ca. 80
Resistenza alla flessione (DIN EN ISO 178)	45 N/mm ²
Indice di abrasione Taber (1000 g / 1000 U)	55 mg

Forma di fornitura

Fusti da 30 kg, costituiti da

- 25 kg Componente A

- 5 kg Componente B

Colore

Colori RAL

Stoccaggio, trasporto & durata

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 12 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature < 10°C possono portare alla cristallizzazione. Si prega di richiedere una consulenza.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.

Codice GIS: RE30

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti pericolosi.

Produttore/Fabbrica

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasburgo

Indicazioni

L'esposizione ai raggi UV porta ad un cambio di colore. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono valide per il corrispondente prodotto fornito da Soprema. Si prega di notare che le informazioni in altri paesi possono differire.

Le informazioni di cui sopra, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze in circostanze normali. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, le diverse esigenze poste sull'oggetto nelle più svariate condizioni di lavoro rendono necessario che l'utente ne verifichi l'idoneità. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.