

Description du produit :

Alsan 942 FT est un scellement de finition bi-composant, résistant aux rayons UV, semi-rigide et transparent


Domaine d'application

Alsan 942 FT est employé comme scellement de finition transparent résistant aux rayons UV et aux substances chimiques sur les systèmes de revêtement Alsan semi-rigides. Alsan 942 FT se distingue par l'application facile et une surface brillante. La bonne résistance aux solvants des polyuréthanes aliphatiques, une bonne résistance contre les traces de pneus, une bonne aptitude au nettoyage en combinaison avec la résistance à l'abrasion élevée garantissent la longévité.

Propriétés

- Résistant aux rayons UV
- Semi-rigide
- Résistance à l'abrasion élevée
- Pour des espaces intérieurs et extérieurs
- Largement résistant contre les traces de pneus
- Facile à traiter
- Brillant
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de mise en œuvre

Température du support	12 °C min. – 30 °C max.
Température du matériel	15 °C – 25 °C
Humidité relative (>23 °C)	85 % au max.
Humidité relative (12 °C)	75 % au max.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Mise en œuvre

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

Mélange :

Le durcisseur (Alsan 942 FT, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 942 FT, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Verser le matériel préparé dans un autre récipient (transvaser). Mélanger la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir du bidon de livraison). La température devrait être comprise entre 15 – 25 °C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application :

Alsan 942 FT est à répartir de manière homogène sur la surface à sceller à l'aide d'une raclette de caoutchouc et à traiter avec soin à l'aide d'un rouleau à sceller adéquat (nylon, hauteur du poil 6-8 mm). Veillez à éviter des zones de superposition dans la mesure du possible. Le traitement au rouleau seul peut causer des quantités d'application irrégulières. Il y a alors risque de variations de couleur. En cas d'interruptions des travaux de scellement, il faut les délimiter à l'aide de bandes adhésives à enlever après le temps de gélification d'env. 1 h. Un joint intermédiaire régulier est ainsi garanti.

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

Remarque :

En cas de dégâts mécaniques, il y a risque de formation de rayures claires sur la surface.

Nettoyage : En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant du système ALSAN dans un délai correspondant au temps de fluidité.

Quantité

Env. 80 - 120 g/m²

Temps de réaction

Temps de fluidité à	12 °C	env. 60 min.
	23 °C	env. 45 min.
	30 °C	env. 30 min.
Temps d'attente par étape de travail (le traitement ultérieur précoce entraîne des troubles de durcissement sous la forme de surfaces brillantes)	12 °C	48 h min. 72h max.
	23 °C	16 h min. 48 h max.
	30 °C	8 h min. 36 h max.
Durcissement - praticabilité	12 °C	36 h
	23 °C	24 h
	30 °C	16 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	12 °C	96 h
	23 °C	48 h
	30 °C	48 h
Durcissement - résistance chimique	12 °C	7 jours
	23 °C	5 jours
	30 °C	4 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	2:1 en fonction du poids
Densité (23 °C)	env. 1,00 g/cm ³
Viscosité (23 °C)	env. 200 mPas ± 100
Corps solide	env. 60%
Abrasion (1000 g / 1000 U) selon Taber	40 mg

Conditionnement

Emballage de 10 kg comprenant

- 6,67 kg du composant A
- 3,33 kg du composant B

Couleur

Transparent

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine intact et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 15°C.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Veillez à la protection personnelle. Code GIS : PU50

Élimination

Le matériel complètement durci peut être éliminé avec les déchets domestiques. Les emballages qui ne sont pas complètement vides et les résidus doivent être traités comme déchets spéciaux. Les résidus peuvent par ailleurs être mélangés avec de la résine et durcis avec le durcissant respectif. Les emballages complètement vides sont aptes au recyclage.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.