

Descrizione del prodotto:

Prenocryl 293 Universalprimer è un primer a base di PMMA temperato in uretano. Per sottofondi assorbenti e non assorbenti.



Ambito d'impiego

Prenocryl 293 Universalprimer è un primer con eccellente adesione su metalli e piastrelle. Può essere utilizzato anche come primer universale per diversi sottofondi. Si consiglia vivamente, come per tutti i primer Prenopur Pumatop, di effettuare prove di indurimento o di adesione sul sottofondo in questione prima di rivestire.

Caratteristiche

- Ottima adesione sulla maggior parte dei metalli
- Ottima adesione sulle piastrelle di ceramica
- Ottima adesione sui sottofondi assorbenti
- Indurimenti rapido e sicuro anche a basse temperature

Condizioni per la lavorazione

Temperatura: min. 5°C fino a max. 30°C
 Umidità di sottofondi minerali: max. 4 massa-%
 Umidità di fondi in legno: max. 16 volume-%
 Umidità relativa dell'aria: max. 75%
 La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada durante il trattamento e l'indurimento.
 Negli ambienti chiusi è necessario installare una ventilazione sufficiente

Lavorazione:

Preparazione del sottofondo: il sottofondo deve essere sempre preparato prima di applicare Prenocryl 293, in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione.

Nel caso di malte modificate in plastica e massetti in cemento rapido, è necessario effettuare una prova di compatibilità in loco.

Miscelazione: Prima dell'utilizzo, Prenocryl 293 Universalprimer deve essere miscelato in modo accurato per ottenere una distribuzione uniforme della paraffina. Prenocryl 293 Universalprimer viene

accuratamente miscelato con l'indurente in polvere Prenocryl 281 catalizzatore. La quantità necessaria di Prenocryl 281 catalizzatore dipende dalla temperatura.

Applicazione: la quantità miscelata con l'indurente viene versata in membrane e passata sul sottofondo con una arrotolata sul substrato con un rullo di verniciatura a pelo corto. Per poter distribuire una grande quantità si può utilizzare un raschietto dentato di gomma.

Pulizia: in caso di interruzioni del lavoro o al termine dei lavori, l'utensile deve essere pulito a fondo con Prenoclean 991 Pumatop entro il tempo di impiegabilità.

Consumo

0.300 - 0.500 kg/m², in base alla porosità del sottofondo. Su strati estremamente assorbenti può essere eventualmente necessaria una seconda passata. È necessario passare il primer fino a saturazione, in ogni caso l'applicazione del materiale deve formare una pellicola. Per il resto valgono le nostre linee guida generali di preparazione ed elaborazione dei sistemi di protezione delle superfici Prenopur Pumatop.

Dosaggio del catalizzatore

Tempo di agitazione almeno 2 minuti

Temperatura in C°	Prenocryl 281 catalizzatore [%]
0	5
10	4
20	3
30	2

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Svizzera

Tel.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax: +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail: info@soprema.ch

Dati tecnici

Caratteristiche nello stato liquido	
Densità (DIN 51757), 25°C	0.99 g/ml
Viscosità (DIN 53214), 25°C	100 - 130 mPa * s
Tempo di impiegabilità/lavorazione a 20°C	ca. 15 min
Tempo di indurimento a 20°C	ca. 30 min
Punto di infiammabilità (ISO 1516)	+11.5°C
Caratteristiche nello stato indurito	
Resistenza alla trazione (DIN 53455)	13.8 N/mm ²
Dilatazione a forza massima	1.3 %
Dilatazione a rottura	1.3 %
Modulo E	1500 N/mm ²
Densità (DIN 53479), 20°C	1.16 g/cm ³

Tenere presente che un confronto oggettivo con altre caratteristiche è possibile solo se le norme DIN e i parametri utilizzati per determinarle sono identici.

Accessori

Prenocryl 281 catalizzatore

Formato di consegna

1.8 kg
5 kg
12 kg

Tonalità

Trasparente

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione

12 mesi nel fusto originale in caso di conservazione in luogo fresco e asciutto. La temperatura di conservazione massima è di +25°C.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza.

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito insieme ai rifiuti di cantiere. I fusti ed il materiale residuo vanno smaltiti separatamente insieme ai rifiuti speciali.

Produttore/Stabilimento

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Avvertenze

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema AG. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.