

Description du produit :

Alsan 933 F est une résine époxydique, bi-composante et pigmentée, qui est utilisée pour des revêtements minces économiques et durables, ainsi qu'en tant que revêtement de finition sur des systèmes saupoudrés (selon OS 8).



Domaine d'application

Alsan 933 F s'emploie avec les couches de fond Alsan EP sur des revêtements minces et en tant que revêtement de finition sur des systèmes saupoudrés. Le revêtement se caractérise par une facilité de mise en œuvre optimale et par des systèmes de protection de surface mécaniques, chimiques et optiques de haute qualité pour des sous-sols cimenteux de parkings (OS 8) et dans l'industrie.

Propriétés

- Élastique dur
- Testé selon OS 8
- Économe
- Faible pollution
- Très bonne résistance chimique
- Bonnes propriétés mécaniques
- Grande résistance à l'abrasion
- Physiologiquement neutre après durcissement
- Exempt de nonylphénol

Conditions de traitement

Température du sous-sol	min. 12°C jusqu'à max. 30°C
Température de matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	max. 85%
Humidité relative (12°C)	max. 75%

Pendant le traitement et le durcissement, la température du sous-sol doit se situer à au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

¹ Veuillez observer notre « Notice 101 préparer les sous-sols »

Traitement

Préparation du sous-sol : Le sous-sol doit être préparé de manière à être portant, sec et exempt de composants altérant l'adhérence.^{1 2}

En fonction de la nature, le sous-sol doit être préparé par une couche de fond et/ou par ragréage avec des couches de fond Alsan EP sans pores et facilement à saupoudrer avec du sable de quartz.

Mélange :

Le durcisseur (Alsan 933 F, comp. B) est incorporé à la résine (Alsan 933 F, comp. A) conformément au rapport de mélange et mélangé soigneusement à l'aide d'un mixeur à régime lent (300 - 400 tr/min) env. 3 minutes, jusqu'à en obtenir un mélange homogène. Verser le matériau remué dans un autre récipient (transvasement) et mélanger encore à fond (ne pas le préparer à partir du fût). La température du matériau doit être entre 15 - 25 °C. Répartir le contenu du fût sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Alsan 933 F est uniformément appliqué avec un racloir dentelé fin (en caoutchouc ou en métal) à l'épaisseur désirée et, le cas échéant, avec un rouleau. Si la surface est antidérapante, on le prélève avec un racloir en caoutchouc via le granulats et on le fait passer légèrement sous un rouleau à poils courts.

Nettoyage : En cas d'interruptions de travail ou à la fin des travaux, l'outil doit être minutieusement nettoyé avec le système de nettoyage Alsan au cours de la durée de vie en pot.

Consommation

Env. 0,5 – 1,0 kg/m²

² Veuillez observer notre « Notice 102 prétraiter les sous-sols »

Temps de réponse

Durée de vie en pot à	12°C	env. 60 minutes
	23°C	env. 40 minutes
	30°C	env. 25 minutes
Durcissement praticable	12°C	36 heures
	23°C	24 heures
	30°C	16 heures
Résistance mécanique du durcissement	12°C	96 heures
	23°C	48 heures
	30°C	24 heures
Résistance chimique du durcissement	12°C	7 jours
	23°C	5 jours
	30°C	3 jours

Données techniques

Rapport de mélange A:B	5:1 selon le poids
Densité (23°C)	env. 1,45 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 1200 mPas ± 200
Solide	env. 100 %
Résistance à la compression (DIN EN ISO 604)	> 35 N/mm ²
Dureté Shore D (DIN EN ISO 868)	env. 50
Abrasion (1000 g / 1000 U) selon Taber	45 mg

Mode de livraison

Fûts de 30 kg :

- 25 kg composant A
- 5 kg composant B

Coloris

Couleurs RAL

Stockage, transport & durée de conservation

Entreposé dans un emballage d'origine au frais, au sec, à l'abri du gel, non ouvert et non mélangé, se conserve au moins 12 mois. Il faut éviter toute exposition des fûts aux rayons directs du soleil, même au chantier. Les températures < 10°C peuvent entraîner une cristallisation. Merci de nous consulter.

Indications de danger et conseils de sécurité

Vous trouverez les informations actuelles en vigueur dans la fiche de sécurité. Prendre en compte la protection individuelle.

Code GIS : RE20

Élimination

Le matériau durci peut être éliminé comme gravats. Le fût et le matériau résiduel doivent être éliminés séparément comme déchet spécial.

Fabricant/Usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Notes

L'action des rayons UV entraîne un changement de couleur. Les informations fournies dans cette fiche sont valables pour le produit correspondant livré par la Soprema. Veuillez noter que les données présentées dans d'autres pays peuvent diverger. Les informations ci-dessus, notamment les propositions pour le traitement et l'utilisation de nos produits, reposent sur nos connaissances et expériences en temps normal. Les conseils en application technique sont donnés en toute conscience et bonne foi. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit. Les modifications destinées au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits demeurent réservées.