

## Description de produit :

Alsan 133 ZERO est une résine époxy bi-composant moyennement visqueuse qui est employée comme résine primaire/résine de badigeonnage ou mortier de résine. La résine est sans alcool benzylique et présente une teneur VOC de <1%.



## Domaine d'application

Alsan 133 ZERO est employée comme résine primaire/résine de badigeonnage et mortier de résine dans des établissements industriels et publics comme des écoles, hôpitaux, écoles maternelles, centres commerciaux et d'autres projets où les exigences en matière de la qualité de l'air ambiant sont sévères.

## Caractéristiques

- Convient parfaitement au remplissage avec du sable quartzéux
- Très bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Physiologiquement neutre après le durcissement
- Sans nonylphénol
- Sans alcool benzylique
- VOC < 1,0 %
- Taux d'humidité résiduelle du béton 4% (poids) au maximum

## Conditions de traitement

Température du support	12°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C)	85% au max.
Humidité relative (12°C)	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## Traitement

**Préparation du support :** Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.<sup>1 2</sup>

**Mélange :** Le durcisseur (Alsan 133 ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 133 ZERO, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine). Attendez la fin du mélange avant d'ajouter les matières de remplissage de manière homogène. Le matériel pour l'enduit gratté (1:0,8 à 1:1) et le badigeonnage (1:1 bis 1:2,5) est à préparer avec ALSAN 133 ZERO et du sable quartzéux séché et tempéré dans le rapport respectif variant en fonction du poids. La température du matériel devrait être d'au moins 15°C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

**Application :** Une couche primaire suivi d'un enduit gratté ou bien d'un badigeonnage est à réaliser en fonction du support. La couche primaire est à appliquer avec un racloir en caoutchouc. Elle doit par la suite être vigoureusement incorporée dans le support à l'aide d'un rouleau à peindre. L'enduit gratté (1:0,8 à 1:1) et le badigeonnage (1:1 à 1:2,5) sont appliqués à l'aide d'une truelle ou d'une fine peigne dentée. Il faut de principe légèrement sabler les surfaces avec du sable quartzéux présentant un grain de Ø 0,4-0,8 mm (env. 0,5 kg)

**Nettoyage :** Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou

<sup>1</sup> Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

<sup>2</sup> Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

### Consommation de matériaux

Couche primaire :

env. 300 -500 g/m<sup>2</sup> à sabler légèrement avec du sable quartzéux séché à grain de 0,4-0,8mm.

Enduit gratté :

env. 0,75 kg/m<sup>2</sup> agent liant 1:0,8 à 1:1 rempli de sable quartzéux séché à grain de 0,1 -0,3 mm, à sabler avec du sable quartzéux à grain de 0,4 - 0,8 mm.

### Temps de réaction

Durée de fluidité à	12 °C	env. 60 min.
	23 °C	env. 40 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	12 °C	24 h
	23 °C	16 h
	30 °C	12 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	72 h
	23 °C	48 h
	30 °C	24 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	7 jours
	23 °C	5 jours
	30 °C	4 jours
Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de travail (le sablage au sable quartzéux prolonge le créneau)	12 °C	16 h au min. 36 h au max.,
	23 °C	8 h au min. 24 h au max.,
	30 °C	8 h au min. 24 h au max.

### Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	2,5:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (23°C)	env. 750 mPas ± 100
Corps solide	env. 100%
Résistance à la pression (DIN NF EN ISO 604)	60 – 100 N/mm <sup>2</sup> en fonction du taux de remplissage
Résistance à la traction (DIN NF EN ISO 178)	env. 30 N/mm <sup>2</sup>

Résistance à l'eau rapide	après 24 heures (23°C)
---------------------------	------------------------

### Conditionnement

Emballage de 25 kg comprenant

- 17,85 kg du composant A
- 7,15 kg du composant B

### Couleur

transparent

### Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 10°C. Veuillez nous consulter.

### Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : RE20

### Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

### Fabricant/usine

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

### Remarques

Le rayonnement UV entraîne des changements de couleur. Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales.

L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.